

令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

成果事例集

— 京 都 府 —

令 和 6 年 1 月

京都府中小企業団体中央会

はじめに

■ 事例編 ー成果20事例ー

目的・主たる調査項目

「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」成果事例

木下酒造株式会社	長期熟成酒市場創造に向けた製造工程の改善と既存商品の高品質化	4
ヒエン電工株式会社	分散機導入による難燃性と接着性の機能を併せ持つ難燃性接着剤及び導電性と接着性の機能を併せ持つ導電性接着剤の生産性向上の実現	6

「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」成果事例

株式会社カナモリ	大型高付加価値複合品の受注増強のための生産体制の構築	8
株式会社ガルーダ精工	マシニングセンタ導入による自動車部品加工用特殊工具部品の高品質・短納期確立	10
有限会社邦友製作所	ステンレス・鉄鋼材の精密溶接における低ひずみ溶接技術の確立による品質向上の取組み	12
株式会社ライテック	高付加価値な大電力高耐圧用高周波PINダイオード製品の開発	14

「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」成果事例

岩本繊維株式会社	自動裁断機によるオーダーメイドウェアの多品種少量生産の強化	16
社株式会社上尾製菓	京和菓子の一貫生産能力を活かした小ロットOEM受注体制の構築	18
株式会社本田味噌本店	細菌検査体制の高度化による安心・安全な京都伝統の味噌づくり	20
株式会社ルネスアソシエイト	ICT／IoT活用による入居者の見守りと業務効率化による個別介護サービス強化	22

「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」成果事例

井澤製粉株式会社	石臼製粉装置付き全粒粉製造設備導入でのサービス生産性向上事業	24
大橋商事株式会社	既存製品の増産とECサイトによるブランド肉加工品自社販売への挑戦	26
京都醸造株式会社	新たな流通方法による「京都産ベルギースタイルビール」の販売拡大計画	28
株式会社京都義の	新たな冷凍技術導入により余剰農産物の活用と長期安定供給の実現	30
株式会社傳來工房	メーカー直販eコマースによる情報発信とWEB市場新規開拓	32
Bird fab studio株式会社	IT技術を利用し日本生地メーカーのグローバル戦略を図る	34
株式会社服部製作所	スペクトル解析精度の向上による色彩選別機の開発期間短縮と歩留まり向上	36
株式会社三谷合金製作所	水力発電、風力発電用エッジワイズコイル等の製造プロセスの高度化による新規顧客の開拓	38
株式会社山口硝子製作所	手作業のガラス加工の高い技術を活かし、これまでにない品質の大型ガラス製品を供給する	40
有限会社山田木工所	高周波フラッシュ接着機による接着作業効率化	42

■ 資料編

「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」実施事業者一覧

「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」実施事業者一覧

「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」実施事業者一覧

「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」実施事業者一覧

(掲載は50音順)

はじめに

ものづくり・商業・サービス補助金は、平成24年度補正予算事業以降、制度内容を変えながら、全国で延べ11万社以上の中小企業等の設備投資等を支援してきました。この間、京都府中小企業団体中央会では、本事業の地域事務局として、京都府全域のものづくり・商業・サービス関係の中小企業・小規模事業者を対象に、公募から採択、補助金申請及び交付決定、事業実施、実績報告及び補助金交付、そして事業化状況報告まで一連の業務手続きを行うことで、採択事業者に本事業実施の支援をして参りました。

世界的には、欧州・ウクライナ情勢の変化や原油高、円安などの政治的・経済的情勢が以前と比較して大きく変動しています。国内においても気候変動への対応、人口動態の変化による担い手の高齢化やそれに伴う人手不足対策、AIの活用で代表されるデジタル化・DX化の推進等、日々変化する外的環境の変化への対応が課題となっています。

本成果事例集が、そうした課題を乗り越えるための新たな機械や設備・デジタル化、DX化・研究開発への投資活動や、人材育成や効率化・アウトソーシングなどの業務改革、製品・サービスの新たな提供方法の導入などに積極的に取り組もうとする中小企業・小規模事業者の皆様にとって参考になれば幸いです。

結びにあたり、本事業実施に多大なご指導・ご協力をいただきました国をはじめとした行政関係、全国中小企業団体中央会、そして、本事例集作成にあたり聞き取り等にご協力いただきました掲載事業者様、関係者各位に厚くお礼申し上げます。

令和6年1月

京都府中小企業団体中央会
(ものづくり補助金地域事務局)

事例編

成果20事例

目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出し、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を支援し、ものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、経済活性化を実現することを目的として実施した「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」、「平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」、「平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」および「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」の成果について、京都府地域事務局が補助事業者の事業実施後の活動状況等を調査・把握し、その成果を内外に発表することを目的としている。

主たる調査項目

- 補助事業の目的、取組のきっかけ
- 補助事業の取組内容
- 補助事業の成果と今後の展開

木下酒造 株式会社

長期熟成酒市場創造に向けた製造工程の改善と既存商品の高品質化

日本酒を製造する上で、醪(もろみ)管理、火入れ(低温殺菌)、貯蔵(熟成)は品質を決定付ける重要な工程であることから、新たな醪温度の自動管理設備、火入れ設備、貯蔵設備の導入により、既存商品の高品質化を図るとともに「長期熟成酒」の本格的な生産を達成する。

■ 代表者	木下 善人	■ 所在地	〒629-3442 京都府京丹後市久美浜町甲山1512
■ 設立	1952年1月4日	■ TEL/FAX	TEL. 0772-82-0071 / FAX. 0772-82-1770
■ 資本金	3,000千円	■ URL	https://www.sake-tamagawa.com/
■ 従業員数	11人	■ E-mail	tamagawa@sake-tamagawa.com
■ 業種	飲料・たばこ・飼料製造業	■ 得意分野	日本酒、とりわけ長期熟成に適した「旨味」にこだわった日本酒の製造

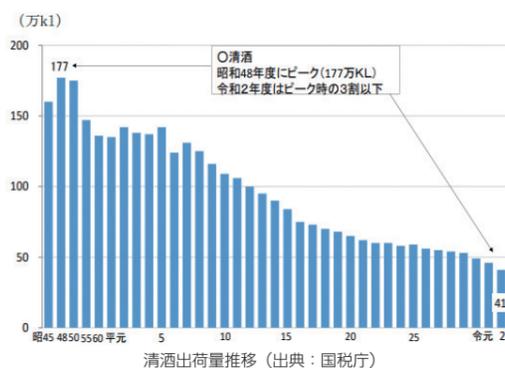
補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 日本酒ビンテージ市場への参入とその課題

日本酒業界では、1980～90年代の「淡麗辛口ブーム」が一巡し、2000年代からは多種多様な日本酒が登場しては人気を博してきました。また、日本酒自体、飲む温度帯や料理との食べ合わせにより驚くほど色々な表情を見せることが次第に認知されてきました。

そのような中、当社では従来から日本酒が本来持つ「旨味」を最大限活かすことを重視する酒造りを行って来ました。そして、国内外の取引先や出荷量の増加などは当社の酒造りのこだわりが世間で認められてきたことの証左といえます。

このような多様性がある一方で、日本酒の消費量は1973年をピークに減少の一途を辿っており、各社ともにどこに自社商品の差別化ポイントを置くかが非常に重要である業界といえます。



当社ではこういった背景を踏まえ、「熟成酒」市場への参入を目指すようになりました。この点、日本酒の熟成については、現在でこそ認知度が多少なりとも向上してきてはいるものの、いまだ日本酒市場の中では数%のシェアを占めるにとどまります。しかしながら、業界内においても将来有望な未開拓市場とされ、多様性の進む日本酒業界の新たな動きであることもあり、当社が熟成に着目して事業に取り組む価値はあると考えています。

ただし、本格的に熟成酒に取り組むにはいくつかの特有の課題が存在しました。それは、熟成酒ならではの①貯蔵設備の確保、②熟成酒のもととなる日本酒はもちろん、3年未満の熟成期間で出荷する従来商品も含めた高品質化、③熟成酒の認知度向上、というものです。



熟成度合いによる違い 従来の瓶貯蔵の様子

補助事業の取組内容

◆ 貯蔵設備の確保

今回の補助事業では上述の課題①に対応するべく、貯蔵用タンクとして共立タフテナタンク(1,000ℓ)を導入しました。

これまで、当社では熟成中の日本酒を瓶に詰めて貯蔵する「瓶貯蔵」で行って来ました。しかしながら、瓶貯蔵には貯蔵期間中の様々な変化要因が各々の瓶にかかってしまうため商品間のバラつきが生じてしまいます。要因それぞれは小さなものでも、最低でも3年以上という長期に亘るとそれは大変大きな差として現れてしまいます。

また、熟成を毎年行うということは、貯蔵するためのスペースもそれだけ必要になってくるということです。したがって、限りある貯蔵スペースを効率的に活用しながら、高品質で均質な熟成酒を十分貯蔵するために、瓶貯蔵から大型タンク貯蔵へ切り替えました。

今回の取組で、1.8ℓの瓶約555本分を貯蔵できるタンクを導入し、高品質化と同時に約60%のスペース削減を



共立タフテナタンク

企業概要

天保13年(1842年)より京丹後市にて日本酒製造を始めた酒造メーカー。平成19年に日本で唯一の外国人杜氏であるイギリス人フィリップ・ハーバー氏を迎え、蔵付き酵母で醸す「自然仕込」といった挑戦的な酒造りを行う一方で、対外的にも品評会での受賞は数多い。



雪深い丹後に所在する当社酒蔵 当社酒蔵直営店

主要取引先

全国各地に所在する地酒専門小売店約160店

主要製品

「玉川」ブランドのもと展開される数十の日本酒ラインナップ。最高峰の自然仕込 山麴純米大吟醸「玉龍」から、長期熟成酒「自然仕込 純米酒(山麴) Vintage」「Time Machine Vintage」、初夏から数ヶ月発売され限定品ながら人気を博す「Ice Breaker」まで人気シリーズも多数。



純米大吟醸「玉龍」 長期熟成酒 「自然仕込純米酒(山麴) Vintage」「Time Machine Vintage」 「Ice Breaker」

現しました。

◆ 熟成酒も含めた当社全商品の高品質化

また、熟成酒に注力していくといえどもその熟成中には既存の商品で売上を確保しなければならず、そもそも、この蔵で造る全ての日本酒の高品質化(課題②)が必要でした。

そこで、これまでの酒造りのフローを見直し、その勘所である i) 醪の温度管理作業ないし ii) 火入れ作業における効率化と高品質化を目標にかかげ、それぞれ i) 電磁弁サーモセット、ii) プレートヒータ簡易ユニットを導入しました。

これらは、ともに日本酒醸造の最重要工程の温度管理を自動化し、緻密な調整を可能とするものです。これにより、これまで人がつきっきりで温度制御していたものが自動制御できるようになり、作業負荷の低減や人為的ミスの防止、安定的な運用が可能となりました。結果として、熟成酒のもととなる日本酒はもとより、当酒蔵から出荷していく全ての商品の品質向上にも資することとなりました。



電磁弁サーモセット プレートヒータ簡易ユニット

補助事業の成果と今後の展開

◆ 補助事業の成果

上述のとおり補助事業で、共立タフテナタンク5基(5,000ℓ)を導入し、貯蔵タンクによる一括して日本酒を熟成させることが可能となり長期熟成酒の高品質化、大幅な省スペース化(約60%減)が実現し安定した貯蔵が可能となりました。タンクの有用性が確認できたので、現在は26基まで拡充し貯蔵能力を増強しています。また、電磁弁

サーモセット、プレートヒータ簡易ユニットの導入により企図したとおりの商品の高品質化、均一化を実現することができました。それと同時にこれまで本格的な生産ができていなかった「長期熟成酒」の安定生産を開始することができました。

◆ 時間を価値に—日本酒の高付加価値化—

「日本酒の相場は安すぎる。高い日本酒を作ってくれ」これは、とある取引先に代表が実際に言われた言葉です。「熟成」の価値が普及しているワインやウイスキーと比べると、関税等の影響を加味しても日本酒はもう少し付加価値を付ける余地があるのではないかと。ワインやウイスキーに比べても工程だけ見ても日本酒は複雑な管理が必要です。絶対的な出荷数量だけみれば市場縮小が止まらない日本酒業界において、高付加価値化は有効な打ち手であると確信をもっています。

熟成酒は今や日本酒業界内においても「長期熟成酒研究会」、「刻SAKE協会」が発足するなど注目の市場です。熟成酒市場に向け生産面での当社課題はクリアしました。残る課題は冒頭に課題の3点目に掲げた消費者の価値観への訴求です。「日本酒はできて間もない若い頃が一番うまい」「良い日本酒は冷やして飲み、悪い日本酒は燗にして飲む」このような昭和時代の日本酒の固定概念がいまだ蔓延る価値観そのものへのチャレンジが次の課題です。

当社の日本酒は飲む温度帯や料理との食べ合わせにより驚くほど色々な表情を見せるのが特徴です。「時間」という価値が紡ぎ出す日本酒の魅力を世界中に発信していく。単に「酒を売る」のではなく「幸せを売る」ことを理念とする当社は「熟成」という価値を世の中に浸透させていくフェーズに今まさに入らんとしています。



タンク貯蔵される熟成酒 醸造年度(Brewery Year)の表示

ヒエン電工 株式会社

分散機導入による難燃性と接着性を併せ持つ難燃性接着剤、及び導電性と接着性の機能を併せ持つ導電性接着剤の生産性向上の実現

溶剤に溶解した樹脂に難燃剤あるいは導電性付与材を分散させる分散機を導入することにより、難燃性と接着性の機能を併せ持つ難燃性接着剤及び導電性と接着性の機能を併せ持つ導電性接着剤の生産性を向上させ、また、これら難燃性接着剤、導電性接着剤を用いて製造した新規遮蔽テープを量産化し、販売拡大に繋げる。

代表者	山鳥 剛裕	所在地	〒541-0045 大阪府大阪市中央区道修町3丁目4番11号 新芝川ビル505号
設立	1954年8月28日	実施場所	〒620-0853 京都府福知山市長田野町1丁目14番地 長田野工場
資本金	99,788.5千円	TEL/FAX	TEL. 0773-27-1185 / FAX. 0773-27-1147
従業員数	113人	URL	https://www.hien.co.jp/
業種	非鉄金属製造業	E-mail	kobayashi@hien.co.jp
		得意分野	船舶用電線、被覆PC鋼材、通信用機材、機能性フィルム

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の課題

当社の売上は船舶用電線が多くを占めています。船舶用電線が使われる造船業は、好不況の波が大きく、当社の売上を安定させるために船舶用電線以外の事業の柱を育てることが課題となっています。

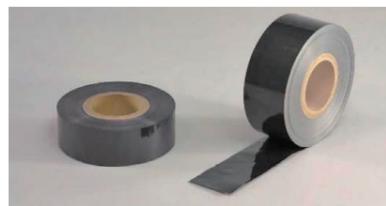
◆ 補助事業に取り組む背景

当社のコア技術である接着塗工技術を活用し、OA機器や家電機器の配線に使用されるフレキシブルフラットケーブルの外側に巻き付ける遮蔽（シールド）テープを新規に開発しました。この遮蔽テープは電界を遮断するもので、フレキシブルフラットケーブルが機器内の他部品や周辺機器に悪影響を与えない、また、悪影響を受けないために使用されます。新開発の遮蔽テープを使用したフレキシブルフラットケーブルが複写機で採用された実績もあり、高い評価を受けています。

◆ 補助事業の目的

近年、カーナビゲーションや車載レーダー等、自動車への電子機器搭載が進んでいます。これら電子機器は軽量化・モジュール化が進められ、配線の密度が高いフレキシブルフラットケーブルの採用が増加しています。

新開発の遮蔽テープが使われたフレキシブルフラットケーブルが、国内大手自動車メーカーが採用する電子機器に使用される見通しとなり、OA機器や家電機器でも需要増加が見込めます。そのため遮蔽テープの量産体制構築を目的に補助事業に取り組みました。



遮蔽テープ

補助事業の取組内容

◆ 補助事業の課題

当社の開発した遮蔽テープは複数の層に分かれ、PET層・難燃接着層・AL層・導電接着層とセパレータであるOPP層の5層で構成されています。

難燃接着層を構成する難燃接着剤と導電接着層を構成する導電接着剤は、分散機を使って各種原材料が均一に練られた状態にする必要があります。

課題としては、①導入分散機で行う大量生産時にも、従来の分散機と同じ品質・性能を実現することと、②大量生産による生産性向上とコストダウンによる価格競争力を向上することです。

◆ 生産工程の概要

分散機による分散工程後、難燃性接着剤及び導電性接着剤をコーティングマシンで層状に塗布し、4,000㎡の遮蔽テープのシートを作り、任意の幅に切断します。

◆ 補助事業で導入した機械設備(分散機)

- ホモジナイザー：
難燃性接着剤の分散工程の最初に行う前分散（粗練り）を行います。
- ビーズミル：
難燃性接着剤の分散工程において、ホモジナイザーで前分散した材料を均一に分散させます。
- ボールミル：
導電性接着剤の分散工程を行います。

◆ 補助事業の取組

平成19年12月に導入分散機の試運転を行い、問題無く稼働することを確認した後、①分散機の大型化が品質に与える影響確認、②生産性向上確認・価格競争力向上確認及び納期対応能力向上の確認、の2つのテストと評価を行いました。

①分散機の大型化が品質に与える影響確認については、接着

企業概要

船舶用電線の専門メーカーとして1954年の設立以降、「参画する総ての人が幸福になることを真髄とする経営を推進する」を経営理念に、造船分野・土木加工分野・エレクトロニクス分野を中心に、社会に貢献しています。

主要取引先

販売先：三信船舶電具(株)、三菱電線工業販売(株)、住友電気工業(株)

主な保有設備

機能性フィルム製造関連設備では、グラビアコーター、ロールコーター、スリッター

主要製品

船舶用電線（商船、艦船）、被覆PC鋼材（スープロストランド）、通信用機材（スーパーハンガー）、機能性フィルム



船舶用電線



被覆PC鋼材



通信用機材

剤の状態、色調、粒子径と分布、粘度、強度等を評価項目としました。また、遮蔽テープの状態、外観、引張強度、接着強度、導電性、難燃性等を評価項目としました。

②生産性向上確認・価格競争力向上確認及び納期対応能力向上の確認については、生産量、製造時間、加工日数、製造経費等を評価しました。



ホモジナイザー

ビーズミル

ボールミル

補助事業の成果と今後の展開

◆ 大量生産時の品質・性能の安定

接着剤の混練は、温度や湿度等の周辺環境の影響を受け、また、原材料の状態もロット毎に微妙に変化します。熟練の作業者と技術部門の協力で、機械の設定を微調整するなどのノウハウを蓄積していきました。これらの取組みにより、補助事業の課題であった大量生産時でも従来の分散機と同じ品質・性能の確保が実現できました。また、積み重ねたノウハウは他社の模倣が非常に困難であり、持続的な競争優位が見込めます。

◆ 補助事業による生産性向上

4,000㎡の遮蔽テープを生産する場合の効果

	加工日数	製造経費（1㎡換算）
難燃性接着剤	補助事業前の1/2の加工日数	補助事業前の1/2の製造経費
導電性接着剤	補助事業前の1/8の加工日数	補助事業前の1/2の製造経費

上記のように、加工日数の大幅な短縮が図れ、製造経費も1/2に抑えられたことにより、補助事業の課題であっ

た、大量生産による生産性向上と価格競争力の強化が実現できました。

◆ 同業他社との競争優位性

他社製品との比較・評価結果は以下のとおりです。

当社遮蔽テープと他社品の比較

	価格	低抵抗値	難燃性	長期信頼性
当社	△	○	○	○
A社	×	△	△	△
B社	○	×	×	×
C社	○	×	×	×

※○：優位性あり、△：同等性能、×：優位性なし。
当社技術部門比較試験による評価。

当社遮蔽テープは、他社品との比較で、性能とコストパフォーマンスに優れる結果となりました。

◆ 販売実績と今後の展開

現在、補助事業実施後の遮蔽テープの販売実績は、補助事業の完了時比約1,100%と順調な伸びを示しています。今後、自動車のEV化、各種産業用機器・家電機器の省エネルギー化への社会的な要請から、電子部品の小型化・高効率化がますます進展すると予想されます。

遮蔽テープの更なる品質向上とコストダウンを図ると共に、1) 既存製品の性能面での深耕（耐熱、ヒートサイクル対応等の強化）と、2) 周辺領域展開（医療・メディカルやオプトエレクトロニクス分野）への挑戦を継続し、多機能性フィルム事業を当社の事業の柱のひとつに育て上げる計画です。

これからも、お客様が求める「一つだけのものを。」お届けする企業を目指して参ります。



機能性テープ生産ライン



機能性テープ製品

株式会社 カナモリ

大型高付加価値複合品の受注増強のための生産体制の構築

今後ますます精密加工及び複合品対応が要求されるプラスチック製品製造業において、要求精度に対応可能な大型射出成形機を導入し、短納期実現のため大型製品を複合品対応可能とする生産体制を構築する。

■ 代表者	金盛 将士	■ 所在地	〒627-0131 京都府京丹後市弥栄町和田野35-15
■ 設立	1963年4月2日	■ TEL/FAX	TEL. 0772-65-2450 / FAX. 0772-65-4100
■ 資本金	10,000千円	■ URL	http://nttbj.itp.ne.jp/0772652450/index.html
■ 従業員数	150人	■ E-mail	kanamori2450@mx.ncnkansai.ne.jp
■ 業種	プラスチック製品製造業	■ 得意分野	プラスチック射出成形、プラスチック成形金型製造

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の事業と強み

当社は昭和38年よりプラスチック射出成形事業を行っています。まず、家電用のプラスチック製ファスニング部品（連結用パーツ）の単品の多品種大量生産を開始し、さらに、中部圏の車用のプラスチック製ファスニング部品にも対応しました。その後、車用の機能部品（各部品に静音性や防水性などの用途を持たせた部品）の製造にも進出し、さらに、複合品（部品単品同士を組立てたユニット）の製造も行うようになりました。また、短納期実現のニーズに応えるため、金型の新規製造や一部改良を内製化できる金型工場を新設しました。

当社は、受注先のニーズに応えるべく努力した結果、以下のような強みを持つに至っています。①製品図面はすべて電子データ化、②多種多様の生産設備を保有、③高い要求精度を実現できる社員の育成、④働きやすい職場づくりの実践。

◆ 当社の課題

ファスニング部品は、当社が多品種大量生産に対応できることで受注できるものですが、油圧式射出成形機でも生産が可能であるため、今後は低コストで生産可能な海外の同業他社との競争が激化する見通しです。そのような中、自動車の機能部品といった高付加価値部品の製造にも挑戦し、受注量を大幅に増加させましたが、高付加価値部品である機能部品も単品製造であれば、いずれ海外の同業他社にキャッチアップされる可能性が高いです。当社の課題は、海外の競合他社にキャッチアップされない、低コストで高精度な部品を短納期で供給する射出成形事業を行うことです。



試作した複合品

補助事業の取組内容

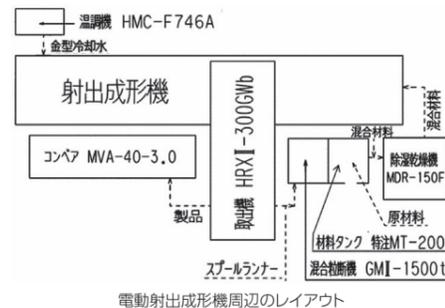
このような中、設備が無いため外注している自動車関連部品であるバンパーサポートのような大型機能部品（1750cm²）の

製造を内製化することで、低コスト・高精度・短納期を実現できる電動式大型射出成形機（350 t クラス）の導入の要望が出てきました。

◆ 事業の実施ステップ

①工場内設備レイアウトの検討・整備

生産管理の外部専門家を招いて、射出成形機を設置する場所と製造工程から組立工程までの流れについて検討しました。その結果、導入前は混在していた既存機械装置に対し、製品ごとの生産ラインにレイアウト変更し、余剰空間に本事業で導入した機械装置を設置し、生産後の製品の検査や複合品組立をスムーズに行えるようになりました。



②電動式大型射出成形機の導入

株式会社ニイガタマシンテクノ製ニイガタ電動射出成形機（MD350S800i22 LP）を導入設置しました。併せて株式会社ハーモ製取出し機（HRXII-300GWb）などの付帯設備を導入設置しました。



導入した電動式大型射出成形機

③生産ライン試験運転

導入した射出成型機にて試作品を生産し、要求公差の検証を行い、公差内であることを確認しました。また、併せて付帯設備についても検証し、動作に問題のないことを確認しました。

◆ 事業実施の成果

①低コスト化

精密加工を要する大型機能部品について、外注から内製に

企業概要

昭和30年、京都府京丹後市弥栄町で創業。プラスチック射出成形一筋。現在は、ファスニング部品、機能部品、複合品及び金型に関する6つの工場を持つ。製品サイズは10mm～250mm、製品ロットは1個～10,000個以上まで生産可能。



会社社屋



工場内様子

主要取引先

愛知県 (株)ニフコ、(株)ヴィテック

主要製品

プラスチック製品



主な保有設備

プラスチック射出成形機 79台
30t 5台、50t 17台、60t 2台、75t 13台、
100t 21台、130t 10台、180t 7台、350t 3台、
550t 1台

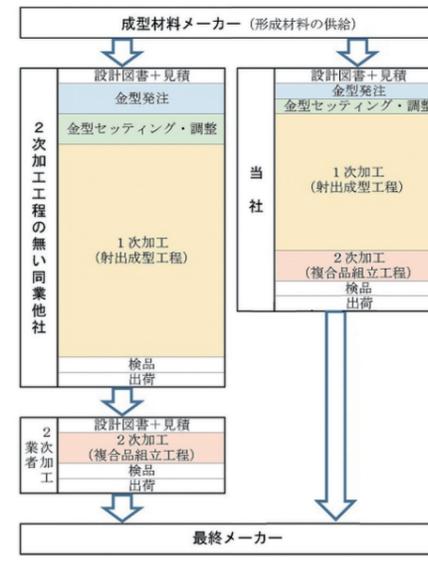
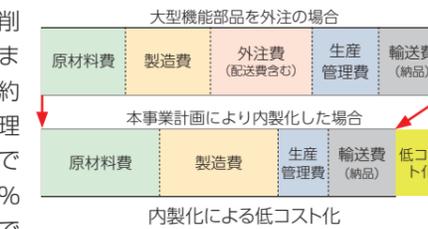
更し、外注費を削減できました。また、輸送費で約0.3%、生産管理費で約2%低減でき、合計で約5%の低コスト化ができました。

②短納期化

外注（期間5日）から内製（期間2日）にすることで3日の納期短縮が可能となりました。当社の複合品組立工程では、同業他社に見られる別事業所への輸送を要しないため、即時に着手が可能となりました。

③高精度化

電動式射出成形機は油圧式射出成形機と比較して、サーボモーターにより射出装置の制御が正確にでき、射出条件の安定化が可能となりました。また、製品の突き出し量の制御や多段付き出しなど、油圧式では難しかった制御が可能となりました。



補助事業の成果と今後の展開

◆ 補助事業の事業的成果

①単品受注から複合品受注へのシフト

本事業の実施により、小型のものから大型のものまでどのよ

うな精密加工も可能となり、従来のファスニング部品などのような単品受注から、付加価値の高い機能部品や複合品の受注へとシフトすることができました。

複合品等の事業割合の目標と結果

目標項目	直近期末 (H30.9.30) 実績	5年後 (R5.9.30) 目標	5年後 (R5.9.30) 実績
総受注に占める機能部品と複合品の受注割合	約15%	約40%	約80%

②労働生産性の向上

平成29年に組立工場を新設し、生産レイアウトの改善を行ったことにより、次工程までの製品の搬送の効率化が図れ、労働生産性が約4%改善しました。この結果、売上が拡大するほど収益性が高まる構造になりました。さらに、本事業の実施で、実施前と比較して労働生産性を3%以上改善することが可能となり、人材の新たな雇用や労働者の年収増に繋がっていくことができました。

労働者数の目標と結果

目標項目	直近期末 (H30.9.30) 実績	5年後 (R5.9.30) 目標	5年後 (R5.9.30) 実績
労働者数	129人	160人 (24.0%増)	150人 (自動化設備への投資も実施)

◆ 今後の展開

①第5工場の稼働

本事業実施後も受注の増加が続き、ファスニング部品を製造していた第1工場が手狭となり、より広い第5工場を建設し稼働させました。従来の第1工場は複合品の組立工場に変更して活用しています。

②より大型の電動式射出成形機の導入

350tの大型射出成形機を導入後も、顧客ニーズはより大型の部品を求める傾向が続いており、補助金にてより大型の550tの射出成型機を導入する予定で現在準備を進めています。

③安全や環境に関する部品の受注

高付加価値化の点では、今後は安全や環境に関するプラスチック部品の需要が高まると予想しており、上記製品に特化した複合品の受注を目指して現在営業活動を進めています。

株式会社 ガルーダ精工

マシニングセンタ導入による自動車部品加工用特殊工具部品の高品質・短納期確立

高い精度の必要な自動車部品加工用に使われる特殊工具用部品の品質、納期要求対応のネック工程が斜め溝加工である。その解決にマシニングセンタを導入する。効果は①品質（精度±0.01mmの加工）、②生産性（自動加工）、③納期（短納期）である。

■ 代表者	細川 スアント	■ 所在地	〒610-0343 京都府京田辺市大住大峯5-4
■ 設立	2019年10月1日	■ TEL/FAX	TEL. 0774-63-3390 / FAX. 0774-66-2849
■ 資本金	3,000千円	■ URL	https://garuda-seiko.co.jp
■ 従業員数	8人 平均年齢32.5歳	■ E-mail	info@garuda-seiko.co.jp
■ 業種	金属製品製造業	■ 得意分野	1) 複雑形状品の高精度・高品質金属加工技術 2) オーダメイドの小ロット・短納期品への対応

補助事業の目的、取組のきっかけ

当社は多様な金属を対象に高精度の加工を行う会社です。社長はインドネシア出身ですが、持ち前のアグレッシブな仕事ぶりで数々の困難を乗り越え、実習生から経営者へと駆け上がりました。京田辺市商工会より革新企業顕彰事業で大賞受賞(2020年8月)するなど、外国籍でありながら周囲から



図1 革新的企業顕彰事業大賞の賞状

厚い人望を得ています。昨今の人材採用難に対しても、母国インドネシアから優秀な若手技術者を直接スカウトし、結果、従業員の8割以上をインドネシア人が占めるというユニークで活気溢れる会社です。

◆ 特殊工具の特性

2017年に当社の有力顧客のA社から自動車搭載部品の加工に使用される特殊工具に関し、当社で一貫生産の受託を検討することになりました。自動車用エンジンの部品加工に使用される特殊工具で部品の加工精度を達成するためには、工具自体に±0.01mmという極めて高い精度が要求されます。

◆ 精密加工品の一貫生産

当社もこの部品加工を一部担当しており、非常に難易度の高い傾斜溝部分の最終加工はB社が担当していました。しかしB社の熟練作業者の高齢化のリスクを懸念した顧客A社より、当社がB社の加工技術を承継して当該部品の一貫生産を受諾するかどうかの打診を受けました。当社としても事業拡大のチャンスでもあり、受託することとしました。B社では汎用加工機で対応していたため、高度な熟練作業者が必要とされていました。今回の技術承継を機会に生産効率の向上と多能工化を図るべくマシニングセンタでの加工に切り替えることとしました。

補助事業の取組内容

◆ 特殊工具の一括受注に対応できる精密加工工程の確立

特殊工具で最終加工では切削刃を固定する斜め溝部の加工精度が特に重要となります。当時、当社では、ワークの角度調整が可能なマシニングセンタを保有しておらず、ものづくり補助金を活用して新たに5軸のマシニングセンタを導入させていただきました。導入したマシニングセンタと主な仕様を図2示します。

傾斜NC円テーブル (2軸A・B付加仕様)

主な仕様

- ・制御軸 5軸 (X,Y,Z,A,B)
- ・移動量 560×430×510mm
- ・最小設定単位 0.0001mm
- ・加工精度(熱変位) 0.006mm(室温20°C)
- ・ATC(工具選択) 30本
- ・ガイダンス機能 斜め、円弧 他
- ・登録プログラム数 256個
- ・データ入出力 Ethernet、SDカード、USB
- ・操作機能 CNC運転 他
- ・テーブル作業面積 900×430mm
- ・傾斜角度 -35° ~ +110°

型式 VCN-430A
メーカー ヤマザキマザック株式会社

図2 導入設備の概要

マシニングセンタの導入により図3の例のような複雑な傾斜面を持つ部品加工まで実現可能となり、A社へ納入する部品の斜め溝加工も顧客要求精度を達成し、組み立て品までの一貫加工が可能となりました。



図3 傾斜面加工の一例

◆ 生産性と短納期対応力の向上

図4に補助事業前後での加工フローの変化を示します。導入したマシニングセンタは5軸構成 (X・Y・Z・A・B) です。以前より保有している機械に比べB軸が追加されるため、B社の熟練者が行っていた微妙な角度調整を自動設定できるようになりました。結果、B社と当社での分業から、当社内での非熟練作業による一貫加工が可能になりまし

企業概要

代表は25歳でインドネシアからの技能実習生として3年間従事し一時帰国の後再来日して鉄工所に勤務しました。就労先の廃業に伴い事業を引き継ぎ2010年に起業、2019年には株式会社を設立しました。

多様な金属素材を対象に旋盤加工、マシニング加工、スロッター加工、ワイヤーカット・焼き入れ加工など様々な加工に対応でき、±0.01mmの高精度加工を1個からの小ロット受注、短納期で行っています。

当社のガルーダという社名はヒンズー教の神で鳥類の王の名称であり、会社が大きく飛躍することを祈ってこの名称と鳥を模した会社ロゴを定めています。



主要取引先

MMCツーリング (三菱マテリアル系列の精密加工用特殊工具メーカー) エアモータ、液体ポンプ製造の大手メーカー

主要製品

主に自動車部品加工用専用特殊工具、エアモータ用、液体ポンプ用精密部品を加工の対象としている



主な保有設備

CNC旋盤3台、マシニングセンタ4軸(1台)、5軸(1台)、同時5軸(1台)他、汎用機も保有 3次元曲面加工やアンダーカット(隠れた加工面)の加工も可能な最新鋭機を保有



た。本体部の取り外し、再位置決めが不要となり作業効率が改善し加工時間で約37%の短縮を達成しました。副次効果として運搬ロスの撲滅、品質の安定性向上、納期の短納期化も図れました。

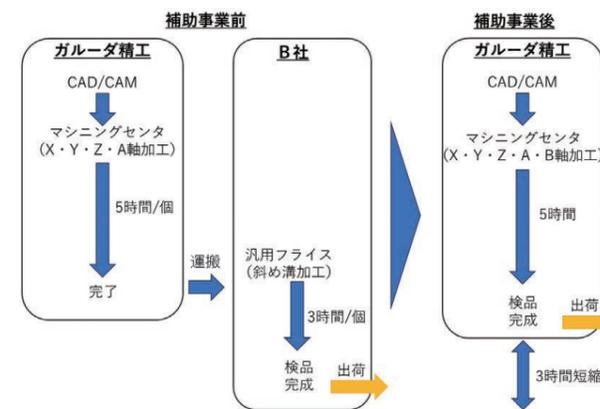


図4 補助事業前後での生産フローの改善

◆ 仕事の高度化に対応できる人材育成

人材育成の面では、本設備導入を契機に高度な技術を習得し、今までできなかった加工を可能にしながら、多能工化と多台持ちができる体制を実現できました。

熟練工員による若手従業員への機械加工及び加工品の組立のOJTを通じて、各人のスキル・習熟度を把握しながら育成を図っています。

また最新設備の積極的な導入は若手の従業員の意欲を喚起し、単に教わるだけでなく、自ら学ぶ姿勢と達成感を得る機会が持てる環境づくりに貢献しています。

補助事業の成果と今後の展開

本事業に取組んだ結果、特殊工具部品の効率的な社内一貫生産体制を整備することができ顧客の要求に対応することができました。また従業員のスキルアップ、多能工化、自ら取組む意識改革にも成功しました。

◆ 補助事業の現状と今後の取組目標

その後、本事業で導入した設備、獲得した技術を活かして、本特殊工具以外に、エアモータ用の部品製造や今後の市場拡大が期待できる、EV関連、半導体関連の精密部品加工に拡大適用しています。

EV関連では長尺の特殊工具、半導体分野では、リードフレームなどの生産に必要な金属スリッター装置の構成部品が当社の今後の主力商品として期待されています。補助事業終了翌年の2019年に法人化し、途中新型コロナウイルスの影響はあったものの業績は順調に拡大しています。直近の2023年9月末決算時では、補助事業終了年度と比較して売上高は1.8倍に増加しました。

図5に電気自動車の全世界の保有台数の推移を示します (IEA (国際エネルギー機関)「Global EV Outlook 2023」より)。

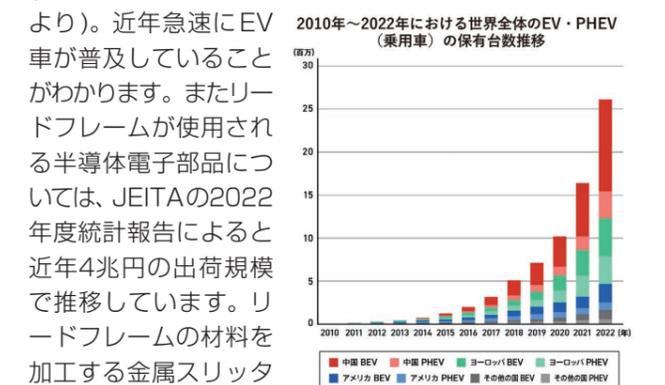


図5 EVの市場拡大の推移

図5に電気自動車の全世界の保有台数の推移を示します (IEA (国際エネルギー機関)「Global EV Outlook 2023」より)。

また2018年ごろの売上構成はほぼ特殊工具関係の顧客A社への1社依存でしたが、直近2022年度は68%と依存度を低減できており、他分野の顧客開拓にも成功しています。今後も経営の安定化のため得意先の分散を進めていきます。成長分野をターゲットに当社の経営リソースを集中し、むやみに規模拡大を狙うのではなく、付加価値の高い事業を展開して、就労条件の改善など従業員の幸福度を向上させることを目指した経営活動を行っていきます。

有限会社 邦友製作所

ステンレス・鉄鋼材の精密溶接における低ひずみ溶接技術の確立による品質向上の取組み

ステンレスや鉄鋼材の精密溶接においては「熱ひずみの低減」が長年の技術課題となっているが、近年の顧客からの要求品質の高まりに伴い、よりひずみの少ない高精度溶接が求められている。そこでものづくり12分野の溶接・接合の技術を使い、低ひずみ溶接技術の確立と、加工条件の標準化による品質向上に取り組む。

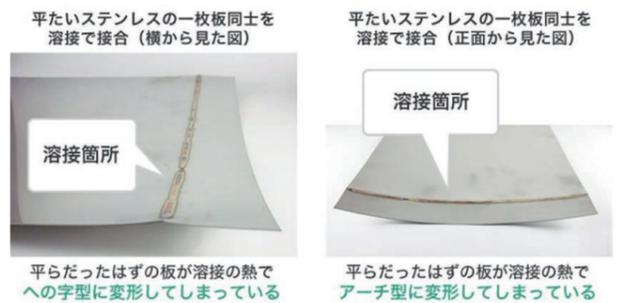
■ 代表者	田口 邦夫	■ 所在地	〒613-0023 京都府久世郡久御山町野村東317-1
■ 設立	1992年10月16日	■ TEL/FAX	TEL. 075-950-1644 / FAX. 075-950-1655
■ 資本金	3,000千円	■ URL	https://kunitomo-seisakusyo.co.jp/
■ 従業員数	13人	■ E-mail	kunitomo@wave.plala.or.jp
■ 業種	金属製品製造業	■ 得意分野	当社の精密板金加工は、製品の出来上がり・仕上げが綺麗であること、1点物から製作可能であること、そして納期を必ず守ることを得意としています。

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 精密溶接加工における問題と課題

当社は創業来金属板金加工技術を磨き続けています。中でも溶接部の強度と仕上げの向上に注力してきましたが、従来の技法では熱ひずみを抑えることが非常に難しく、溶接による熱ひずみ抑制が長年の課題でした。

またより精密で安心安全な設計を求めるお客様から、歪みやひずみの低減の要望を頂いていました。当社としても、溶接後のひずみ除去時間を減らし、生産性を向上する必要がありました。



◆ 補助事業に取り組む背景・経緯

それまで採用していたTIG溶接は、溶融池周辺への熱影響が大きいため、ベテラン職人によるひずみ取りなどの仕上げを行う必要がありました。

この問題は同業他社も同様でしたが、(株)レーザックス社が平成26年、レーザー溶接機の販売を開始しました。レーザー溶接は、金属を急速に溶融させ合金を形成し、急冷する特徴があり、素材への熱影響が少なく微細加工を可能にする溶接技法です。このレーザー溶接と当社の溶接技術を融合し、最適な溶接条件を確立すれば、非熟練者でも低ひずみ溶接を実施することが出来ると考え取り組みました。

補助事業の取組内容

◆ 低ひずみ溶接技術の確立に向けて

本事業の取組内容は、レーザー溶接機と職人の技術を組み合わせることで溶接条件をレシピ化する、そして非熟練者でも訓練すれば再現できる低ひずみ溶接技術を確立することです。今回導入する溶接機械は、(株)レーザックスのハンドトーチ型レーザー溶接機です。この溶接機の特徴は、小型ながら3kW高出力のファイバーレーザー発信機を搭載し、急熱・急冷のレーザーの特徴を活かし、高品質な溶接を行えることです。ステンレスや冷間圧延鋼材等様々な素材に対応でき、溶接条件のレシピ登録も可能です。レーザーヘッドを手持ちで操作でき、加工の自由度が高いことも特徴です。

当社は代表が統括責任者とする体制で、社内一丸となって取り組みました。連日レーザックスの技術員による技術指導を受け、薄板溶接における素材、形状、厚み、電流、ガス流量、チップ、角度等の条件出しを繰り返す行い、技術開発を進めました。そして溶接条件をレシピ化し、非熟練者でも薄板の溶接作業が行える様、従業員全員が訓練を重ねました。



◆ お客様の品質等の要求に応える工夫

当社のお客様は各業界の大手メーカーです。よって製品品質の承認が非常に厳しい上、購入部材においては詳細に材料や加工工程が決められています。よって新たな溶接技法の認証を受け合格する必要があるため、例えばISO9001の

企業概要

当社は1988年創業、京都府久世郡を拠点に、得意とする精密板金加工をベースに、時代に応じた様々な業種のお客様に対して、高品質の製品を納期通りに提供するとともに、従業員が物心両面の幸せを実現するため働き甲斐のある職場環境づくりを心がけて経営しています。



主要取引先

- ・半導体製造装置メーカー
- ・農業畜産機械メーカー
- ・建機部品メーカー
- ・医療機器メーカー

主要製品

銅板の精密板金加工（切断加工、打ち抜き加工、タップ加工、面取り加工、曲げ加工、絞り加工、溶接加工）による半導体製造装置用部品、建機のフレーム等構造部品、畜産機器のフィーダー部品等を製造しています。



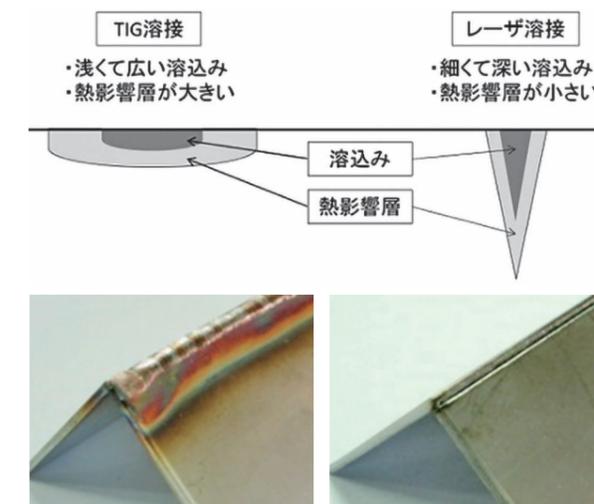
主な保有設備

ファイバーレーザー複合機、CO2レーザー切断機、バンダーマシン、ファイバーレーザー溶接機、TIG溶接機、溶接ロボット、リフト、生産管理システム



品質マニュアル審査を何度も受け、非常に時間と労力がかかりました。

またレーザー溶接の溶接部は、従来と比較すると、見た目ではビードが非常に細いため、強度に不安を持たれました。そこで品質に満足いただくため、何度も強度試験を繰り返し行いました。さらにお客様からベテラン職人へ人的指名もあったため、当社は誰が作業しても同じ品質となるよう溶接の標準化を構築していることを説明し、当社の取組みを納得いただきました。



補助事業の成果と今後の展開

◆ 低ひずみ溶接技術確立による定性・定量的成果

本補助事業により、強度が高くひずみや溶接焼けの少ない当社独自の溶接技術を確立することができ、お客様の厳しい品質要求に応えることができました。具体的には以下が定性・定量的な成果です。

【定量的成果】

1. 薄板鋼板や複雑な形状の溶接技術を確立し、既存顧客との信頼関係が深まり、また新たな業種のお客様の仕事の範囲が拡大したこと

2. 非熟練者でも薄板溶接の作業に携わることができ、会社全体として多能工化を図れたこと

【定量的成果】※モーターカバー溶接時のTIG溶接との比較

1. 溶接工程において3つの作業が削減でき、仕上げ時間が従来の30分から4分と26分削減できたこと
2. ランニングコスト（溶接棒等の材料費、シールドガス、電気代）を384円削減できたこと
3. ビード幅小さくなり溶接品質が向上したこと



◆ 今後の取組みについて

当社は本事業により、薄板溶接技術力の劇的な向上を図ることができました。その効果として新たな引き合いや、新しい分野への取組みなど経営多角化のきっかけとなりました。そこで更なる生産性向上とトレサビリティの構築を図るため『生産管理システム』を導入しました。これにより引き合い・受注、各生産工程、納品までのすべての工程を見える化することができます。また問い合わせに対しても、すばやく的確に回答することが可能になります。

これからも当社は、お客様の要望に応え続け持続的な業績の向上を図ります。並行して賃金アップや働き方改革を進め、幸せに働ける職場づくりに邁進してまいります。



株式会社 ライテック

高付加価値な大電力高耐圧高周波PINダイオード製品の開発

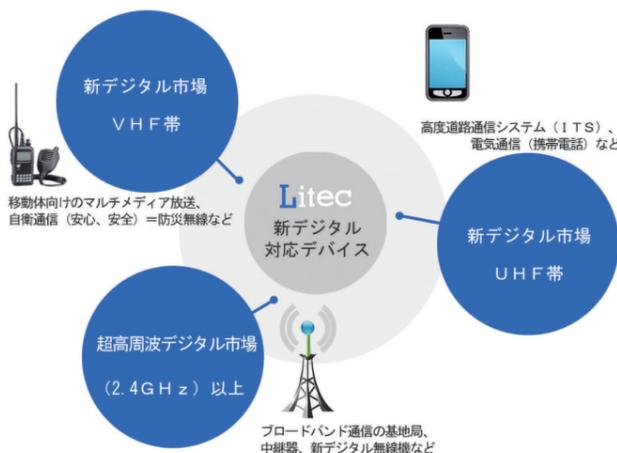
パワーPINダイオードの高精度な信頼度評価システムを自社内にて実施する体制を新たに構築し、構築したシステムにて得られる解析結果と知見を用いて高付加価値な高電力及び高耐圧用製品群を新たに開発する。

■ 代表者	坂井 夕美	■ 所在地	〒604-0866 京都府京都市中京区両替町通竹屋町上ル西方寺町160番地2 船越メディカルビル
■ 設立	1986年3月22日	■ TEL/FAX	TEL. 075-211-6448 / FAX. 075-211-6449
■ 資本金	30,000千円	■ URL	https://litec-corp.com/
■ 従業員数	11人	■ E-mail	litec0702@litec-corp.com
■ 業種	電子部品・デバイス・電子回路製造業	■ 得意分野	「高周波パワーPINダイオードメーカー」 日本では「PINダイオードのライテック」として高い認知度と市場シェアを有する。

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の特徴と事業の背景

当社の主力製品である高周波パワーPINダイオードは、防災無線、警察無線、高度道路通信システム、通信基地局等の通信市場で使用される無線送受信切替スイッチとして中核となる部品です。防災や消防無線などの公的な無線には当社の製品が必ず採用されており、安心安全な暮らしの基盤となる通信インフラを支える使命感を持って、企業活動を展開しています。



【ライテック製PINダイオード アプリケーション例】

創業当時、当社は海外半導体メーカーのセールスレップとして事業活動をしていました。事業は順調でしたが、国内メーカーが海外生産にシフトすると、売上が減少するというリスクを抱えていました。

転機が訪れたのは2005年、高周波パワーPINダイオードの生産を引き継がないかと頼まれたことです。リスクが大きいと社内からも反対の声がありましたが、「ものづくりをしたい」という強い思いから引き受けました。

当初は引き継いだ製品の外部委託生産からスタートしましたが、2008年に製品開発を始め、2年後に協力工場に

おける自社生産を始めました。2019年には自社工場による製造体制を整え、生産を開始しました。

◆ 品質管理における課題

高周波PINダイオードは、社会の通信インフラを支えるという製品特性のため10年間の耐久性が必要など、高い信頼性が求められます。本事業以前は、製品の検査工程である信頼度試験等の装置が不足していたため、協力工場への外注に頼らざるを得ない状況でした。

そのため、①信頼度試験・熱特性評価のリードタイムが長い、②試験コストが高い、③試験結果を製品開発に十分に活用できないなど、多くの課題を抱えていました。

補助事業の取組内容

◆ パルスモード評価用ソースメーターの導入

本事業では、製品の品質管理と開発力を強化するため、外注していた信頼度試験等を社内で行うのに必要な2種類の試験機器を導入しました。

最初にソースメーターと呼ばれる、電流・電圧などのデバイス特性を測定する機器を購入しました。機器選定にあたっては、世界中で広く使われている測定器メーカーを選びました。その中で、通常のソースメーターでは測定できない高精度な測定ができるようにパルスモードでのバイアス印加ができるタイプを2台購入しました。この評価装置を用いることにより、短時間でのバイアス印加が可能となり、正確なデバイス特性の評価ができます。

これにより通常の信頼度試験を社内で行えるようになりました。同時にPINダイオードの保護膜を評価するための



【パルスメーター】

金属酸化膜半導体電界効果トランジスタ(MOSFET)の測定が行えるようになるなど、高精度な測定が社内で行えるようになりました。

企業概要

各種無線機（地域防災無線、警察無線、消防無線、業務用無線等）の送受信切替スイッチに使われる高周波半導体部品（高周波パワーPINダイオード）の開発・製造・販売を事業とする日本国内で有数のメーカー。生活に安心と安全を届ける通信インフラをサポートする。

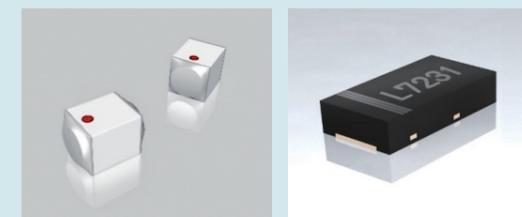


主要取引先

大手無線機器メーカー

主要製品

高周波パワーPINダイオード



【新製品_L8104A】

【新製品_L9210F】

主な保有設備

- ・高周波評価機器
- ・信頼性評価機器

◆ 信頼度試験評価用小型環境試験器の導入

高周波PINダイオードは、高温高湿環境でも正常に動作することが求められます。そこで本事業では、高温高湿の環境下で信頼度試験を実施するため、恒温恒湿槽を備える小型環境試験器を導入しました。

ところが、高温高湿の状態が長時間の耐久試験を実施してみると、評価基板が特注品ではなく汎用品で湿度に弱く、問題を起こすこともありました。

当初は試験結果に異常が見つかったとき、機器の問題か、評価基板のせいかわ、製品の不具合か、原因究明に苦労しました。何度も試験を繰り返す中でノウハウを蓄積することにより、ようやく原因を明確にできるようになりました。



【小型環境試験器】

◆ 社内での一貫した製造体制の構築

こうして信頼度試験を内製化することで、下表に示す通り、前工程（半導体素子製造）を除き、組立工程、特性評価、熱特性評価、信頼度試験の全工程を社内で行える体制を構築しました。これにより社内のコミュニケーションは活発になり、社員のやりがいや会社としての一体感を醸成することにもつながりました。

【高周波PINダイオード製造工程の変遷】

	ライテック社	協力工場
①前工程	—	半導体製造
②後工程	製品組立て	—
③特性評価	特性評価	—
④信頼度試験	【導入後】 信頼度試験	【導入前】 (信頼度試験)

補助事業の成果と今後の展開

◆ 信頼度試験用の装置導入の効果

今回の補助事業による機器の導入は、コストや時間の削減に大きく貢献しています。長時間耐久試験においては、

コストが以前の5分の1以下に減少しました。また、試験にかかる時間も、外注と比較して3分の1以下に短縮され、業者の繁忙期に後回しにされることもなくなりました。

また、内製化のおかげで新製品の評価結果が、社内に素早くフィードバックされるようになり、製品開発のスピードも以前より倍増しました。

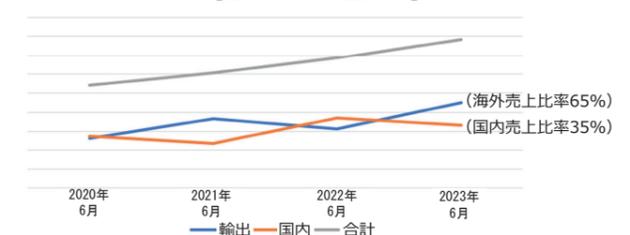
品質面でも、内製化は優れた効果を出しています。これは一例ですが、半導体素子の入荷時に耐湿性能の抜き取り調査を実施することで、問題があれば素早くフィードバックし、品質向上に役立っています。一貫した品質管理体制は、顧客の信頼感につながり、受注拡大にも大いに貢献しています。

◆ 新市場・新分野への挑戦

高周波PINダイオード市場では、国内の大手半導体メーカーが新分野にシフトする中、撤退していく製品を当社が受注することでシェアを高めています。さらに新分野として、最近、商品管理や在庫管理等に使用されているRFIDリーダライタ向け製品にも力を入れています。

海外市場においては、積極的な受注活動や新製品（200～300V耐圧品）により、売上が増加しています。海外輸出比率も下図のように増加傾向にあり、売上の65%を占めるまでになっています。

【国内海外売上推移】



今後の課題は、高耐圧品（500V以上）を必要とする海外通信インフラ市場向けの新製品開発です。技術難度が高いですが、当社のビジョンである「小さな優良企業」の基礎を確立するため、グローバルなニッチ市場のトップを目指して邁進していきたいと思っております。

岩本繊維 株式会社

自動裁断機によるオーダーメイドウェアの多品種少量生産の強化

多品種少量生産体制を活かした極めて独自性の高い事業のオーダーメイドパジャマや小ロット業務用ウェアの製造工程自動化で納期短縮と生産量増大を図り、更なる競争力向上と高品質寝具ニーズの対応で事業拡大を目指す。

■ 代表者	岩本 悠資	■ 所在地	〒615-8002 京都市西京区桂上野中町76番地
■ 設立	1973年3月26日	■ TEL/FAX	TEL. 075-392-5855 / FAX. 075-392-5856
■ 資本金	10,000千円	■ URL	https://www.iwamoto-senni.co.jp/
■ 従業員数	54人	■ E-mail	info@iwamoto-senni.co.jp
■ 業種	繊維工業	■ 得意分野	寝具

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 強みはオーダーメイド可能な多品種少量生産

一番の強みは1枚からオーダーメイド可能な多品種少量生産体制です。オーダーメイドのパジャマやシーツといったカバー寝具のほか、旅館のオリジナル館内着なども受注生産しています。

糸からつくるオリジナル生地も開発しており、扱う生地の約90%はオリジナルのものです。生地から好みにあった寝具は、「ぐっすり眠れて疲れが取れる」、「着心地抜群」など非常に高い評価をいただいています。

◆ きっかけはお客様の声

補助事業のきっかけはパジャマを買うお客様の声でした。自社WEBサイトを通じて、高身長で合うサイズがない、好みの部分にゴムをいれてほしいといった生の声が寄せられるようになりました。

当社ではこれまで、肌に優しい生地を使った自社デザインのものを販売していましたが、大量生産の既製品では満足できないお客様の取り込みに、商機を感じたのです。そこからオーダーメイドパジャマ「つくるパジャマ」をスタートさせました。

◆ 課題は増産対応

しかし、オーダーメイドパジャマとしてお客様のニーズに一つ一つ応えるには、一着ごとにカスタマイズされたパジャマを短納期生産できる体制の整備が不可欠でした。売上機会損失もネックでしたが、それ以上に、お客様をお待たせすることによる満足度の低下が懸念事項となっていました。

工場スタッフからは反発もありましたが、前社長が「当社が生き残れる道はこれしかない」との思いで説得し、徐々に社内の気持ちがまとまっていきました。

◆ カバー寝具でも高まるニーズ

さらに近年、特殊なサイズや形状の寝具が増加し、それに合うシーツ・カバーのニーズが高まっていました。ところが、

こうした特殊品のカバー類は製品数が少なく、寝具にこだわる人のニーズに応えられていないと感じていました。



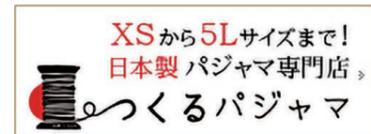
オーダーメイド「Vネックパジャマ」 オーダーメイド館内着 当社製シーツ

補助事業の取組内容

◆ オーダーメイドパジャマの裁断工程を効率化

補助事業ではまず、オーダーメイドパジャマの裁断工程の効率化を図りました。

導入した設備は、オールインワンカットシステム（自動裁断機「E2-2000」、パターンシキナーと、CAD/CAMソフト）です。手作業だった裁断工程を機械化し、合わせて型紙も電子化することでオーダーメイドパジャマの生産能力を強化しました。同サイズのパジャマを何枚も自動裁断できるシステムは市場にありましたが、当社は一枚一枚異なるサイズのパジャマを自動裁断するシステム導入に拘りました。



オールインワンカットシステム「E2-2000」

◆ コロナ対応でオーダーメイド寝具に着手

オーダーメイドパジャマの裁断工程を機械化できたタイミングで、コロナ禍が発生し、カバー寝具でも自社販売チャンネルの確保が喫緊の課題となりました。

そこで、カバー寝具でも高まるニーズに応えるかたちで、オーダーメイド寝具の直販ビジネス「つくるカバー」に着手

企業概要

宿泊施設や家具店だけでなく、一般のお客様もお買い求めいただける、一人一人の「こんなほしかった!」を追求するオーダーメイド寝具をつくっています。企画・製造・販売が一体となった受注生産が可能で、きめ細かなお客様対応を心がけています。

主要製品

オーダーメイドのパジャマ、カバー、シーツ等。宿泊施設のオリジナル館内着といったウェア類、かけ布団や敷き布団、枕などの寝具とそのカバー類などが得意です。



ブランドコンセプト「こころるむ」

主な保有設備

パターンシキナー、芯貼り機、検針機、CAD/CAMシステム等



パターンシキナー

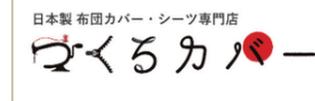


芯貼り機



検針機

手しました。1枚から受注生産を行うにはパジャマと同様に生産能力の強化が不可欠で、しかも大型で重い原反（ロール状の生地）を都度取替える作業は大変な負担です。そこでのづくり補助金を別枠で活用し、原反を自動でセットできる「原反スロット」を自社開発してシステム化したカバー製造用の自動裁断機「E4-2000」を導入しました。さらなる納期短縮だけでなく、作業の標準化にも取り組みました。



自社開発した原反スロット



オールインワンカットシステム「E4-2000」

補助事業の成果と今後の展開

◆ 裁断工程の効率化で大幅な増産へ

補助事業により、裁断工程の効率化に成功し、大幅な増産体制を整えることができました。

パジャマは、これまで職人が経験と勘で配置していた型紙を、パターンシキナーで取り込んで裁断機に自動配置できるようになりました。裁断は1日60枚が限界でしたが、1日180枚まで対応できるようになりました。さらにCAD/CAMで受注データを管理できるため、データ入力に要していた時間も削減されました。1日30着が限界でしたが、100着近く製造できるようになりました。生産能力が3倍となっただけでなく、オーダーメイドであっても1週間で納品が可能となり、他社との差別化に繋がりました。カバー寝具については、1日裁断枚数80枚が200枚と、

主要取引先

半分以上が一般のお客様。事業所では家具・寝具専門店、宿泊施設。

こちらも大幅な効率化が実現できました。生産能力としてはこれまでの1.5倍増の受注に対応しながらも、最短4営業日で製造可能です。

補助事業による主な成果

	補助事業前	補助事業後
パターン作成・配置	1,500種類の型紙を職人が経験と勘で配置	スキャンされた型紙からソフトが自動で最適配置
裁断(パジャマ)	3~5年経験の職人3人で1日60枚	新人1人でも1日120枚
裁断(カバー寝具)	同上の職人3人で1日80枚	新人1人でも1日120枚
生産指図書(受注データ入力)	1日100件入力が限界	100件でも15分で入力可能

◆ 原価削減や標準化の効果も

補助事業により、原価も削減できました。型紙では避けることのできなかった生地ロスの発生が最小化でき、歩留りが向上しました。シーツ等のカバー寝具は使用する生地の量も多いため、1枚当たり80円のロスとしても年間で最大約210万円が削減できる計算です。

また、機械化により作業が簡略化され、裁断工程が標準化されました。3~5年育成した職員3人でもパジャマなら60枚、カバー寝具なら80枚が1日の限度でしたが、現在は新人でも120枚裁断できます。

◆ 好循環を生むお客様の声

補助事業前は売上の約65%が卸売りでしたが、現在は約50%がWEB直販です。

WEB直販のユーザーレビューでは5つ星80%、4つ星10%とお客から大変高い評価をいただいています。さらにネットプロモータースコアは40%と、良い口コミを広げてくださいお客様がとて多状態です。

いつも真摯に、時には泥臭くお客様の声と向き合ってきました。お客様の声を取り入れた商品が売れる、買ったお客様がほかの人に勧めてくださる、勧められたお客様が生の声を届けてくださるという好循環が生まれています。それがネット売上の結果につながっているのではないかと考えています。

今は、海外展開でこの好循環を生めないかと、インターネットでの仕掛けづくりに取り組んでいます。

株式会社 上尾製菓

京和菓子の一貫生産能力を活かした小ロットOEM受注体制の構築

京和菓子の一貫生産能力を活かし、小ロット京和菓子OEMの受注拡大を行っているが、手作業が中心のため増産対応が課題。製造ラインの一部を機械化、機械化に伴う余裕人員を手作業ラインへ配置転換を行い生産向上を図る。

■ 代表者	榎 俊也	■ 所在地	〒610-0253 京都府綴喜郡宇治田原町賢田植山34-1
■ 設立	1988年9月29日	■ TEL/FAX	TEL. 0774-88-3243 / FAX. 0774-88-4834
■ 資本金	10,000千円	■ URL	https://ueoseika.com/
■ 従業員数	30人	■ E-mail	info@ueoseika.com
■ 業種	食品製造業	■ 得意分野	日持ちがする京和菓子（特に半生菓子、干菓子における分野）の製造を行っています。彩りの良い商品や、動物などを模した可愛い商品を扱っており、消費者に付加価値を感じてもらえるような商品を製造しています。近年では当社の製造ノウハウと、製造における一貫生産能力を活かしたOEMを得意としています。

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の事業

当社は、京和菓子の製造卸事業者です。京和菓子は生菓子が主流ですが、当社は日持ちのする「半生菓子」や「干菓子」を製造し、パッケージに詰め合わせて卸販売しています。創業当初、干菓子である「落雁」を製造し、他の和菓子と組み合わせたお盆やお彼岸用のお供え菓子やひな祭りの菓子として、菓子問屋や大手量販スーパーなどへ卸してきました。



一方、仕入先では高齢で後継者がいないことから廃業する事業者もあり、20年ほど前から、彼らの技術を受け継ぐ形で半生菓子の製造ノウハウを取得し、自社の内製化が進み、現在に至っています。

◆ カジュアル京和菓子による市場開拓

近年、嗜好の変化から弊社の主要な市場であったお盆やお彼岸用のお供え菓子や、ひな祭りの菓子の市場は、徐々に縮小してきました。そこで、首都圏の展示会への出展や、伝統的な京菓子の製法を守りながらカジュアルな息吹を吹き込む新しい京和菓子の商品企画・製造に取り組むようになりました。



ねこもにゃか

で食べるというものです。

近年の猫ブームもあって、今までに取引のなかった大手雑貨店や出版社など新たな市場から高評価をいただくとともに、取引先の独自キャラクターを使った「カジュアル京和菓子」のOEM依頼を受けるようになりました。さらに従来の「落雁」や「鳳瑞」についても、OEM生産の依頼をいただくことになりました。ただ、弊社では生産はほぼ手作業で行っており、掘り起こした需要に対応する生産能力の増強という課題に直面しました。

補助事業の取組内容

◆ 生産量の増加に向けて

「落雁」の生産は生地を製造後、木型に生地を押し付け成形し、乾燥させることで出来上がります。各工程のなかで、成形はもっとも人手がかかり、5人ほどを要していました。

一方「鳳瑞」はより繊細な手作業が必要となる事から、「落雁」の成形工程を機械化し、余剰人員を「鳳瑞」や「カジュアル京和菓子」の生産へ振り分けることで、新たな需要に対応することにしました。自動落雁成形機の導入にあたっては、機械をあまり扱ったことのない人でも扱いやすく簡単に操作できること、OEMで要求される複雑な形状でも生産が可能なおこと、をメーカーに求めました。

◆ 安定した生産に向けて

成形工程において、新たに反転型の落雁成形機を導入しました。攪拌した原料の粉体を投入し、樹脂製の金型に押し付け成形するものです。通常の「落雁」は底面が小さく、上面が大きい形状になりますが、今回導入の製造機は下側が大きく上面が小さい形状でも作る事ができ、複雑な形状も製造できるようになりました。また、操作も非常に簡単にできるもので要望を満足できるものでした。



落雁成形による作業状況

企業概要

京和菓子の製造加工を行っています。企画やデザイン、製造、パッケージング、検品、出荷を自社で全て賄っており、一貫生産能力を活かした自社商品開発やOEM対応を行っています。



本社

主要取引先

菓子問屋や商社を通じて全国の土産店やスーパー、各種小売店、テーマパークなどに商品を納めています。

主な保有設備

- ・落雁成形機2台・乾燥機6台・ピロー包装機2台
- ・角折包装機1台・フードプリンター3台
- ・金属探知機3台・シーラー機3台

主要製品

【京半生菓子】



錦玉羹
「金魚鉢ドーム」



「琥珀糖」



鳳瑞「あにまる」

【京干菓子】



和三盆ラムネ



ラムネとこんぺいとう



落雁成形作業

ただ、京和菓子の業界では手作業が基本であり、メーカーもこのような製造機は導入実績があまりなく、当社と試行錯誤を繰り返しながら生産の安定化に取り組みました。成形後に振動を加えることで型抜きをするのですが、当初は菓子の一部が欠けてしまったり、振動によるセンサーのズレやビスの破損といった問題が発生しました。当社もメーカーもこのような経験があまりないため、どちらに責任があるのかわかりません。そこで、味や食感といった品質を下げないように気を付けながら、水分を調整するなど生地の成分を変えたり、センサーなど設備の細かい調整を行うなど、互いに良いものを作り上げようと協力しあい、生産の安定に取り組みました。

補助事業の成果と今後の展開

◆ 生産力強化の実現

成形工程の機械化により、生産力は大幅に強化されました。前述のとおり、導入前は5人ほどで作業を行っていましたが、導入後は1人で行うようになりました。また、ベテランとそうでない方では3倍ほど生産量が異なるなど、経験によるところも大きかったのですが、機械化により経験によらずに安定した生産量が実現しています。具体的には導入前は1日の生産量は3,000個ほどだったのが、導入後は10倍以上の32,400個を実現しています。さらに機械

化による余剰人員を振り分けた「鳳瑞」では、1日の生産量が3,000個だったのが、2倍の6,000個まで増やすことができました。この結果、OEM需要に柔軟に対応できる生産能力を得ることができるようになりました。

当社は前述のように他の京和菓子メーカーから商品を仕入れて組み合わせ販売することもあります。従来は前年度の実績や客先からの先行情報から数量を予測して生産しており、お客様への欠品を防ぐため、彼ら京和菓子メーカーから商品を事前に仕入れる必要がありました。予測の上での発注であったことから、仕入れのロスも大きかったのですが、生産力が上がったことで生産期間の短縮ができるようになりました。その結果、受注から納品までのリードタイムの調整が可能となり、見込み生産で発生するロスを大幅に減らすことができました。



組合せ商品例「百歳豆」

◆ OEM生産にむけて

成形工程の機械化によりOEM向けの生産体制の整備が整ったことで売上が伸び、OEM事業の構成比が本事業取組み前の1割から僅か4年ほどで3割に上昇しました。大手アミューズメントパークや大手雑貨店など幅広い市場でOEM需要があり、新たな顧客開拓に繋がっています。今回は「落雁」の自動成形に取り組みましたが、次は半生菓子



OEM商品例「こよろこよろ」

「鳳瑞」の製造自動化にも取り組む予定です。今後も京和菓子の製法を守りながら積極的に市場ニーズに応じていく予定です。

株式会社 本田味噌本店

細菌検査体制の高度化による安心・安全な京都伝統の味噌づくり*

消費者の食の安全に対する意識が高まる中、取引先から味噌に含まれる微生物の管理について厳しい要求がある。完成品の実施している微生物検査を、生産工程の複数箇所で行うことにより、微生物の発生原因の特定を容易にし、他検査も自動化することにより、取引先要望への対応と商品開発環境を整える。

*味噌の発酵を促す「カビ(酵母)」や「細菌」は「微生物」と総称されます。本事業では「細菌」と表記していましたが、本稿ではより正確に「微生物」と記載しています。

■ 代表者	本田 茂俊	■ 所在地	〒602-0904 京都府京都市上京区室町通一条上ル小島町558
■ 設立	1950年7月28日	■ 実施場所	〒623-0117 京都府綾部市とよさか町12-2 綾部工場
■ 資本金	15,000千円	■ TEL/FAX	TEL. 075-441-1121 / FAX. 075-431-4110
■ 従業員数	98人	■ URL	https://www.honda-miso.co.jp/
■ 業種	食料品製造業	■ E-mail	info@e-miso.co.jp
		■ 得意分野	伝統的な醸造技術による、京都の地域特性豊かな味噌造りと共に、HACCP手法を用いた生産管理の下、最新設備によるグローバル基準の衛生管理を行う。

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の事業領域と優位性

当社は、ハレの料理から日々の食卓まで『うまい味噌』の提供を使命としています。一般消費者はもとより、関連会社を通じて外食産業や商社等にも商品を提供しています。

伝統とブランド力に裏打ちされた実績。並びに、原料素材の持味を引き立たせる最先端醸造技術をもって、当社製品の競争力の優位点となっています。

また、うまみ成分が濃厚で、微細な肌理が特徴の「西京白みそ上撰 微粒仕立」は、当社の高度処理技術でしか作れない製品で、他社との明確な差別化商品と位置付けられています。

◆ 取組のきっかけ

味噌には発酵に用いる麹菌や酵母以外にも、健康に役立つ微生物が多く含まれています。一方で、近年消費者の食の安全への関心が高まる中で、業務用商品では微生物管理の要求が厳しくなっています。外食産業向け味噌では、微生物由来の膨湧による製品の劣化を防ぐため、各工程で微生物の厳格な管理が要求されています。

食肉加工メーカーからは、味噌の酵素失活や、微生物の数値管理を厳格にした商品の安定供給が求められました。他にも取引先により微生物に関する多種多様な要望があり、これらに応えられなければ失注の恐れも生じていました。

また今日では、国内外で和食に欠かせず健康に良い味噌の魅力が見直されています。海外での和食ブームを背景に、味噌の輸出が伸び、訪日外国人客による日本食の消費増加が見込まれ、新商品開発による新市場開拓の機会が増えていました。

補助事業の取組内容

今回の補助事業では、検査設備導入により、生産工程の改善を行い、食の安全の見える化を実現すべく、生産面、

体制面、販売面の3つの課題に対応いたしました。

◆ 専用設備導入による微生物検査の内製化

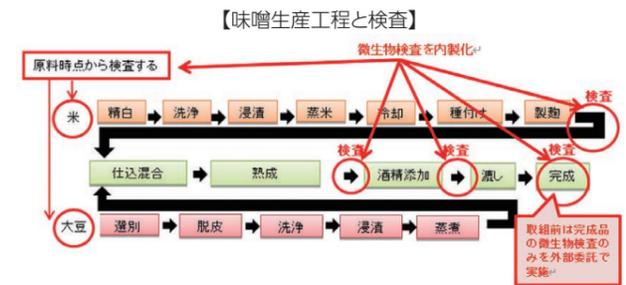
これまで当社は専用設備が無いため、微生物検査は最終製品を外部機関に委託していました。検査日数も14日程要していたところ、微生物検査設備を導入し内製化することで、原料時点を含む生産工程の複数ポイントで検査を実施できるようにしました。これにより基準を上回る一般生菌の発生原因を工程別に特定し、生産設備の殺菌や洗浄方法の改善を通じて、製品の衛生レベル向上が実現しました。



微生物検査

このように「検査→検証→改善」のサイクルを迅速に行うことで、取引先ごとに異なる様々な要望への対応が可能となる生産体制が整いました。このために導入したのが高圧蒸気滅菌器、卓上多本架遠心分離機、純水製造装置、バイオクリーンベンチです。

しかし、検査体制の確立には専門知識を有する従業員の配置が必要でした。



◆ 一部検査の自動化で微生物検査体制を強化

従来から行っていたアルコール濃度検査・食塩濃度検査は、製品の品質保持に重要な工程であり、これまでは手作業であるため、専門知識を持つ従業員2名を従事させる必要がありました。

そこでこれらの検査を自動化することにより、非専門家1名で対応可能としました。検査精度も±0.3%から±0.1

企業概要

天保元年(1830年)に、禁裏御所御用達の味噌店として創業し、西京白味噌(登録商標)を始め、特徴ある京味噌(地域団体商標)の製造・販売を行う。守るべき「香味」や「醸法」は頑なにしながら、科学技術や最先端設備を取り入れ、時代の嗜好に合わせた味噌造りを探求・提供し続けています。

生産規模は年間約4,000トン。白みそ(淡色系甘みそ)の分野では日本最大のシェアを持ちます。



本田味噌本店外観



味噌桶

主要取引先

一般消費者、百貨店、外食関連企業、商社、食品加工メーカー

主要製品

西京白味噌、各種味噌、味噌加工品



西京白味噌



菜みそ



一わんみそ汁

主な保有設備

味噌製造設備一式(色選別機、製麹装置、充填機など)、味覚センサー



味噌製造設備一式

%まで向上しました。「電位差自動滴定装置」(塩分濃度測定)「ガスクロマトグラフ」(アルコール濃度測定)を導入した結果、これらの検査に従事していた専門家2人を微生物検査担当へ転配することが可能となり、工程ごとの微生物検査体制が整いました。



電位差自動滴定装置



ガスクロマトグラフ

◆ 体制の確立への道のり

設備導入にあたり、内製化に必要な機能・性能を社内で検討し、2019年12月に設備を導入、翌年1月にテスト稼働を開始しました。精度の高い検査結果を得るための検査培地の研究、制菌に有効な設備洗浄方法確立など、様々な検証・フィードバックを重ねながら、微生物検査体制を確立し、生産体制を再構築しました。

検査の実施においては、各工程での検査数値を基準と照合し、所要日数は2日と大幅に短縮できました。

こうして取引先の食の安全に関する要望に対応できる体制が整いました。

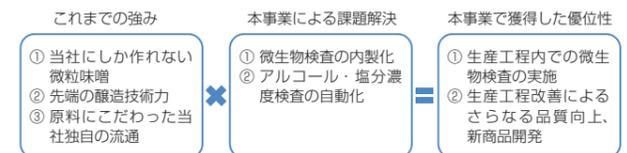
補助事業の成果と今後の展開

◆ 食の安全の見える化と短納期実現、新商品開発

微生物検査の内製化と従来検査の自動化体制の実現により、検査結果をいち早く工程改善に役立てることができるようになり、生産性は大きく向上しました。この結果、取引先からの食の安全に関する多様な要望に対応が可能となり、受注増加に貢献しました。

また、微生物検査の短納期化は製品全般の高品質化に繋がると同時に、生じた余力を新商品開発につぎ込める様になりました。新規大豆の調査、選定、品質改良を行い、直近では、京都産の米と大豆を使用した新商品の開発を実現しています。

【本事業で獲得した価格・性能的優位性】



◆ これからの展開

当社は2020年8月工場排水を利用してバイオ燃料を得る設備と、食品安全マネジメントシステム(FSSC22000)の認証を取得した新工場「丹場醸房」を、綾部市に開設しました。今まで培ってきた当社の技術と経験をバイオ技術、製造管理プログラムに反映し、麹造りや熟成温度管理も自動プログラムで行います。当社に固有の職人の技を、デジタルベースに置き換えることにより次世代に伝える仕組みを整え、これからもグローバル基準の味噌造りを進めます。取引先の要望には、当工場と打合せ、提案、試作、本生産までをワンストップで行い、迅速できめ細かい対応を行っています。

食生活の洋風化で家庭での味噌の消費は減少傾向ですが、当社では、手軽なフリーズドライの「一わんみそ汁」等、時代に合わせた新商品を提供してきました。これからも国内向けはもちろんのこと、海外進出も視野にいれ、取引先の要望に対応した商品づくりを推進してまいります。

新用途市場の開拓として、米麹による白味噌の甘さを活



西京白味噌クリームパスタ



西京白味噌ハチミツトースト

かしたスープやパスタソースなどを上市しています。さらには洋風レシピを料理学校と共同開発し、ホームページで公開する他、味噌風味のスイーツも開発・販売しています。今後も、時代に合わせた新しい味噌の楽しみ方を提案しつつ、「不易流行」を念頭に事業を展開してまいります。

株式会社 ルネスアソシエイト

ICT/IoT活用による入居者の見守りと業務効率化による個別介護サービス強化

福知山市では初めてとなる「EGAO linkシステム」を活用し入居者の見守りを行う。これはベッドのセンサーとナースコール、スマートフォン、介護記録を連携するもので、夜間巡回、介護記録の業務効率化と介護度が高い人の受け入れ、個別サービスの充実を両立させる。

■ 代表者	坂入 美保	■ 所在地	〒620-0041 京都府福知山市字天田107-1
■ 設立	1978年10月1日	■ TEL/FAX	TEL. 0773-22-1477 / FAX. 0773-24-4175
■ 資本金	5,000千円	■ URL	http://maisonparterre.com
■ 従業員数	65人	■ E-mail	h-ohta@maisonparterre.com
■ 業種	社会保険・社会福祉・介護事業	■ 得意分野	高齢者介護

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の概要と強み

当社は京都ルネス病院の門前調剤薬局として創業し、その後、介護付き有料老人ホーム「メゾンパルテール福知山」を開所して介護事業に参入し、現在に至っています。当社は、「老後は死に行くためのものではなく、人生の最後を生き抜くための時」と考え、入居者がここに来て楽しかったと思えるような質の高い介護サービスを提供することを大切にしています。

当社の強みは、施設から徒歩5分の近隣にある京都ルネス病院と連携して、定期的な訪問診療や急病時の24時間受け入れ態勢を整えていることです。また、福知山市街地にあるため、入居者は外出して食事やショッピング等を楽しむことができます。



京都ルネス病院(協力医療機関)

◆ 当社の経営的課題

当社の経営的課題は収益性の改善です。収益性が低い理由は、当施設は1階～4階で69名が入居できる部屋数を有していますが、取組み前は2～4階のみしか稼働できておらず、入居者は最大59名でした。現在のサービスを維持して1階をオープンするには、夜勤体制を2名から3名に増員する必要があります。しかし、昨今の人手不足や人件費負担の問題から、夜勤3名体制の実現は難しい状態です。そのため、新規の申し込みがあっても入居を断らざるを得ない状況でした。そこで今回の取組みで生産性を向上させ、人件費の負担を抑えながら夜勤2名体制で1階をオープンし、施設稼働率を上げることを目標としました。

補助事業の取組内容

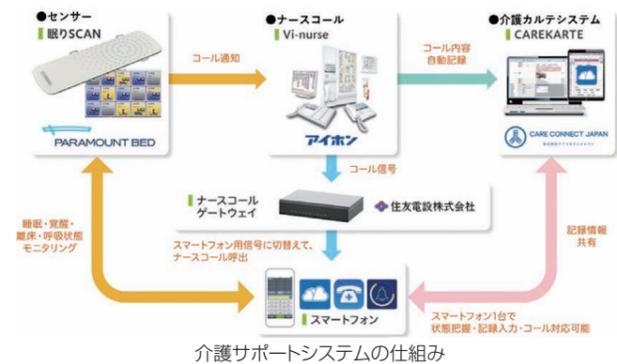
◆ 技術的課題と解決策

生産性向上のための技術的課題として、①記録作業の負担軽減、②夜勤の負担軽減、③正確な入眠/起床時間の把握があります。当社ではこうした課題を解決するため、介護記録に新た

なシステム(センサーとナースコール等)を連携させた「EGAO linkシステム」を北近畿で初めて導入し、職員の負担軽減と介護サービスの差別化を図ることにしました。この介護サポートシステムは、ベッドマットに内蔵のセンサーによって睡眠、覚醒、起き上がり等のモニタリングをし、状態の変化をナースコールとスマートフォンに通知します。通知等の記録は介護カルテシステムに自動で記録・蓄積されます。

◆ 本事業の実施ステップ

本事業は以下のようなステップで進めました。①導入システムの選定と発注、②現行業務プロセスの棚卸、③新業務プロセスの整理、④導入システムの納入・据付、⑤操作マニュアルの整備・教育、⑥試験運用・実証。



◆ 技術的な成果

本システムの導入で、以下のような成果を得ました。

①記録の自動化による記録作業の負担軽減

従来は介護記録の記載と転記にかかる業務負担が高かったが、睡眠状態やナースコールが自動で記録されるため大幅に業務負担が軽減しました。また、スマートフォンから入力したデータも記録できるため、勤務交代時のコミュニケーションの負担も大幅に低減しました。

一人当たりの平均記録作業時間

従来の記録作業時間 (2019年12月2日～12月6日)		導入後の記録作業時間 (2019年12月9日～12月13日)	
日勤帯	夜勤帯	日勤帯	夜勤帯
60分	90分	50分 (10分減)	75分 (15分減)

企業概要

1978年に福知山市で調剤薬局として創業。1990年に処方箋薬局として法人化。その後、介護付き有料老人ホーム「メゾンパルテール福知山」を開所し、介護事業に参入。現在は介護事業、病院清掃請負事業、病院併設カフェ&レストラン事業の3事業部門を持つ。



老人ホーム建物

主な保有設備

メゾンパルテール福知山の施設



居室

多目的スペース

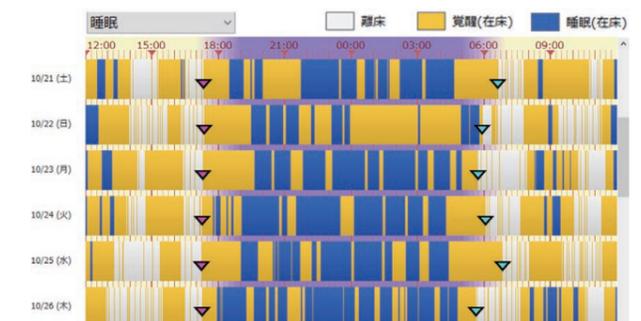


談話コーナー

屋上ガーデンテラス

氏名	開始	終了	タイトル	食事 主 副	水分	排泄	体温	血圧	脈拍	入浴
[211]	14:00	未定	要介護							
	00:00		巡回							【様子】巡視実施
	01:48		コール							【場所】211.【ベッド】1001.【呼出種別】ナースコール
	03:00		巡回							【様子】巡視実施
	05:02		コール							【場所】211.【ベッド】1001.【呼出種別】ナースコール
	06:42		コール							【場所】211.【ベッド】1001.【呼出種別】ナースコール
	08:00		食事	10 8 200						【与薬】実施
	09:38		バイタル				36.3	120/83	60	
	10:33		水分補給		150					【飲料】ボカリ / アクエリアス
	12:00		食事	10 8 150						
	12:12		水分補給		50					【飲料】水
	12:13		巡視							【区々】異施設【方法】巡視実施し多く介助する
	13:09		環境整備							【様子】居室清掃
	14:02		水分補給		150					【飲料】レモンティー
	14:48		更衣の様子							【様子】居室で過ごされている
合計				20 16 700	0 0					

ナースコールの自動記録例



睡眠の記録例

②覚醒のナースコールによる夜勤の負担軽減

従来は定時巡回での排泄ケアでしたが、各居室の状況がモニタリング画面で一覧できるため、睡眠→覚醒→起き上がりのタイミングをとらえての訪室が可能となり、従来決まった時間に巡回していたものを個々の入居者ごとに覚醒時の個別アプローチに移行し、従業員・入居者それぞれの負担軽減に繋がりました。

夜勤1回あたりの平均居室巡回数

従来の夜間巡回 (2019年10月12日～10月19日)	導入後の夜間巡回 (2019年12月1日～12月8日)
480室	154室 (68%減)

※夜勤は19時30分から翌7時15分



各居室のモニタリング例

③入居者それぞれの睡眠パターンを可視化

介護サポートシステムの導入で収集蓄積したデータを有効活用することで個人個人の睡眠周期に応じたケアプランの立案が可能となり、自立支援の目標設定に対する達成状況を都度確認することができるようになりました。具体的なケアプランとしては、昼夜逆転している入居者は昼寝を短縮するとかです。

補助事業の成果と今後の展開

◆ 補助事業の成果

①職員の負担軽減成果

介護現場の情報IT化を推進したことで、記録・報告書作成負担軽減や職員間の情報共有・コミュニケーション向上が実現され、職員の業務意識が向上しました。

②経営面での成果

業務の効率化で職員の負担が軽減された結果、介護サービスの質を維持しながら1階の介護フロアをオープンすることができ、入居者を最大で69名まで増やすことが出来ました。また、介護度の高い入居者比率が増えても、サービスレベルを維持しながら運営できる体制の目処が立ちました。

◆ 今後の展開

①転倒事故の減少

覚醒、起き上がり、起床、離床の動作をスマートフォンで把握し、ナースコールする機能によって、タイミングよく訪室し介助することが可能となり、特に夜間の居室内での転倒事故防止や転倒時の早期発見・早期対応が可能となっています。

②民間にしかできないサービスの提供

介護サポートシステムの導入で大幅に短縮した労働時間を活用し、民間にしかできない自由度が高い介護・生活支援サービスを提供していく予定です。具体的には、個別のケアプラン作成だけでなく、ショッピングがしたいなどの一人ひとりの生きがいや趣味、希望を支援していく予定です。

井澤製粉 株式会社

石臼製粉装置付き全粒粉製造設備導入でのサービス生産性向上事業

現在、外注に依頼している全粒粉加工を、石臼製粉装置付き全粒粉製造設備を導入することで、全粒粉品質向上、小麦製粉バリエーション増加により付加価値の向上を実現し、サービス生産性向上につなげる事業です。

■ 代表者	井澤 雅之	■ 所在地	〒601-8207 京都府京都市南区久世中久町736番地
■ 設立	1930年5月2日	■ TEL/FAX	TEL. 075-921-8325 / FAX. 075-934-4703
■ 資本金	10,500千円	■ URL	https://www.e-flour.co.jp
■ 従業員数	35人	■ E-mail	info@e-flour.co.jp
■ 業種	製粉業・倉庫業・米販売業・関連食糧品販売業	■ 得意分野	パン用・麺用・菓子用などの専用粉、お好み焼粉・天ぷら粉などの各種ミックス粉の開発、製造、及び販売

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 全粒粉ニーズの高まり

当社の主たる事業は製粉業であり、中でも京都府下で産出される小麦はすべて当社が仕入れ、自社工場で小麦粉として商品化しています。ここ数年は、顧客であるラーメン店、パン店、製麺会社などから全粒粉の発注が増えています。全粒粉が求められる理由は、全粒粉を従来の小麦粉と混ぜることで、健康食品としての価値向上や風味づけによる商品バリエーションの増加といった多様化する消費者のニーズに応えることができるからです。

全粒粉は、小麦をまるごと粉にしたもので、皮や胚芽の成分もすべて含むため、ビタミン類、ミネラル・タンパク質・食物繊維などの栄養を多く含みます。



◆ 「本物・品質へのこだわり」の実現

当社のこだわりは、京都産小麦の使用と、熱伝導率の低い石臼での挽砕で全粒粉の魅力である風味を際立たせることです。

当時、全粒粉製造は「石臼での全粒粉生産設備」を持つ北海道の製粉業者に外注しており、価格や納期対応のために外注先的小麦を使用せざるを得ない状況が一部発生することがありました。また、京都産小麦の輸送にかかる時間やコストの発生も、当社の信頼を損ねる要因になると危惧していました。全粒粉を自社製造することで価格・納期の課題に対応し、製品バリエーションを増やすことで差別化を図っていくべきと考えました。

補助事業の取組内容

◆ 石臼を使った全粒粉製造装置の導入

導入した全粒粉製造装置は既存の小麦粉製造設備ライン

の調質工程以降に加えるため、精選済原料が入ったフレコンバックから直接原料を投入し、石臼製粉から製品の検査・計量・梱包まで一貫製造できます。原料・加工品が露出するベルト搬送ではなく、原料タンクからパイプ内での空気圧送のため密閉状態を維持して包装まで行い、虫や不純物が混入する確率は低くなります。

組み込まれた石臼製粉機は超硬質で摩耗しにくくキメの粗さが一定に保たれます。低速でゆっくりと挽砕し、石臼の熱伝導率も低いいため挽粉の温度があがらず、全粒粉の魅力である風味を損なうことがありません。高速で回転し熱電等率の高い鋳造金属製に比べ生産性が劣り、高コストにはなりますが、「本物 品質のこだわり」から石臼を使うことが必然です。



全粒粉製造ライン 石臼製粉機

◆ 内製化による製造知見の獲得

導入評価では、まず設備の安定稼働に必要な機械負荷の調整を行いました。特に、石臼モーターに掛かる電流負荷は「原料供給量」「石臼回転速度」「石臼クリアランス」の3要素が関係し、過負荷になると緊急停止が働くため、作業効率を求めながらも継続運転が可能な最適値を設定しました。

原料重量に対する製品出来高である製品歩留りは目標の60%以上を達成できました。品質規格値に適合しているかの確認は灰分・蛋白質等の分析試験で行い、目標の数値を上回る良好な結果を得ることが出来ました。

粒子やサイズの調整は石臼の回転速度を遅くすることで胚乳部は細かく、外皮を粗くすることが可能となります。季節による粒度調整には風味や粉のふるい詰まりに影響する温度・湿度が重要で、評価データやノウハウの蓄積により、近年の気候変動にも安定した品質の提供が出来るよう

企業概要

昭和5年に設立、昭和21年に京都の政府指定製粉工場として小麦粉の政府委託加工を開始しました。あらゆる食の根幹となる素材—小麦粉のメーカーとして、「かかわる全ての人から信頼される仕事・製品・社員・会社」を社業指針としています。「伝統の技術を最新の設備で」をモットーに設備の更新、高度化を図り、一歩先を見据えた質の高い商品を開発、提供しています。



本社社屋・工場外観

主要取引先

製菓・製パン、製麺、ラーメン店、お好み焼き店など、様々な食品関連事業所および飲食店、卸問屋、(公財)京都府学校給食会

主要製品



自社ブランド「お好み焼きミックス粉」をはじめとする商品の一例

主な保有設備

製粉設備能力：153.3トン/日産
倉庫収容能力：米穀低温倉庫1,085トン、原料小麦サイロ1,819トン、小麦粉サイロ350トン、小麦粉倉庫800トン、ふすま倉庫400トン



製造ライン ローラーミル 検査・品質管理室

になりました。

これらの知見を活かして研究開発に取組み、全粒粉製品のバリエーション増加などで多様化する消費者ニーズに応えていきます。



お客様の要望に応える商品開発室
実際に製パン・製麺テストを行い、二次加工性をチェック

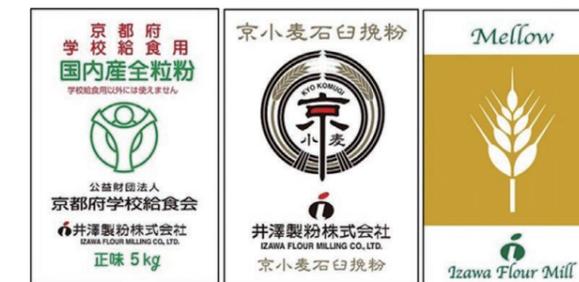
補助事業の成果と今後の展開

◆ 价格的・性能的優位性の構築

全粒粉製品のコストは輸送費の削減等で約6割の削減、納期も平均で3分の1に短縮できました。

品質では、風味の良さだけでなく、パンへの成形のしやすさ、麺やパンにしたときのもちもち感などの食感の違いも、調理人や事業者から想像以上の高い評価を頂いています。京都府学校給食会への納品についても、内製化により納品単位の製造、即納が可能となり、夏季の製品保管の難しさから断念していた通年納品も可能となりました。

これらの価格と性能の優位性を拡大し、小麦農家が作付面積を増やす支援に繋がっていきます。



京小麦の全粒粉
石臼挽を全面にラインナップを図る

◆ 一貫製造の責任体制による従業員の変化

全粒粉の製造工程は分業でなく1人の作業で完結するため、全工程の設備の知識、品質維持のスキルが必要です。自分が手掛けた製品の品質の良さや顧客の評判がダイレク

トに伝わり、従業員の責任感ややりがいにつながっていると感じています。また、技術者教育にも活用し、原料の精選と粉砕・ふるいなどの関連が目に見える形で体験できています。

◆ 【京小麦の収穫祭】を主催

2019年から「京都の自然が産んだ恵を名店で味わおう」をキャッチコピーに「京小麦の収穫祭」を主催し、京都の小麦文化を発信しています。京都で収穫された小麦に感謝し、京小麦を100%使用した定番メニューに加えイベント限定のメニューを提供し、京都府内および近隣の名店で消費者と楽しむ10週間としています。参加店舗は2019年の56店舗から2024年には148店舗にのぼり、その9割の事業者に定期的な購入をいただいています。

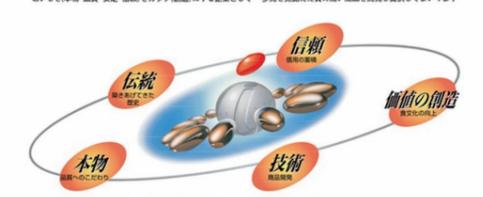


京小麦の収穫祭 2024
京小麦の知名度を高め、京都のフードチェーンの活性化が目標

「京小麦の収穫祭」を発展させ、京小麦の魅力の発信、並びに農家の支援を続け、構成比5%まで伸びた全粒粉の生産量も更に増やし、要望の高い一般消費者向けの全粒粉の販売も始めたいと考えています。

「小麦粉から2次加工品へ」の無限の可能性をテーマに、事業者様のパートナーとして歩んでいきます。

みつめます、おいしさのカタチ。



大橋商事 株式会社

既存製品の増産とECサイトによるブランド肉加工品自社販売への挑戦

EC市場拡大を背景にギフト部門では成長が続く一方で、新型コロナウイルスの影響を受け卸売部門では大幅に売上が減少している。本事業ではギフト部門の事業拡大に加え、新たにOEM先と共同開発したブランド肉加工品を大手ECサイトである「楽天市場」での自社販売を可能とする生産体制を構築し、感染症による危機を乗り越える。

■ 代表者	大橋 秀之	■ 所在地	〒605-0817 京都府京都市東山区松原通大和路西入弓矢町11番地
■ 設立	1979年9月8日	■ 実施場所	〒601-8354 京都市南区吉祥院仁木ノ森町4番5号（南加工センター）
■ 資本金	30,000千円	■ TEL/FAX	TEL. 075-541-1186 / FAX. 075-541-0888
■ 従業員数	23人	■ URL	http://www.ohashitei.co.jp/
■ 業種	各種商品卸売業	■ E-mail	ohashitei@ohashitei.co.jp
		■ 得意分野	和牛肉加工卸販売

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ コロナ禍で飲食業向け卸売上が9割減

コロナ禍により、飲食業向け卸売上が前年比9割減という危機的な状況にありました。一方巣ごもり需要を受けて、当時EC市場は非常に活況でした。そこで、当社においてもかねてより構想していたカレーなど加工食品事業へ参入し、ECサイトで販売することを決意しました。

◆ 補助事業で加工能力5倍へ

コロナ禍で飲食業向け卸売は減少していたものの、ギフト需要などが好調だったため、生産余力としては不足していませんでした。加工食品事業に参入するには、生産性を向上させ、生産能力拡大を可能にする設備投資が不可欠でした。

そこで、補助事業により高速スライサーとX線検査機を導入しました。高速スライサーの導入により、これまでの5倍、年間30万パックの加工能力を確保することができ、生産性の大幅な向上を実現できました。



高速スライサー

補助事業の取組内容

◆ 肉が多くてカレーが見えない?!肉屋のカレー誕生

加工食品の開発にあたっては、かねてから取引のある食品加工事業者の協力を得て、「京都府産黒毛和牛カレー」、

「京都府産黒毛和牛ハンバーグ」、「京都府産黒毛和牛 牛丼の素」の3種を開発しました。コンセプトはただ一つ、「肉屋が作ったのだから、とにかく肉をたっぷり入れる」です。カレーには120gもの肉を入れ、試食した人に「肉が多くてカレーが見えない」と言わしめたほどでした。

開発の目的が立ったため、いよいよ京都府下の畜産業者より大量の牛肉を仕入れ、加工食品事業がスタートしました。仕入れた牛肉を高速スライサーで加工して、食品加工事業者で委託製造しました。食品加工事業者が製造したカレーなどを当社にてX線検査機で検査することによって品質保証をより万全なものにし、合計で3万食を製造しました。

◆ 地域を支える、子ども食堂などへ12,000食寄付

ただここで、販路の課題にぶつかりました。当社は卸売事業が中心で、店頭販売以外で直接消費者へ販売した実績はありませんでした。当初の計画通り楽天市場で店舗を開設しましたが、EC販売のノウハウが不足していたこともあり、3万食を売り切るのは困難でした。

最終的に、18,000食は売れたものの、12,000食が残り残りました。社内で議論を尽くした後、残った12,000食すべてを京都府下の子ども食堂や児童養護施設へ寄付しました。もともと、ものづくり補助金など行政の支援で実現した事業です。企業の役割としてしっかり地域を守り、行政から受けたご恩を返そうと考えました。

◆ 加工能力と検査体制の充実

このように加工食品の販売で課題を残しましたが、補助事業の成果としては当社の生産能力と検査体制を充実させられたことが大きいです。特に包装から金属探知機、X線検査機まで自動で流れる包装・検査ラインは当社自慢の設備です。牛骨など金属探知機では探知できない異物も探知できるようになり、ほぼ100%の異物を除去できるようになりました。工場へ視察に来られたお客様は一緒に、金属探知機とX線検査機で入念に検査する体制に驚かれ、当社製品への信頼度が高まりました。

企業概要



肉の大橋亭 本店

主要取引先

伊藤ハムフードソリューション(株) など

当社は明治27年創業の食肉卸売事業者です。京都市東山区で店舗を構え100年以上営業を続けてきました。「総本家肉の大橋亭」として京都老舗精肉店のブランドを確立し、業界内では抜群の知名度を誇ります。また、近年ギフト販売に力を入れており、全国の百貨店で当社の精肉が販売されています。

主要製品

和牛精肉各種加工品等



近江牛



店頭で人気の近江牛コロッケ

主な保有設備

2020年にクリーンルームを備えた最新鋭の工場を新設。主な保有設備は、高速スライサー、スキンバック自動包装機、金属探知機、X線検査機、大型冷凍倉庫など



当社工場クリーンルーム



金属探知機(右)とX線検査機(左)

補助事業の成果と今後の展開

◆ 次なる課題は人手不足への対応

補助事業で出荷量がこれまでより10%増え、年間12万~13万パックを出荷できるようになりました。コロナ禍の収束により飲食業向け卸売上が回復してきていますし、ギフト需要の伸びもまだまだ見込めます。加工食品事業についても、ビーフシチューなど商品ラインナップを増やし、百貨店の催事など新たな販路が開拓できており、徐々に販売数が伸びています。

一方、販売の伸びしろが大きいにも拘らず、最大年間30万パック生産できる工場の加工能力を十分活かしていません。その最大の要因が人手不足です。昨今の深刻な求人難の影響を受け、常時人材募集を行っていますが、必要な人材を確保できていません。



近江牛銀のビーフシチュー

◆ さらなる生産性向上、輸出への挑戦

そこで、今後の展望としてできるだけ生産性の高い事業へ注力していく必要があります。その一つがスキンバック自動包装機の活用です。スキンバックとは、真空包装を行うことで鮮度を保ち消費期限を長く保つ包装方法です。高速スライサーと自動スキンバック包装機で、スライスから包装までの工程をほぼ自動化できるため、人手に頼らず生産量を大幅に拡大することができます。

ただ、スキンバックを施すと、空気に全く触れないため、肉などはくすんで見えることがあります。そのため見た目重視する日本の消費者にはあまり受け入れられていません。一方欧米など海外では、消費期限を延ばし食品ロスを減らせる利点が支持され、広く普及しています。そこでスキンバックを施し、急速冷凍した和牛肉の海外輸出を目指します。輸出にあたっては、厚生労働省や保健所が定める基準を満たし、国ごとに異なる輸出認定を取得する必要があるため決して容易ではありませんが、少しずつ準備を進めています。



スキンバックされた牛肉

◆ 次世代へつなげる事業

当社社長は、創業から6代目になります。長く事業を続ける中で重視してきたのは、自社と取引先や社会など関わる全ての人の利益とのバランスです。

自社だけが儲かるような一人走りは当社のやり方ではありません。少しずつでも前に進み、事業を次の世代へ継続していきます。

京都醸造 株式会社

新たな流通方法による「京都産ベルギースタイルビール」の販売拡大計画

クラフトビール市場が拡大する中、当社は独自性の高いベルギースタイルのクラフトビールを「缶」で提供することで流通経路を拡大し、「京都産ビール」のブランド価値向上を目指す。

■ 代表者	スピード・ポール・アンソニー	■ 所在地	〒601-8446 京都府京都市南区西九条高島町25番地 1
■ 設立	2014年3月14日	■ TEL/FAX	TEL. 075-574-7820
■ 資本金	51,250千円	■ URL	https://kyotobrewing.com/
■ 従業員数	12人	■ E-mail	info@kyotobrewing.com
■ 業種	飲料製造業	■ 得意分野	ベルギーの酵母を使った味わい深いビールやフルーツサワーエールの醸造

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の事業とその強み

当社は2014年に京都市での創業以来、ベルギースタイルのクラフトビールの醸造を行っています。流行や既成のスタイルを追うのではなく、「自分たちの飲みたいビール」を作ろうと、伝統的なスタイルから乳酸菌を使ったケトルサワー、新種のホップの個性を活かしたビールまで新しい発想や探求心をもって幅広いジャンルのビール造りに取り組んできました。

また、工場併設のタップルーム（工場内バー）や醸造所屋外スペースで新鮮なビールを提供するなど、醸造所を訪れる人や地域との関係づくりなどにも力を入れてきました。



醸造所屋外スペースでの集い



ビール銘柄「されば悠々」

これらの取組から、世界最大級のビールレビューサイト「Rate Beer」でベストブリュワリー賞を2度受賞するなど高い評価を得ています。創業以来順調に売上を伸ばしていましたが新型コロナウイルス感染症の影響で経営環境が大きく変わってしまいました。

◆ コロナ禍での販路開拓の取組と課題

新型コロナウイルス感染症の流行以前は、バーやレストランなど飲食店（向けの樽商品）が売上の98%を占めていました。

ところがコロナ禍で休業や廃業などから飲食店からの受注が大幅に減少してしまい、早急に飲食店に代わる新たな販路の開拓に取り組む必要が生じました。以前から百貨店やスーパーマーケットなどからの問い合わせが増えていたこともあり、これら小売業界やECサイトを介した個人向け需要の開拓に取り組むことにしました。ここで課題となったのが個々の流通のありかたでした。

飲食店では店舗ごとの消費量から樽での販売を行っていましたが、小売り向けの流通に合わせた生産のありかたを模索する必要がありました。

補助事業の取組内容

◆ 新たな生産体制の構築にむけて

新しい流通に対応するためには、①賞味期限の延長と②低コストの生産方法の検討が必要でした。

① 賞味期限の延長

食品流通業界では、商習慣上納品時に賞味期限が2/3以上残っていることが求められており、4ヶ月以上必要とされています。当社の商品は3ヶ月と短く、対策が必要でした。

② 低コストの生産方式

早期に販路を拡大するためには、価格の訴求要素は非常に高く、相場を考慮するとコストを抑える必要があり、生産効率を高める必要がありました。

上記の対策として、仕入れや物流のコストを考え、缶ビールでの量産体制を築くことにしました。ビール缶詰機（充填機）とデパレタイザー（自動で缶を荷下ろしし充填機にセットする装置）、ラベラーを導入することで、ビールの出荷時の箱詰め以外は自動化した生産体制を築いています。賞味期限の長さには溶存酸素濃度と遮光性の高さが影響します。今回のビール缶詰機では溶存酸素濃度を従来の40ppbから15ppbに抑えることができます。また、缶は

企業概要

伝統的なベルギースタイルにモダンなアメリカンスタイルの息吹を加えたオリジナルのクラフトビールを造りたいという想いから、2014年に京都市南区にて創業し、クラフトビールを製造する醸造所。

主要製品

発酵途中にフルーティーでスパイシーな独特の香りを生むベルギー酵母を使った定番商品（一期一会、一意専心、黒潮の如く、週休6日）のほか、四季をIPAというスタイルで表現する季節限定の気まぐれシリーズは幅広い層に支持されている。



フルーツサワーエール



定番ビール

主要取引先

成城石井・伊勢丹・イオンリカー

主な保有設備



タップルーム



醸造設備

遮光性が高く、光による内容物の化学変化も起こりにくいため、風味も損なわれません。また、半自動化のオペレーションにより作業人員とリードタイムを削減することでコストを抑えることが可能となります。

◆ 安定した生産に向けて

上記の設備を導入するだけでは、高い品質を保ちながら安定した生産ができるわけではありません。特にビールの充填時とラベル貼付には苦勞しました。

充填時に炭酸ガスを入れることで余分な酸素を減らして、酸素濃度を調整するのですが、最適な炭酸ガスの量が分からずビールの充填量（水位）が安定しない状況が続きました。重量計を活用するなど試行錯誤を繰り返し、6か月後に、安定するようになりました。

また、ラベル貼付時にはラベルが破れる状況が続きました。稼働状況を録画し破損状況を業者と共有しながら粘着台紙部を工夫することで改善させたことは苦勞以上に良い思い出となっています。



ビール缶詰機



ラベラー

補助事業の成果と今後の展開

◆ 缶ビールの量産化の実現

本事業により、新たな販路開拓に向けて1時間当たり400缶（350ml）の缶ビールの量産体制を整備できました。

賞味期限は3ヶ月であったものが最長で6ヶ月まで伸ばすことができ、顧客の4ヶ月以上の要望を充分満たすことができました。半自動化の生産体制により、1,500リットル/ロットの生産には従来延べ5名8時間必要だったもの

が延べ2名2時間で可能となり、不良品率も従来7%と高かったものを1%程度に抑えることができました。これらにより大幅にコストを削減することができ、競争力のある商品が実現できました。



デパレタイザー

また、新型コロナウイルス感染症の収束に伴い、飲食店向けの売上も回復・増加傾向にあります。その売上の比率もコロナ禍以前は97%でしたが、49%にまで下げることができ、リスクヘッジ・経営体質の強化を達成することができました。

◆ 地元に愛されるビール造りにむけて

クラフトビールの消費は東京都や神奈川県などの関東地方が多く、創業時は当社も8割が関東地方への出荷でした。コロナ禍以前は専門のビールバーでの消費が一般的でしたが、コロナ禍でスーパーなどでも販売されるなど、地方でも認知度が上がり身近な存在となりました。全国各地でクラフトビールの生産は増加傾向にあり、消費も拡大が予想されます。コロナ禍以降、消費者に認知されやすいように、当社では4つの定番商品と11種のシリーズに商品を分類し、問屋など流通チャネルの開拓を進めた結果、関東への依存（出荷）を4割に減らしています。今後は京都限定ビールの開発や賞味期限の拡大など、味や品質の改善を積極的に進め、地元に愛されるビール造りを行っていきたくと考えています。



醸造風景



各シリーズビール

株式会社 京都義の

新たな冷凍技術導入により、余剰農産物の活用と長期安定供給の実現

生産現場による収穫余剰生産物、ロス農産物等が大きな問題となっています。事前に余剰となる農産物を冷凍保存することで、農産物の品質を維持したまま安定供給を可能とし、廃棄ロスを減らすことができます。

■ 代表者	能瀬 義弘	■ 所在地	〒610-1132 京都府京都市西京区大原野灰方町46-2
■ 設立	2012年2月2日	■ TEL/FAX	TEL. 075-200-9417 / FAX. 075-201-3460
■ 資本金	3,000千円	■ URL	http://www.kyoto-yoshino.com/
■ 従業員数	4人	■ E-mail	y-nose@kyoto-yoshino.com
■ 業種	飲食料品卸売業	■ 得意分野	農業、食品加工

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の事業

当社は、国内最高級筍「白子筍」等の生産を京都最大規模で行っております。この筍は、百貨店の産直販売、レストランの食材として使用されています。そういったつながりで、レストランから農産物の卸売りを希望され、京都産の農産物を中心に卸売をしています。

◆ 取り組みのきっかけ

農産物は最盛期に一齐に収穫量が増加します。しかし、その短期間に収穫時の状態で全て流通することができません。そのため、農産物が豊作だった場合、最もおいしい状態にあるものにも拘わらず、供給・消費しきれないため廃棄されています。そのような廃棄される農産物を有効活用したいと考えました。

コロナでは、多くの飲食店の休業により農産物の卸売業は大きな影響を受けました。取引先が軒並み休業に追い込まれ、受注キャンセルが発生。仕入れた農産物を捨てないといけないう状況が起きました。

そこで旬のおいしい農産物を廃棄せず、お客様へお届けする方法がないかと考え本補助事業に至りました。最盛期に収穫した野菜をすぐに加熱加工・冷凍加工・保管を行う事でおいしい状態で長期供給が可能となり、旬の時期しか食せなかった野菜を旬以外の時期に提供することができます。その結果、取引先のレストランも欠品を心配せず安心して使用いただけます。野菜の廃棄ロス削減と安定供給、消費が可能となり、農業と飲食業界の両方の発展に寄与できると考えました。

補助事業の取組内容

◆ 設備の導入から試作の積み重ね

本補助事業を進めるにあたり、取引先からは冷凍商品は風味・食感が冷凍前の野菜に比べて大きく劣るイメージを

もたれていました。しかし、今回導入する急速液体凍結機は、マイナス30度に冷やした特殊アルコールによって、瞬時に凍結することができます。そのため、細胞破壊を起こさずに冷凍保存できるので、解凍したときにより冷凍前の野菜に近い状態を保てます。取引先にサンプルを確認してもらおうと、風味・食感も問題なく、これであれば使用可能との評価をいただき、本格的に導入を進めました。

令和3年2月に冷凍加工機、真空脱気包装機、スチームコンベクションオープン、急速液体凍結機、プレハブ冷凍の設備を導入。冷凍加工食品を作るための試作を開始しました。冷凍加工食品を作る流れは、仕入れ→洗浄→カット→真空脱気包装→スチーム加工・殺菌→急速液体冷凍→保管→出荷です。特にスチーム加工・殺菌工程では野菜の種類によって加熱処理の方法が異なります。加熱温度や時間、スチームを行うかどうかを細かく設定することができ、レストランでの使用方法と野菜の種類に合わせて、加工方法を調整しました。この加工方法の設定がとても苦労しました。取引先レストランの料理人の要望を聞きながら、野菜の切り方、加工方法を複数パターン作ります。試作品を料理人と一緒に評価し、火を入れたほうがいいのか、スチームは入れたほうがいいのか、時間を変えるのか、設備を導入してから1年間は試行錯誤しながら試作品づくりを繰り返しました。



スチームコンベクションオープン
加熱時間、温度とスチームありなしなど細かな設定が可能



急速液体凍結機
マイナス30度の特殊アルコールにより急速冷凍



スチーム後の菜の花



冷凍前の金時人参



冷凍後の金時人参

企業概要

京都乙訓地域の伝統的な栽培方法「京都市軟式栽培」を年間通して実践し、国内最高級筍「白子筍」等の生産を京都最大規模で行っています。また筍の取引を通じて知り合ったレストラン・百貨店等から農家直送農産物の取り扱い要望を受け、平成26年度に農産物の卸売業を開始しています。



作業場 外観 能瀬代表取締役

主要取引先

百貨店、レストラン、ホテル

主要製品

義の筍（よしのだけ）、京筍（きょうたけのこ）京筍水煮、京たけのこ御飯の素、京野菜の各種冷凍品



主な保有設備

回転釜、電解水洗浄機、乾燥機、急速液体凍結機、真空脱気包装機、スチームコンベクションオープン、プレハブ冷凍庫



急速液体凍結機 真空脱気包装機 スチームコンベクションオープン

◆ たまねぎの加工依頼で販売開始も試行錯誤は続く

設備導入から施行錯誤を繰り返して1年後、令和4年2月にたまねぎの加工依頼から販売を開始。しかし、販売開始後も商品の試作はまだ続きます。

野菜の加工は旬の時期にしかできず、加工方法がうまくいかなかった場合、再度試作ができるのが1年後になります。その試作がうまくいったとしても、試作後はその野菜の収穫時期が過ぎており、販売できるのは更に1年後となります。新たな商品を次々に販売することはできず、一つずつ進めていきました。

補助事業の成果と今後の展開

◆ 補助事業の成果

本補助事業に取り組んだ結果、冷凍加工食品は売上構成比の2割程度を占め、売上の底上げができました。3品目を製品化し、更に新製品開発に取り組んでいます。

昨今の気候変動の影響により、指定の野菜の欠品を恐れ、レストランはなかなかメニュー化できませんでしたが、本補助事業によって、安心してメニュー化できるようになりました。また当初狙ったレストラン向けに加え、消費者向けの小サイズの商品の販売も開始。現在は冷凍食品の1～2割程度ですが、ほとんど売上がなかった消費者向けの売上を新たにつくることができました。

また、規格外の野菜の活用を進めており、本来廃棄される規格外の野菜の加工を始めました。規格外大根、人参、玉葱の委託加工の受注をいただきました。

◆ 補助事業の課題

一方、本補助事業を行う中での課題が浮かび上がりました。1つは、下処理に手間が想定以上にかかることです。野菜によってそれぞれ下処理の方法も違い、機械化が難しく、ほぼ人の手作業に頼っています。そのため、パートアルバイトを8名に増員して下処理の対応をしています。もう一つの課題は、冷凍保管料の費用です。出荷できるようになった商品は外部に保管。当初は見積書に冷凍保管期間

の制限や費用などを加味していなかったため、想定以上のコスト負担が生じました。そのため、見積書に冷凍保管費用を追加し、取引先と交渉を行いました。こうして課題をひとつひとつ克服し、収益を伴った事業化に昇華させていく考えです。



下処理の加工場 プレハブ冷凍庫

◆ 今後の展開

今後に向けて、消費者向けの商品を伸ばしていくため、新商品の開発をしています。具体的には、様々な京野菜が入っており、それ1つで料理が簡単にできるミールキットを検討しています。なかなか食べる機会のない京野菜のミールキットを作ることで、簡単にできたての料理を召し上がっていただき、京野菜に興味を持つきっかけづくりを進めています。また、これまで馴染みの薄かった伝統野菜の商品化にも取り組んでいきたいと思っています。京都のみならず各地域で昔から栽培されている伝統野菜の一次加工や、ミールキットにすることで食べていただく機会を増やし、広めていければと考えています。

当社は生産者でもあり、代々伝えられてきたものを残していきたいという想いをもっています。ただ残していくためには、ビジネスにならないといけません。当社の生産している筍を軸に、これからも生産者さんと一緒に挑戦し続けていきます。



現在取り組んでいるミールキットの一例
左:御飯の素 右:粕汁の素

株式会社 傳來工房

メーカー直販eコマースによる情報発信とWEB市場新規開拓

需要拡大しているガーデンエクステリアWEB市場にメーカー直販型eコマース事業を展開し、連動する新物流体制と管理システムを導入。新市場開拓に向け、SNS連動型ホームページによる情報発信と受注体制を整備する。

■ 代表者	木村 努	■ 所在地	〒601-8317 京都府京都市南区吉祥院新田式ノ段町45番地
■ 設立	1948年11月30日	■ TEL/FAX	TEL. 075-681-7321 / FAX. 075-661-5332
■ 資本金	50,000千円	■ URL	https://www.denraikohbo.jp
■ 従業員数	36人	■ E-mail	info@denrai.co.jp
■ 業種	非鉄金属製造業	■ 得意分野	ブロンズアルミキャスト（傳来の鋳物）： 公共建築空間、ランドスケープやアート作品のデザイン・設計・製作・施工 プレミアムガーデン&エクステリアブランド（ディーズガーデン）： ガーデンエクステリア商品のデザイン・設計・製造・販売

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ ガーデンエクステリアブランドの立ち上げ

当社は1980年頃から大手エクステリアメーカーの協力企業として、新商品開発のデザイン及び開発業務に携わり、1985年頃よりアルミ鋳物製品製造の協力企業としてOEM生産（他社ブランド製品製造）を開始しました。

その後、取引メーカーが大手企業との合併統合による大規模な組織変更が行われる中で、コストダウンを中心とする各種要請があり、取引継続の見直し判断を迫られました。そして、この苦境を打破すべく、新規事業として自社オリジナルガーデンエクステリア事業「ディーズガーデン」を立ち上げました。

当時、ガーデンエクステリア市場は大手サッシメーカーによるアルミ型材を中心とした量産品が主流で、デザイン性を重視したエクステリア製品がなかったため、当社は造形的な南欧・北欧風デザイン市場に新商品を投入することで、大手メーカー製品と差別化を図りました。また、販売方法も独自化し、業界の一般的な販売ルートの商社や問屋を経由させず、全国のデザイン提案型エクステリア工事店を新規開拓し、約320社（435店舗）の工事店を特約店として直接契約することで、当事業を拡大させました。



ガーデン&エクステリア（ディーズガーデン）南欧・北欧風デザインで商品展開

◆ 特約店ルートの売上停滞とビジネスモデルの見直し

大手メーカーとの差別化と独自の販売体制によって、右肩上がりの業績を築いてきたものの、数年前から売上が停滞傾向となりました。一方で、ディーズガーデンのWEBサイトでの問い合わせやカタログ請求数が急増していることもあり、特約店に頼る従来のビジネスモデルを見直し、新たな販売方法によるWEB市場開拓に踏み切りました。

補助事業の取組内容

◆ WEB市場開拓に向けたECサイトの立ち上げ

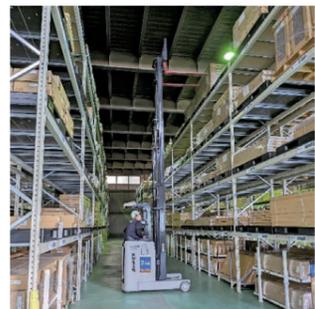
コロナ禍でインターネットを通じた情報検索や商品購入の機会が加速している中、これまで特約店に依存してきた製品の情報発信や販売に加えて、2021年4月からメーカー直販ガーデンエクステリア製品EC事業を開始しました。



ディーズガーデンのオンラインショップページ

◆ 事業化に伴う受注管理と物流管理の体制構築

ディーズガーデン事業は輸送・倉庫業務を外部に委託していましたが、特約店向けの物流にEC事業の物流が加わり、特にEC事業では単品発送が増えるため、物流費用の増加が収益悪化に繋がることが懸念されました。そこで、自社内の大型鋳造設備を解体した生産工場を物流倉庫に改装するとともに、EC対応型の受発注・入出庫管理システムを導入しました。



最上段6mの大型固定ラック
特注仕様のリーチ型ハイマストフォークリフトは爪部分のオプションカメラで高所の安全作業を補助

物流倉庫の収納ラックが560パレットに対して、ECサイトで販売する商品数は約2,000種類で、パレットには複数商品が置かれる状態となるため、導入した管理システムは日々の販売数や入荷数に対して流動的に保管場所を変えて管理できます。

企業概要

平安時代から「傳來」の屋号で引き継がれた鋳造技術が現在の「傳來工房」の原点です。

変化する時流に合わせてその技術を進化させ、金属工芸から軽量で自由な加工性のあるアルミ鋳造を主として建築デザイン分野に進出し、皇居、文教施設や重要文化財復元など数多くの意匠金属工事を手掛けてきました。さらに鋳造や原型技術をエクステリア製品に進出し、2003年からオリジナルブランド「ディーズガーデン」事業を立ち上げ、デザインから生産まで感性と技術を兼ね備えた独自のビジネスモデルを展開しております。



本社社屋

主要取引先

全国約320社（435店舗）のデザイン提案型エクステリア工事店

主要製品

ブロンズアルミ鋳物



（門扉・フェンス・手摺・アーチなど）

FRP製エクステリア製品



（物置、ポスト、表札など）

*FRP:ガラス繊維強化プラスチック

主な保有設備



耐候性試験機(2台)

Vプロセス鋳造機

アクリルレーザー加工機

アルゴン溶接機(2台)

です。3定とは、「最も使いやすく、戻しやすく、管理しやすく、しかも美しく」というポイントを重視したものです。

受注管理と物流管理の構築においても、「3定」を踏まえて進めました。設備に要求する安全性、効率性はもちろんですが、倉庫作業及び管理部門の役割分担、作業手順、トラック・仮置き・ラックを含めた配置・動線、目標設定、運用ルール等を決めて計画的に進めました。

実作業時間の計測検証を実施した結果は、入庫作業の目標4分/品目に対して実績3.16分/品目、出庫作業の目標3分/品目に対して実績2.56分/品目となり、目標時間より早い作業が可能であることを確認しました。



材料・工具の3定



導入指導の様子

また、自社内に物流倉庫を持つことで、外部委託で発生していた倉庫賃料が不要となり、物流費用を35%削減することができました。

◆ SNS活用による認知度向上とDIY市場への展開

ディーズガーデン事業は当初からWEBサイトを立ち上げ、コンテンツ作りを実施してきましたが、今後はユーザーの利用頻度が高まっているInstagram、Pinterest、YouTubeなどSNS中心のWEB検索にも対応すべく、ECサイトに連動する効果的なWEB広告を発信することで、認知度の向上を目指します。

また、国内の人口や世帯数は減少し、戸建て住宅新築市場の先行きが厳しい中、住宅市場の半分を占めるマンション市場にエクステリア製品の拡充を図っていきます。マンションのエクステリアは施工が少ないことから、コロナ禍の影響で需要が高まっているDIY市場とも親和性が高いと言えます。ディーズガーデン事業拡大の好機と捉えています。



固定ラックの保管状況可視化（フリーロケーション）

受発注・入出庫管理システム（スマートタナコン）
各部門のタブレット操作とバーコードスキャナーで、リアルタイムの倉庫管理を実現

倉庫作業においては、以下の効果が得られました。

- ①在庫の条件がフリーロケーションのため、流動性の高いものや重量物など作業を優先した空き管理、指示が可能で効率性が高い。
- ②出荷指示は品番と数量の登録だけで、作業者はフォークリフトに設置したタブレットで保管位置を確認できるため生産性が向上した。
- ③タブレット操作が入出庫の数量入力も兼ねるので、日々の棚卸等、事務作業が大幅に削減した。

補助事業の成果と今後の展開

◆ 環境整備の実践による物流管理の運用

「環境整備」は当社を代表する社風ともいえる活動です。社内のすべての部署において、礼儀・規律・清潔・整頓・安全・衛生および3定（定位置・定品・定量）の「環境整備」の活動を徹底しています。これは、単なる整理整頓ではなく、仕事をする上での基礎力を高めるための日々の積み重ね

Bird fab studio 株式会社

IT技術を利用し日本生地メーカーのグローバル戦略を図る

「アパレル」と「生地メーカー」をITプラットフォーム上でマッチングさせるシステム【KIZIARAI（キジアライ）】でグローバル戦略に向けたリモートワーク可能なシステムを構築する。

■ 代表者	上羽 英行	■ 所在地	〒625-0057 京都府舞鶴市南浜町7-2
■ 設立 (法人設立)	2018年5月23日 2021年5月11日	■ TEL/FAX	TEL. 0773-63-7715 / FAX. 0773-63-7715
■ 資本金	10,000千円	■ URL	https://kiziarai.com
■ 従業員数	4人	■ E-mail	h.ueba@bird-fab-studio.jp
■ 業種	その他の卸売業	■ 得意分野	生地メーカーとアパレルとのマッチング・ビジネス

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆「KIZIARAI」の由来

「KIZIARAI（キジアライ）」は、坂本龍馬の名言である「日本を今一度せんたくいたし申し候」に由来しています。日本の伝統的な生地流通を一新するという創業の想いを込めています。

◆生地流通の現状

生地メーカーは各地に存在し、独自性のある商品を産み出しています。国内生地メーカーは小規模事業者が多く、営業の人的資源がありません。したがって、営業力に欠け、「提供したい生地」と「欲しい生地」との間にミスマッチが生じています。生地メーカーが任意に直接販売あるいは商社への委託のどちらでも自らの意思で選ぶことができるような仕組みを創れば生地メーカーをはじめ業界にお役立ちできると考えました。日本の商流を欧米型に近づける取組みでもあります。

また、生地メーカーでは、サンプル生地など余剰生地の発生は避けられません。この廃棄処分生地の発生が、生地メーカーの経営の負担の一つになっています。全国の各生地産地の在庫情報の流通がなく、異産地間での生地在庫の有効活用ができていません。

◆補助事業の目指す先

現在の生地流通経路ではこれらの解決策を示すことが出来ません。そこで、これらの問題を解決するため、生地情報とアパレル情報が交わり、有効活用できるオンライン・プラットフォーム「KIZIARAI」を創りました。生地メーカーが繁栄し、生地産地が活性化され、国内外のアパレルと共に繊維業界の発展に寄与する情報共有化プラットフォーム「KIZIARAI」の構築を目指しました。

補助事業の取組内容

◆「KIZIARAI」の開発

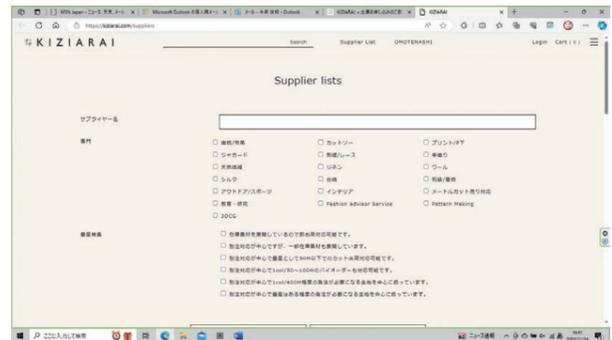
まず2018年の創業時に生地（テキスタイル）のオンライン展示場というべきプラットフォームを構築しました。この時期、クラウドファンディングで目標額を達成し、「KIZIARAI」の市場性のあることを明確にしました。

補助事業では、これを更に発展、進化させ、生地メーカーとアパレルが直接出会うプラットフォームを構築しました。プラットフォームでは次の機能を持たせました。

◆「KIZIARAI」の主な機能

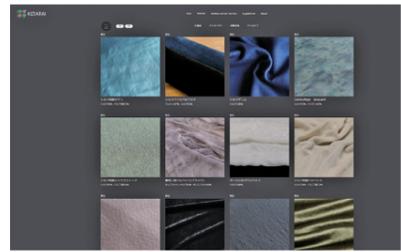
①サプライヤー（生地メーカー）検索機能

生地メーカーの専門性および量産背景を選択基準として、登録されているサプライヤーから最適事業者が選出されます。



②生地検索機能

生地の写真からと生地の素材種類、混率、機能加工など資質を絞り込み条件としてさらに深く最適生地を探せるように高機能化を図りました。



企業概要

繊維産業で日本の生地メーカーに国内はもとよりグローバルな展開を見据えた機会としてオンライン・プラットフォームを提供し、生地（テキスタイル）メーカーと国内外のアパレル（衣服）の出会いの場を設け、また生地メーカーの廃棄生地の情報を共有し、更に異産地協業を促進して業界の活性化を図っています。

主要取引先

生地メーカー アパレル 国内 65社 約 1,500社 (国内比率90%)

主な保有設備

オンライン・テキスタイル展示プラットフォーム【KIZIARAI】



③マッチング機能

「KIZIARAI」を介して、業務委託をしたい方、業務委託を受けたい方のマッチングサービス機能があります。小規模事業者、個人事業者がスポットで業務を依頼でき、受託できるシステムです。デザイナー、パタンナー、インフルエンサー、縫製事業者など個の高い技能を発揮できる環境を創造しています。

④その他の機能

- ・海外アパレル向け機能
英語サイトを設けました。海外アパレルの利便性が向上します。ChatGPTを採用しており、瞬時に翻訳が対応可能です。
- ・物流・決済機能
オンライン上で物流方法および決済条件等を決めることができます。
- ・アパレル検索機能
生地メーカーが自社の生地に興味を持つアパレル会社情報をチェックし、販路開拓の契機とすることができます。

補助事業の成果と今後の展開

◆「KIZIARAI」の発展と高機能化

「KIZIARAI」は常に進化を図っています。補助事業の成果は、未来への通過点という位置づけです。

創業期から補助事業終了までが第一世代で、オンラインでのテキスタイル展示が中心でした。

第二世代は、補助事業の成果が発揮でき、生地検索と生地メーカー検索を併せ持ち、物流決済機能、海外アパレル向け英語表記などの機能を付加して高機能化を図りました。

これからの第三世代は、令和5年末から運用開始予定で、補助事業で得られた運用実績を基に一層の高機能化を図ります。その一つは、第三世代の「KIZIARAI」では、生地の質感をテクスチャー（画像）データと、生地の物性データを組み合わせて作成するデジタルの生地、すなわち「生

地データ」を組み込んでいます。“生地にデジタルの命”を吹き込んでいるのです。現在、約1万点の生地データを保管しています。保管する生地データ資料数は、オンライン取引を促進する上で重要要素であり、「KIZIARAI」の大きな特徴、強みです。



3D画像で生地の質感を表現

業界特有の同意語、類似語について、産学共同で開発したAI学習キーワード検索機能で識別が出来るようになり、アパレルから生地検索が的確に出来るようになります。

更に、「KIZIARAI」上でチャット機能を付加し、アパレルと生地メーカーとが直接会話することも可能になります。

◆「KIZIARAI」の市場性と将来

2018年、アパレル、生地メーカー共にお客様ゼロから始まった「KIZIARAI」ですが、1年後の補助事業開始時期には生地メーカー・アカウント約60と増えました。現在は、生地メーカーが65社、アパレルの登録数は1,650アカウントと増えています。また、生地データ資料数は1万を超え、海外からのバイヤー登録数も増加しています。

最新の「KIZIARAI」では、革新的なChat機能を付加しています。更に、参加する障壁が少ない費用対効果プランを設けたことにより、今後一気に「KIZIARAI」採用企業が増えると期待しています。

株式会社 服部製作所

スペクトル解析精度の向上による色彩選別機の開発期間短縮と歩留まり向上

難易度の高い色彩選別機を製造する当社では引き合いが増加しており、短期納期対応の要望を受けている。さらに、同色異物の除去など難易度が上がっている中、選別工程での歩留まりを向上したいとの声もある。これらに対応するため、波長データの取得方法を見直し、スペクトル解析精度を向上する。

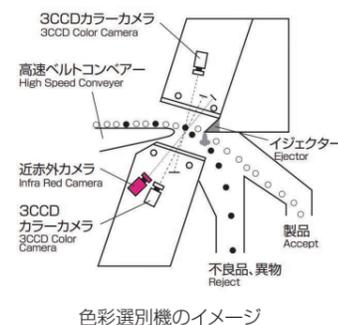
■ 代表者	服部 勝洋	■ 所在地	〒611-0022 京都府宇治市白川宮ノ後2番地
■ 設立	1956年11月1日	■ TEL/FAX	TEL. 0774-21-2357 / FAX. 0774-24-0532
■ 資本金	10,000千円	■ URL	http://www.senvec.co.jp
■ 従業員数	38人	■ E-mail	info@senvec.co.jp
■ 業種	電気機械器具製造業	■ 得意分野	食品、医薬品、工業材料等の選別機

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 日本初の色彩選別機を製品化

当社は、物をすり合わせることで発生する静電気で緑茶の葉と茎を選別できる機械を1935年に発明しました。その後、1962年には日本初の色彩選別機を製品化しました。

色彩選別機では、搬送されてきた製品を専用カメラで識別し、異物・不良品を除去します。特定ものづくり基盤技術12分野における「測定計測に係る技術」を駆使し、良品と異物・不良品の色(波長)を解析することで、完全選別を目指しています。



◆ 同色異物除去で特化型選別機を製造

近年、食品や医薬、化学材料業界では、高い品質が要求されています。それに伴い、色に関係なく同色の異物をどれだけ除去できるかという点が重要な性能指標になっています。

当社では、赤外線や紫外線、反射率や透過率なども複合的に解析する、高度な技術力とノウハウがあります。難度の高い同色異物の除去が可能で、競合他社が断念した案件を成功させたこともありました。例えば「ひじき」等材料ごとに特化した選別機を製造できることが当社の強みです。



◆ テスト機の開発期間短縮と歩留まり向上へ

お客様からは選別できるかどうかのテスト依頼が多数あります。大体は競合他社が取り組まない難度の高い案件で、テスト機の開発には時間がかかります。

こうしたテスト依頼も含め、年間約400件の引き合いがありますが、テスト機の準備に時間がかかるため、半分の200件ほどしか対応できていません。

機会損失を防ぐため、課題となっているテスト機準備の期間短縮に取り組むこととしました。合わせて、お客様から要望の強かった、選別工程での歩留まり向上にも取り組みました。歩留まり向上とは、精度などの問題により、選別工程で不良品と共に除去されてしまう良品を減らすことをいいます。

補助事業の取組内容

◆ 問題はスペクトル解析の精度

従来、テスト機1台の開発リードタイムは88時間でした。工程ごとの時間は、①スペクトル解析8時間、②試験装置組み立て24時間、③テスト16時間、④試験装置改良24時間、⑤再テスト16時間です。

スペクトルのデータは分光器を使って「点」で収集し、解析していました。しかし、収集・分析する波長の量と質が十分でないため、最適な波長を選択できず、解析精度が安定しないという問題がありました。

結果として、①スペクトル解析工程に時間を要し、④試験装置改良および⑤再テストの2工程が発生していました。

◆ ハイパースペクトルカメラを導入

そこで、補助事業を活用し、「線」で高精細な波長を収集し、「面」としてデータを解析できるハイパースペクトルカメラ(RESONON社製Pikaシリーズ)を導入しました。

例えばリンゴと同色の異物を識別したい場合、点のデータだとリンゴの全ての部位のデータを収集することは難しいですが、面データだとリンゴの全ての部位のスペクトルデータが収集できます。一つのリンゴでも、芯の部分と他の部分ではスペクトル



企業概要

当社は、日本の選別機のバイオニアとしてさまざまな選別機を開発しています。製品は汎用となるお茶、米用が6割、それぞれの分野の要求に合わせた専用設計機が4割です。
お客様にご満足いただけることを最優先とし、高品質な選別ができるまで諦めないことをモットーにしています。

主要取引先

食品：味の素(株)、(株)明治、エスピー食品(株)他、国内および海外の食品メーカー
化学製品：積水化学工業(株)、(株)カネカ、東ソー(株)他
製薬：持田製薬(株)、(株)ツムラ 他
お茶：(株)伊藤園、ハラダ製茶(株)、三井農林(株) 他
その他：種苗メーカー、自動車メーカー等

主要製品

色彩選別機(色や光学的特性で選別)、真空吸引選別機(重さで選別)、静電選別機(摩擦帯電現象で選別)、シフター(形状、大きさで選別)。各種食品用、茶業用、工業用、医薬品用等それぞれの要求に合わせて専用設計しています。



主な保有設備

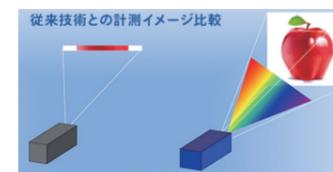
設計用のCAD/CAMのほか、組立用の溶接機、曲げ機、クレーン、ボール盤等。



が異なり、全てのスペクトルを収集して異物と異なるスペクトルを探す必要があります。ハイパースペクトルカメラを導入すれば、こうした高い精度の情報も得られることが分かりました。



従来のスペクトル解析は点でスペクトルデータを採取。リンゴ全体のスペクトル採取が難しい。



ハイパースペクトルカメラはラインセンサでリンゴ全体をスキャンして、リンゴ全体のスペクトルデータを採取できる。

こうした精度の高い情報が得られることで、工程の見直しによる開発期間の短縮だけでなく、歩留まり向上も見込まれました。当時はコロナ過で受注も減少していましたが、試験期間短縮と歩留まり向上により、コロナ後の需要拡大に対応することができました。

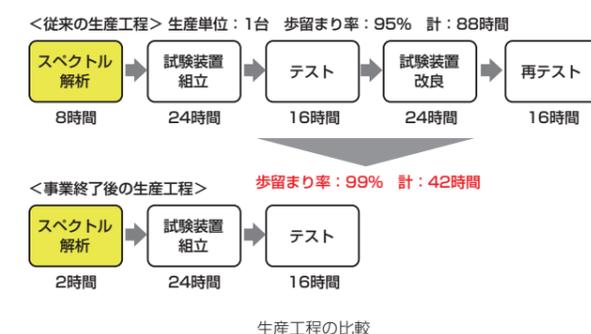
補助事業の成果と今後の展開

◆ 補助事業の成果

ハイパースペクトルカメラを導入することで、スペクトル解析の工程を8時間から2時間に短縮し、試験装置改良および再テストから成るトライアンドエラーの2工程を削減することができました。

全体として、導入時にはこれまで88時間かかっていた生産リードタイムを、42時間と半分以下に短縮することができました。最近ではさらに3分の1~4分の1にまで短縮できています。

加えて、歩留まり率はこれまでの95%から99%まで改善されました。



◆ 「分野」、「方法」、「地域」を拡大

現在、「分野」、「方法」、「地域」の3つの観点での事業拡大を考えています。

分野とはリサイクル等の新しい市場です。電気自動車のバッテリーや太陽光パネルのリサイクル等、新しい分野で選別機の需要が増えています。

方法は選別方法です。選別難度が高くなるにつれ、色や光学的特性、重さ、摩擦帯電現象などのさまざまな特性を組み合わせた複合ラインを提案することが増えています。これまで蓄積してきたノウハウの組み合わせ・活用は当社にしか出来ない貴重な経営資源です。



工場にはAIによる色彩選別機も用意しています。さらにさまざまな特性を生かした選別もできるようにしたいと考えています。

地域とはいわゆる海外展開です。スリランカやインドといったお茶産地は安価な中国・韓国製品に押され気味です。一方、欧米や中東からはより高い付加価値が見込める、食品やリサイクル等の引き合いがあります。来年にも、欧米や中東でこういった高付加価値な製品を展開したいと考えています。

株式会社 三谷合金製作所

水力発電、風力発電用エッジワイズコイル等の製造プロセスの高度化による新規顧客の開拓

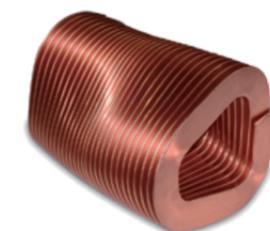
当社は、水力発電用のエッジワイズコイル、鉄芯等を製造しているメーカーである。エッジワイズコイルの治具や鉄芯の加工を高精度にしていくには、立型NCフライス盤を導入し、熟練技術者のみでなく若手技術者でも高精度の加工ができるようになる必要がある。この高精度化を達成し、新型水力発電、風力発電の新規顧客の開拓を目指す。

■ 代表者	三谷 哲男	■ 所在地	〒611-0041 京都府宇治市横島町吹前107番地1
■ 設立	1959年3月28日	■ TEL/FAX	TEL. 0774-24-1925 / FAX. 0774-20-4704
■ 資本金	45,000千円	■ URL	http://www.mitani goukin.co.jp/index.html
■ 従業員数	43人	■ E-mail	yuichiro-mitani@mitani goukin.co.jp
■ 業種	金属製品製造業	■ 得意分野	エッジワイズコイル等の製造

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 当社の事業とその強み

当社は各種発電機用のエッジワイズコイルを中心に生産を行い、発電機分野の大手の製造会社様に高い評価をいただき、「エッジワイズコイル製造のリーダー」としてその存在を認めていただいています。



エッジワイズコイル

エッジワイズコイルは、平角銅線（断面が四角形）をエッジ側（短辺側）の方向に曲げたコイルであり、製造には特殊な技術と機械が必要です。当社の強みは、エッジワイズコイルの製造技術を持つ点と、大型のエッジワイズコイルを製造することができる点です。



全自動エッジワイズコイル巻線機

◆ 当社の経営的課題

コロナウイルスの影響で経済活動が低下し、使用電力量が減少し、発電機関係の市場は大幅に縮小しており、当社にもその影響が及んでいます。そこで、水力発電機関係の技術を生かし、今後市場の拡大が期待される風力発電機関係の市場へ進出し、その活動の中でこれまで受注のない大手の会社様と新たに取



水力発電機ローターへの使用

引を行い、新規顧客開拓をしていく予定です。当社の経営的課題は、風力発電機関係の市場への進出と、新たな大手取引先の開拓になります。

補助事業の取組内容

風力発電機関係の市場への進出において、エッジワイズコイルと回転子用界磁ポール等の生産に関する技術的な課題は、①大型化、②高精度化、③短納期化・加工時間短縮になります。

◆ 技術的な課題

- ① 発電機等の製品の大型化に伴い、コイルや鉄芯も大型化し、その製造に関わる加工装置も大型のものが必要となっています。しかし、既存の汎用フライス盤では、お客様のご要望の大きなサイズの材料の加工ができませんでした。
- ② 既存の汎用フライス盤では直線方向の加工はできますが湾曲部に沿ったR精度の高い加工ができず、若手技術者が精度よく部品加工ができるようになる必要がありました。
- ③ サイズが大きい製品は社外メーカーに加工を依頼している為、発注してから加工品の入手まで約1カ月掛かっており、納期が長くなっていました。さらに、熟練技能者が手動で都度位置補正をしながら加工しているため多くの段取り工数が発生していました。

◆ NCフライス盤の選定と導入

まず、市場からの大型化の要求に対応でき、加工品を外注する必要がなくなるNCフライス盤を選定するようにしました。その上で、求める加工精度±10μmが出せるNCフライス盤を抽出しました。さらに、手動操作とNC制御操作の両方ができ、熟練技術者の加工技術を記憶できて若手技術者に展開でき（ガイダンス機能）、必要に応じて付属のNC制御によりリモート運転の設定が可能な機種を選定しました。これらの仕様・条件を満たすNCフライス盤として最終的に山崎技研のYZ-8WRを選定しました。

企業概要

1959年に京都市で創業。1978年に現在の宇治市に移転。大型水力発電用エッジワイズコイルの製造を得意とし、特にエッジワイズコイルの曲げ加工が特殊なため、競合他社に対する優位性を持つ。新たに、風力発電用のエッジワイズコイル等の製造を開始。



社屋

主要取引先

三菱電機株式会社/日立三菱水力株式会社
東芝エネルギーシステムズ株式会社
富士電機株式会社/株式会社明電舎

主要製品



水力発電用界磁極組立 鉄芯 同期電動機用界磁極コイル

主な保有設備

各種エッジワイズ巻線機
光輝焼鈍炉
各種成形プレス機
500tプレス機
各種マシニングセンター

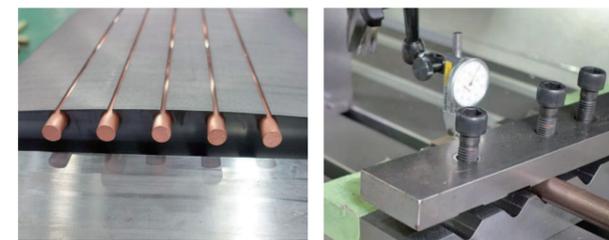


◆ NCフライス盤での試験加工

NCフライス盤を設置後、基本操作・ガイダンス機能等を確認したのち、実際の設計図面を用いてエッジワイズコイル部品用の治具を試験加工しました。試験加工においてはNC制御ソフトの加工ガイダンス機能による斜め加工、円弧加工、コーナー加工、ポケット加工の操作により、目標値である加工精度±10μmと位置決め精度±5μmが確保できるかの2点を確認しました。精度は1μmの単位まで計測できるダイヤルゲージで確認しました。



導入したNCフライス盤



製作したコイル関係部品（鉄芯に入っている銅棒）

試験加工した部品の検査・測定

試験品の確認結果

項目	曲面加工：治具	850×400mmの加工：製品
目標（精度）	200mmの板材R加工（R精度±10μm以下）	φ12.000mm穴あけ加工5穴（穴径精度±10μm以下）
製作時間	14分	5分
加工結果	200.005mm	φ12.005mm
誤差（判定）	+5μm（合格）	+5μm（合格）

補助事業の成果と今後の展開

◆ 補助事業の成果

エッジワイズコイルや鉄芯の部品の大型化に関しては、加工できる大きさを、X方向が約1.5倍、Y方向が約1.3倍に拡大できました。また、R加工に関する高精度化においては、従来±30μmであったものを±10μmまで高精度化できました。さらに、短納期化においては、外注に依頼していた鉄芯の加工を内製化することで、約1カ月の期間短縮ができ、納期（営業日）を120日から90日に短縮することができました。また、社内のフライス工程の全体の工数は、ワークのセット時間、データの確認時間、加工時間自体をそれぞれ短縮し、10時間から7時間に短縮できました。その結果、回転子用界磁ポール1個当たりの価格の粗利率を11%改善することができました。

補助事業の成果

項目	従来	目標	結果
加工できる大きさ	X550mm Y320mm	X850mm Y400mm	達成
加工精度（R加工）	±30μm	±10μm	達成
納期（営業日）	120日	90日	達成
加工時間	10時間	7時間	達成

◆ 今後の展開

風力発電機関係での海外の新たな大手取引先の開拓は、コロナ禍の影響もあり、苦戦しています。しかし、国内の発電機のメンテナンス及び大型化の需要は根強く、特に大型化の需要に対して、導入したNCフライス盤を製造工程で有効に活用できています。また、新たな分野としてハイブリッドダムと地熱発電の発電機の需要が出てきています。特にハイブリッドダムは最近激甚化・頻発化する水害への対策のために治水機能を強化したうえで、発電容量をアップさせるもので、官民連携での展開がなされています。当社はこのハイブリッドダムの発電機への対応を強化することで、今後も企業の発展・成長を目指します。

株式会社 山口硝子製作所

手作業のガラス加工の高い技術を活かし、これまでにない品質の大型ガラス製品を供給する

高い手作業のガラス加工技術を活かし、これまでのガラス加工会社に無かった精度・品質・価格・対応力のバランスで大型ガラス製品を作ることが出来るガラス加工会社となり、医療・分析機器業界の性能高度化、競争力強化、短納期化に貢献する。

■ 代表者	山口 信乃介	■ 所在地	〒606-8386 京都府京都市左京区新丸太町通仁王門下ル新丸太町59番
■ 設立	2023年6月5日 (創業1925年4月1日)	■ TEL/FAX	TEL. 075-771-2033 / FAX. 075-751-1769
■ 資本金	1,000千円	■ URL	http://www.yamaguchi-glass.com
■ 従業員数	10人	■ E-mail	info@yamaguchi-glass.com
■ 業種	ガラス製品の製造・販売	■ 得意分野	ガラス職人の手作業による精密なガラス加工 (ガラス管の火炎加工と精密なスリ研磨加工)

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 大型の理化学用ガラス器具へのニーズの高まり

医療機器・分析機器・化学機器は、試料に対して高度な化学処理や分析をおこなうため、その容器には長年「ガラス」が最適な材料として使用され続けています。

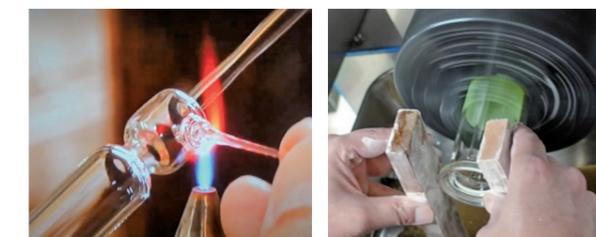
こうした理化学用ガラス製品に求められる形状は、単純形状から複雑形状、小型(2~30mmφ) 中型(30~60mmφ) 大型(60~90mmφ) と様々ですが、大型になればなるほど技術的困難度も増し、精度も低くなるのが一般的です。

近年、顧客からは1回に分析できる量の増加や高い精度の実現を目的に、大型で精度の高いガラス製品を求め声がますます高まっています。しかし既存の大型ガラス製品メーカーは大量生産可能な市販品のみに対応し、少量のものは受注しない傾向にあります。また、こうしたメーカーは微細加工を苦手としており、高コストになっていました。

◆ 当社の強みと課題

当社は手作業による加工では国内トップレベルの高い加工技術を有しており、かつ大規模企業並みの品質管理を確立しています。また、当社ではスリ研磨加工も自社内でおこなうことが可能です。スリ研磨加工とは、火炎加工を行ったガラス製品に対し、極めて精密な接合を可能とする加工です。

こうした強みを生かし、当社はこれまで60mmφ未満のサイズのガラス製品を展開してきました。一方、当社に60mmφを超える大型製品の作製を期待する顧客の声は強くなる一方でした。



ガスバーナーによる火炎加工

スリ研磨加工

補助事業の取組内容

◆ 大型製品に対応できる卓上ガラス旋盤の導入

補助事業以前の当社が保有する設備は60mmφ以下の製品には対応できるものの、顧客から要望の増えている60mmφ超の大型製品を高い精度と品質を備えた製品として提供することは困難でした。

そこで補助事業を活用し、卓上ガラス旋盤(以下、新旋盤)の導入を決定しました。この新旋盤は、90mmφの大型ガラス製品の加工ができるものです。



大型ガラス旋盤

90mmφと100mmφのガラス管を接合する様子

ガラス旋盤とは、ガラス管を掴み(チャックする)、チャックしたガラス管を回転させる機械です。職人は自動的に回転するガラス管をバーナーで熱し手加工します。大型製品においては、ガラス旋盤の性能とガラス職人の腕前によりその精度が決まります。

導入したガラス旋盤のチャックの確実度と回転軸のブレの少なさ、バーナーの炎のコントロールのしやすさを評価し、その性能を活かす加工技術の確立に取り組みました。

手作業を実現する加工方法や条件を検討し、機械にコントロールされた



径の異なるガラス管を接合したもの

企業概要

当社は大正14年の創業以来、ガスバーナーによるガラス管の火炎加工と精密なスリ研磨加工を組み合わせた、ガラス職人による手作業のガラス加工に特化してきました。昔ながらの職人集団でありながらも、Q-品質、C-価格、D-納期、S-顧客対応の全てにおいて高いレベルを保つための標準化・指標化を実践しています。



ガスバーナーによる火炎加工

主要取引先

島津製作所、全国50社以上の分析・計測機器メーカー、仏具・工芸関係の会社、大学の研究室

主な保有設備

ガラス旋盤6台、平面研磨機5台、円筒研削盤1台、ガラス切断機4台

主要製品

<理化学用ガラス>
薄肉ガラス管、ガスクロ用ガラスカラム、ガラスインサート
ほか



<装飾用ガラス製品>



ミニチュアワイングラス&デキャンタ ランプシェード 目玉(仏像・剥製・幕・旗向け)

最適値を見極めることで、加工時間の短縮と合わせて、品質・時間のバラつきも少ない結果を得ることができました。

◆ 生産力の向上と経営面での効果

旋盤加工のメリットを実感することができたため、当社の強みである手作業の職人技と旋盤加工を組み合わせた新しいガラス製品加工に挑戦しようと考えました。そこで、ガラス職人が手でガラス管を回すことが当たり前とされていた小型のガラス加工にもガラス旋盤を導入することを決めました。

その結果、ほとんどのガラス加工を旋盤加工ありきで考えることができるようになり、加工時間をより正確に見積もることができるようになりました。



手作業の技術を活かしながらガラス旋盤加工をする様子

それまでは職人の経験とカンに頼っていたため、作業時間とその見積もりのバラつきが経営上も労務管理上も課題となっていました。そのバラつきを大幅に減らすことができました。

この結果、ガラス加工のマニュアル化やクラウド化など、管理業務の効率化にも取り組む余裕ができました。

補助事業の成果と今後の展開

◆ 新規引き合い対応と新分野へのチャレンジ

新旋盤導入で生産力がアップしたことにより、対応しきれなかった新規の引き合いにも取り組み、以前に比べて新規受注も2倍に増え、一時は毎日のように新規を扱う状態になっていました。



また、新しいチャレンジ オールガラスなのに高気密な茶筒ガラス

ジとして、大型製品の加工技術を活かした自社オリジナルの茶筒ガラスを開発しました。

本体とピッタリ合う蓋がゆっくり滑り落ちる茶筒ガラスは、胴体の口の部分はすりガラス状に加工し、上蓋との高精度な摺り合わせを実現した自信作です。

◆ 入社希望者の増加

当社のユニークな技術はテレビでも紹介されました。NHK Worldの「CoreKyoto」やKBS京都の「KyobizX」等で紹介され、当社の技術や取り組みを多くの方が知ることになりました。

その効果もあり、テレビやホームページをみて当社の特長に気付いてくれた若者が応募してくれるようになりました。

この4年間で4名の20~30代の若者が入社し、ガラス加工職人としての腕を磨きつつ、力を発揮してくれています。

◆ 経営理念の実現をめざして

当社は、社員の働く環境をより快適なものにしていきたいと考えています。これは、作業場が安全・清潔であるということだけでなく、特定の作業が特定の人に偏ることなくいろいろな人がいろいろな作業ができる状態であり、その結果として社員同士が協力して様々な課題を乗り越えていける状態です。

当社の考える快適な職場をつくることで、当社の経営理念の実現につながっていくと考えています。

これからも今までにないガラス製品づくりにチャレンジし、医療機器・分析機器向けの高品質なガラス部品を提供することで、安心な社会づくりに全社一丸となって貢献して参ります。

経営理念

努力して身につけた高い技術で、
社会に役立つガラス製品を作ります

経営方針

みんなで力を合わせて
Q(品質) C(価格) D(納期) S(顧客対応)
の全てを高いレベルに保ちつづけます

有限会社 山田木工所

高周波フラッシュ接着機による接着作業効率化

従来工法のプレス機を用いた製作過程を高周波フラッシュ接着機で行うことにより、劇的に待ち時間を削減して作業効率を上げていきます。

■ 代表者	山田 正志	■ 所在地	〒601-8128 京都府京都市南区上鳥羽大柳町23番地
■ 設立	2003年5月16日	■ TEL/FAX	TEL. 075-691-4650 / FAX. 075-691-4699
■ 資本金	3,000千円	■ URL	http://www.yamadamokkou.com
■ 従業員数	8人	■ E-mail	info@yamadamokkou.com
■ 業種	家具・装備品製造業	■ 得意分野	オーダーメイドの建具、家具、その他木製品の製造、据え付け

補助事業の目的、取組のきっかけ

◆ 建具の縮小傾向と家具量販店の台頭

木製建具の出荷金額は右肩下がりとなっています。建設需要そのものが減少しているなかで、障子や襖（ふすま）といったいわゆる日本家屋の需要も減っており、人口減少と相まって将来的にも厳しい状況が考えられます。

一方、家具についてはニトリやイケアといった外国製造で安価な製品を取り扱う量販店が台頭しています。

木製建具、国内製家具ともに製造・販売事業者数が減少していますが、効率性や生産性を向上させることで残存者利益を狙える状況ともいえます。

◆ 当社の強み

当社では、一般的な建具・家具に加え、立体的で曲線的な組子細工を施した高品質で付加価値の高いものも製造できます。さらに幼児用椅子や和ろうそく木型といった小物も得意です。



京都の伝統技術「和ろうそく型」



立体的な装飾を施した襖

京都ならではの伝統技術を有しているだけでなく、技能グランプリやコンテストにも参加して継続的に技術力を強化しています。令和3年3月には会長の山田治男が優秀技能者として「京都府現代の木工」に認定されました。

加えて、使用する材木の地産地消を目指し、京都産の杉、ヒノキを積極的に使用しています。「京都府産木材証明」「京都市みやこ杉木」に参画して環境問題にも取り組んでいます。

◆ さらに飛躍のために

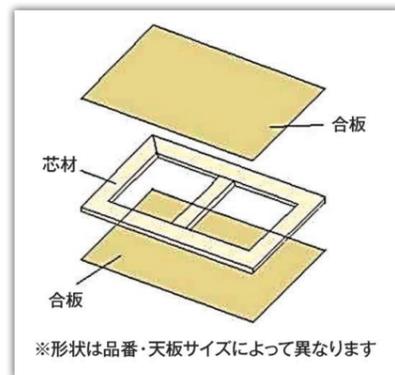
品質確保と効率化を両立させることで、さらに高品質で、かつ価格を抑えた製品の提供が可能になります。国内の残

存者利益を狙うだけでなく、国外も見据えた競争力をつけるためには、生産リードタイムの短縮による効率化が急務となっていました。

補助事業の取組内容

◆ 従来工法の課題

現在、建具や家具では反りや割れが発生しにくく、軽いフラッシュ構造の板をよく使います。



フラッシュ構造

フラッシュ構造板は格子状の芯材に板材を張り合わせてつくります。工程は①芯材削り（厚みをそろえる）②芯材カット（カットし、大きさを合わせる）③芯材組立（ホッチキスのような工具で芯材を組み立てる）④ボンド塗布（芯材と板材にボンドを塗る）⑤プレス（プレス機で芯材と板材を圧着させる）⑥寸法切断（フラッシュ構造板を仕上げの寸法に切る）⑦木口貼付（無垢材を張り付ける）⑧仕上げ面取（仕上げ）となっています。

従来のプレス機によるコールド接着工法ではプレス時間が約340分かかっていました。圧力を保持したまま自然乾燥させねばならず、生産リードタイム短縮に向けてプレス時間の短縮が一番の課題となっていました。

企業概要

木製建具・家具を中心にさまざまな木製品を手がけています。創業来の木工技術に最先端テクノロジーを織り交ぜながら、新しい木工製品を生み出せるオールマイティーさが強みです。木を通して、使ってもらい、お客様、従業員、会社、社会の「幸せ」を目指します。

主要取引先

工務店、自治体等

主要製品

3次元加工や組子細工ができる建具・家具製造所は全国でも珍しい



オーダーメイド家具



飾り棚



ワイングラス

京都インターナショナル・ギフト・ショー2021でグランプリを受賞

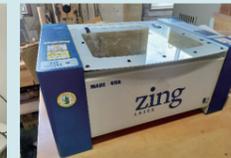
主な保有設備



3Dターニングマシン



レーザー加工機



UVプリンター

◆ 高周波接着工法の導入

そこで今回の補助事業で高周波フラッシュ接着機（山本ビニター株式会社 BONDEX-8RD）を購入し、高周波接着工法を導入しました。

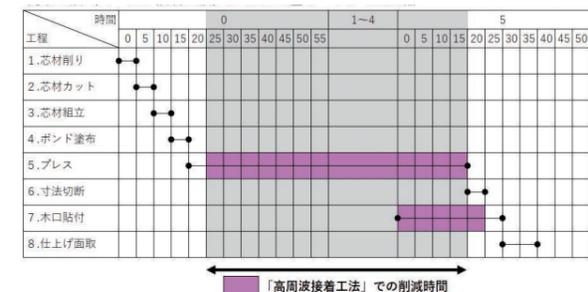
高周波接着工法は「接着剤は木材よりも誘電損が大きい」という特性を利用して、接着剤だけを集中的に加熱する工法です。コールド接着工法に比べて自然乾燥を待つ時間がなく、プレス時間の大幅な短縮が見込めました。さらに使用するボンドの量が少ない、木板に反りが出にくい、プレス痕がでにくいといった品質面での改善も期待できました。

現在のプレス機を高周波フラッシュ接着機に置き換えることで、狭い場所での作業がなくなることも分かりました。作業員の身体的な負担が軽減され、働きやすい環境づくりにつながることも、就業体験や障害者雇用を受けている当社にとって大きなポイントでした。



高周波フラッシュ接着機 BONDEX-8RD

従来工法（コールド接着工法）からの生産リードタイム短縮



補助事業の成果と今後の展開

◆ 成果

高周波接着工法の導入により、340分かかっていたプレス時間は約45分と大幅に短縮できました。木板に反りが出

にくい、プレス痕がでにくいといった品質面での改善も確認できました。

原価面では、プレス機の空きを待っていた作業員の待ち時間が短縮され、約15%の経費が削減できました。さらにボンド費用は87%もの削減が達成できました。

また、コールド接着工法のためのプレス機3台を撤去できるため、工場約4㎡が省スペース化され、さらなる作業効率の向上にもつながる見込みです。

◆ 海外展開へ

来年2月を一つの目標として、和の文化を分かりやすいかたちで海外に伝えたいと思っています。組み立てのいらぬお重をランチボックスとして販売できないか、クラウドファンディング「インディーゴーゴー」を活用できないか、など商品展開を考案中です。和の文化が海外で起爆剤となり、逆輸入できるような流れが理想ではないでしょうか。

◆ 多様な働き方を応援

現在、2人の障害者を雇用しており、欠かせない存在にまで成長してくれました。デンマークの体験就労者も1人おり、外国人就業も積極的に進めたいと考えています。

当社の理念は5つあります。そのうちの一つが「様々な人が安心して充実した労働人生を過ごせる会社」です。児童養護施設などに毎月出向き、社会性や自立の大切さなど働く経験について話します。

新たに支援学級の実習生を1人受け入れており、彼の成長にもつながってくれればと願っています。



平成
28
年度補正

補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社あおぞら印刷	データ入稿プラットフォームの構築と高速印刷のための設備投資による専門領域での競争力強化事業	京都市
株式会社赤尾商店	iPhone用ICチップ製造装置用アルミ板の高精度化及び短納期化の実現	京都市
株式会社秋田製作所	タッチパネル用部品金型の一貫製作に業界で初めて挑戦する計画	久世郡久御山町
株式会社アクア	「大気圧プラズマチャンパー装置」の開発及び実用化	久世郡久御山町
株式会社アクトリー	成形加工条件の研究による精密試作成形の業界最速レベルの超短納期対応	宇治市
株式会社朝日製作所	自動車部品用の鋳物鋳造製品に係る試作品製作の迅速化	久世郡久御山町
株式会社旭プレジジョン	金属の熱拡散技術を利用したゴム成形金型への耐硫酸性付与技術開発による売上拡大	向日市
朝日レントゲン工業株式会社	超低被ばくかつ超高精細な診断画像を実現する歯科用X線CT装置の開発	京都市
アテック京都株式会社	CNC旋盤導入により新たな生産体制の構築と技術の高みを目指す	宇治市
有限会社アドバンク	インキ計量ロボット導入による特色印刷への対応と印刷稼働率向上の実現	京都市
株式会社飯田照明	地球環境に優しく、安価で品質の向上を図る製品検査用導光板LED照明の開発	山科区
株式会社今西製作所	高まる工作機械の部材需要への対応と総合生産力の向上	与謝郡与謝野町
株式会社ウミヒラ	三次元測定機導入による多品種少量生産に特化した品質保証体制の確立	京都市
株式会社宇山金型製作所	生産効率向上に向けた複合加工支援システムの導入	京都市
株式会社エージェンシーアシスト	商品検査専門事業の新規展開による既存顧客への対応力強化と営業圏の拡大	久世郡久御山町
株式会社エスジー	樹脂の切削における3次元加工の精度向上と生産性の改善	久世郡久御山町
株式会社エスファクトリー	海外工場向け製品のRoHS対応に伴う生産速度向上計画	京都市
有限会社エスユー	高精度な産業用ロボット部品大径化への対応	京都市
株式会社NMDグループ(日本船舶表示株式会社)	船舶用安全標識の耐久性向上と工期半減を実現する大判プリンターとラミネーターの導入	京都市
NKE株式会社	京くみひもを利用した高効率空気圧人工筋肉駆動アシストロボットの開発	長岡京市
大竹木材工業株式会社	高精度NCルータ導入による木製建具の高精度加工及び多様化への対応力強化計画	京都市
株式会社オプト・システム	半導体外観検査装置の高速化のための開発	京田辺市
株式会社オルサム	【オルサム最先端技術集約化】計画	舞鶴市
科研テクノス株式会社	IoTを用いた植物工場用廉価型制御装置の開発と栽培装置を用いた実証実験	福知山市
河合紙器工業株式会社	差別化の困難な段ボール製造業において、新たな付加価値を創造し需要を増大させる事業	京都市
株式会社川口金属	鋳造欠陥の補修再生技術を確立することによる受注拡大	京丹後市
川惣電機工業株式会社	高精度小型温度センサの計測品質向上のための自動校正装置の開発	八幡市
川村エンジニアリング株式会社	ワイヤー放電加工機による被加工物内部への複雑形状加工と生産効率改善	京都市
株式会社幹細胞&デバイス研究所	ヒトiPS細胞由来 高性能心筋細胞デバイスの生産プロセス改善と生産性向上	京都市
北澤機械工業株式会社	HV及びEV自動車用バッテリーの海外生産現地販売に向けての対応	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社きっちんカンパニー	プラステラー技術の利活用による生産性向上事業	京都市
株式会社衣川シャーリング	社内データベース活用による一貫製造技術の高度化事業	福知山市
木下酒造有限会社	長期熟成酒市場創造に向けた製造工程の改善と既存商品の高品質化	京丹後市
京都飲料株式会社	コーヒー飲料業界初の窒素ガス混合脱酸素システムの開発・導入	京都市
株式会社 Kyoto Natural Factory	リップクリーム等の製造工程改善に伴う生産キャパシティ向上計画	京都市
有限会社協和精工	鉄道車両の軽量化に貢献するアルミ部品の高精度化と増産対応	長岡京市
株式会社キョウクロ	めっき工程の生産プロセス革新による省エネ・省資源化の実現とトレーサビリティの精度及び効率向上	山科区
有限会社クエストセブン	ファイバーセンサ用受光ICの開発	久世郡久御山町
株式会社草川精機	医療機器用精密部品の短納期化に向けた生産体制強化計画	京都市
有限会社グッドウッド KYOTO	革新的成形方法による樹脂パレット原料での切削試作事業の確立	城陽市
ケイナック株式会社(ケイナック)	最新型横型マシニングセンター導入による高精度加工法による新製品開発事業	久世郡久御山町
株式会社KED	世界に誇る国産自動車の開発を支援する測定計測技術の高度化	亀岡市
国進印刷株式会社	最新型カッティング機器導入によるPOPUPペーパーアイテムの新商品開発	京都市
株式会社COGNANO	アルパカ遺伝子を原料とするタグ抗体シリーズの開発と生産展開	京都市
株式会社最上インクス	IoT・AIを用いた薄板金属フィン製造における革新的な生産・品質管理システムの構築	京都市
阪村精匠株式会社	熱間鍛造による自動車向けの複雑形状・異形部品の製造開発	八幡市
株式会社サンデーキット	切削加工技術の高度化で挑む木製セルフレジカバール生産体制の確立	京都市
株式会社シオガイ精機	電気バス向けリチウムイオン充電電池製造に用いる「巻き取り装置」製造工程の改善	久世郡久御山町
株式会社シオノ精工	鋳造シミュレーションを導入し、高品質、低コスト、短納期の鋳造を実現	与謝郡与謝野町
株式会社シュルード設計	3Dソリューション事業の未来を担う会社への活路	京都市
進晃堂印刷株式会社	封筒印刷に特化した営業利益率倍化プロジェクト	京都市
有限会社新進堂印刷所	個人出版事業の生産性向上を目的としたITの利活用及び設備投資	宇治市
株式会社ShinSei	ラマン分光技術活用による医療機器の分析装置部品の開発	城陽市
新生製本株式会社	高価格帯手帳の糸綴じ製本に特化したニッチ戦略の実施	京都市
株式会社真和精機(有限会社真和精機)	同時5軸仕様マシニングセンタ導入での生産性・品質向上によるジェネリック医薬品普及への貢献と航空分野参入	亀岡市
菅原精機株式会社	超硬合金のミーリング加工による業界初のミガキレス精密金型の実現	山科区
株式会社スワン	高機能設備(ビッグマスター)導入によるタイヤメンテ	舞鶴市
株式会社精研	半導体市場の成長に対応するための製造ライン部品の増産と精度向上計画	京都市
株式会社成和	潜在ニーズに応える低コストかつ遮音性の高い防音ルーバーの製作	宇治市
創栄図書印刷株式会社	製造プロセスの改善による収益増加を実現する「マネー漫画」提供事業の展開	京都市

P4

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社ソウダ製作所	横形NCフライス盤の導入による高品質ロボット用架台の製造	京都市
双美金属株式会社	建築物耐震化に対応する大型建築金物の製造と施工期の飛躍的な短縮	久世郡久御山町
株式会社ソーゴークケン	測量・設計の3D化と地盤の3Dモデルの提供	宮津市
大地社	医学会用「抄録集」に特化したニッチトップ事業の展開	京都市
株式会社大平電機	高圧(3KV, 6KV)用1500KWまでの大型モータ用試験設備の導入	綾部市
株式会社竹村製作所	大型半導体・液晶架台フレームの生産プロセスの改善プロジェクト	京都市
株式会社たつみ印刷(たつみ印刷)	地域顧客ニーズに対応した小ロット生産体制の確立	京丹後市
有限会社田中ステンレス	難切削材新形状ボルトの高い同軸度確保と高耐久性パイトの研究	宇治市
田中精工株式会社	複合加工機導入による、高精度品質、低コスト化と生産性向上	宇治市
田中鉄筋工業株式会社	鉄筋L型擁壁段積み施工事業の推進	綴喜郡井手町
株式会社ティ・プラス(為田印刷株式会社)	IoTワンストップ印刷サービスの開発と新規事業参入計画	京都市
有限会社丹後プラスチック	「部品加工から部品組立」一連作業工程による錠剤検査装置製造分野の事業確立	京丹後市
中央技建工業株式会社	リチウムイオン電池用の生産設備の大型化とクリーンカット技術の向上	亀岡市
株式会社朝陽	職人とロボットをIoTで融合!多品種少量生産での高利益化に挑戦!	京田辺市
寺田葉泉工業株式会社	リチウムイオン電池向け正極材料製造方法の確立と生産環境改善・重産設備導入	船井郡京丹波町
株式会社電装工業	防水処理の自動化によるネック工程の解消と品質向上計画	京都市
株式会社東和技研	自立型表示装置等のリチウムイオン電池充放電制御システムの試作開発	京都市
長崎工業株式会社	ハンディプローブ三次元測定機導入による高精度な品質管理	舞鶴市
中嶋金属株式会社	自動車排ガス・燃費規制変更における新規メッキ技術の開発と実用化	京都市
ながすな織株式会社	医療用途の絹不織布製造の工業化に向けた開発	京丹後市
株式会社ナカデシール印刷	インキ自動調合システム導入による特殊インキラベル事業の展開	京都市
有限会社ナカムラ	新製法による革新的な機能性スポーツウェアの生産体制確立	綾部市
西岡テント	ハイブリッド高周波ウェルダの導入によるテント生地の高品質化と活用及び増加する需要への対応	京都市
西村陶業株式会社	サーボプレス成形機の導入で革新的IPワーモジュール用放熱部品を開発し新分野進出	山科区
株式会社日昌製作所	大幅な納期の短縮と製造原価の低減を目的とする新工程の開発計画	京丹後市
日本紙工株式会社	特殊表面加工パッケージ、野線に品質保証を付けることによる差別化事業	京都市
日本タブレット株式会社	画期的な打錠成型技術によるオーガニック仕様サプリメントの確立	宇治市
日本フットケアサービス株式会社	足底装具の生産プロセス自動化による生産性向上と、中国東南アジア市場獲得	京都市
パン工房農(みのり)	天然酵母の価値を生かし切る販路開拓~森の京都で宿泊型パン工房	南丹市
ヒエン電工株式会社	分散機導入による難燃性と接着性の機能を併せ持つ難燃性接着剤及び導電性接着剤の生産性向上の実現	福知山市
株式会社光技術サービス	次世代のキーデバイスである自由曲面レンズの量産製造技術開発	京都市
有限会社ビックパン	ロボットメーカーのコストと軽量化ニーズへの薄板溶接技術の高度化	宇治市
ピョーカン	フォトブックを通して若い世代にも写真の良さを理解してもらい写真文化を残す	京都市

P6

事業者名	テーマ	実施場所
HILLTOP株式会社	試作開発案件における多品種・小ロット対応の無人検査システム構築	宇治市
株式会社ファーマフーズ	未利用乱雑薄膜を用いた関節の痛みを緩和させる機能性食品素材の開発	京都市
株式会社吹野金型製作所	高性能放電加工機による微細加工と大幅な効率化への取組	京都市
福井セイ有限会社(福井繊維工業有限会社)	裁断システムの導入による衣服縫製品の高品質化と、安心安全のための検針機の導入	舞鶴市
福島製株式会社	大型縦型自動包装機開発導入による製造効率の改善	南丹市
株式会社フジタイト	CFRP試作部品製造技術の確立	宇治市
株式会社扶桑プレジジョン	色と糖分・水分の測定が可能な新型小型分光計の開発	京都市
株式会社船橋商店	アルミ・銅・真鍮材の多面仕上げ加工による高付加価値化の開発	京都市
株式会社プレジジョン・ツール(プレジジョンツール)	ワイヤー放電加工機を用いた生産プロセス改善によるボトルネック解消事業	京都市
プロニクス株式会社	自動車関連部品金型の受注領域拡大のためのマシニングセンタ導入	宇治市
株式会社ベッセル福知山	単純連続手作業を双腕ロボットに変更し安全性と生産性及び品質を向上させる	福知山市
株式会社ベルテックコーポレーション	計量器業界向け製缶部品のロボットによる自動溶接機の導入と生産管理システムの構築	京田辺市
株式会社細尾	西陣織広幅ファブリックの新生産システムの開発	京都市
堀井織物工場	顧客の求めに応じた、きめ細やかな柄を織り成す新型電子ジャカード導入	与謝郡与謝野町
株式会社丸二	版木作成工程における生産プロセスの改善事業	京都市
株式会社峰山鉄工所	画像計測測定器導入による生産プロセスの改善と品質管理体制の確立	京丹後市
宮本樹脂工業株式会社	工場内ネットワークを利用した集中監視システムによる生産性の向上	京都市
株式会社麦の穂(株式会社京都吉祥庵)	京都から全国の外食産業へ 京都ブランド・素材を活かしたデザート開発と展開	京都市
株式会社明成	NC自動旋盤導入と工程見直しで競争力強化を図り海外進出の基盤を整備する	亀岡市
矢野株式会社	ロボットシステム導入による生産効率向上・画像測定具導入による信頼性向上	京丹後市
敷下鉄工所	受注加工分野を選定・特化し新規取引先と新分野の受注(増)を達成	京丹後市
株式会社山口製作所	身体にやさしい健康食品添加用竹炭パウダーの量産製造・販売	宇治市
株式会社ヤマコー	ダイレクト印刷技術導入による新規顧客開拓・利益体質の改善	綴喜郡宇治原町
株式会社やまとカーボン社	幼児から児童向けに特化した「楽しく薬を飲むきっかけとなる薬袋」の提供事業	京都市
山中工業株式会社	航空機や鉄道車両の部品供給を視野に入れた積極的設備投資の推進	京都市
株式会社山本鉄工	製品のユニット化納品のための精密機械加工生産体制の構築	宇治市
ユーハン工業株式会社	新規熱処理設備導入による生産性および安全性向上と新規市場開拓	福知山市
株式会社横井製作所	樹脂部品と金属部品の接合工程自動化による生産性及び品質の向上	宇治市
洛陽化成株式会社	重産受注対応における製造体制の確立	久世郡久御山町
リフター株式会社(株式会社渡邊商事)	サービスロボット用部品の製作ライン構築	京都市
レイトロン株式会社	短距離光データ伝送デバイスの製品化	京都市

平成
29
年度補正

補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社IES (株式会社アースエンジニアリング関西)	天井裏配線ロボット導入による、業界初のロボット工事サービスの開始	京都市
有限会社アオイ製作所	自動NCタッピングマシン導入による生産性向上	久世郡久御山町
株式会社青木光悦堂	高齢者施設向け「カシデリ」事業の物流整備とlot導入によるオートメーション化	京都市
株式会社青木プラス	成長する用途先市場分野の新規開拓に向けた商品力強化設備の導入	宇治市
株式会社秋田製作所	LED拡散用レンズ等の精密金型製作における新鋭的な生産体制の構築	久世郡久御山町
株式会社アクトリー	工程自動化と成形条件DB化による不良ゼロを目指す革新的生産システム構築	宇治市
浅井アパレル株式会社	他社にない新設備導入と弊社独自の職人の融合による特殊部品の量産	京丹後市
株式会社旭プレジション	品質管理の技術的向上による製品保証体制の構築	向日市
株式会社足立製作所	加工技術の高度化を実現する、3次元測定データの活用	長岡京市
有限会社アドバンク	業界初 オフ輪用UVインキ開発と中堅スーパー市場への参入事業	京都市
イーコット株式会社	アルミ表面をプラスト加工することで、意匠的価値を高め需要創出を図る	久世郡久御山町
株式会社飯田照明	地球環境に優しい業界最高出力を実現する紫外線LED照射システムの開発	京都市
株式会社石田愛商店	伝統図案をデジタル染染で現代風に復刻し適正価格にて販売する	京都市
有限会社石田伊太郎商店	AIによるIoT製造プロセスの導入と寸法公差±0.2ミリへの挑戦事業	京都市
いちご動物病院	超音波検査の充実による高度獣医療サービスの提供	舞鶴市
株式会社一陽工芸	NCルーターとCAD/CAMを用いた生産改革による強みの増強計画	京都市
株式会社伊藤製作所	独自接合法を量産化対応させ自動車計測装置の大幅納期短縮実現	京都市
イノテック	画像計測測定機導入による他社との差別化と医療機器分野への新規参入	福知山市
株式会社ウィル	微細化する半導体チップに対応するプローブの新生産体制の構築	相楽郡精華町
株式会社 エイチ・アンド・ティー	高精度測定による精密部品のピッチ精度の向上と新加工方法の確立	京田辺市
株式会社永楽屋	SNS時代に対応した写真を共有しやすくなる画期的な和菓子の開発	京都市
株式会社 エージェンシアシスト	新規顧客の高度な商品検査等のニーズに応える商品検査専門事業の展開	久世郡久御山町
有限会社エス・エヌテック	革新的新加工方法開発による超硬合金型の長寿命・低コスト・短納期化事業	久世郡久御山町
NKE株式会社	医療業界の検査工程の効率化に貢献する搬送装置の開発	長岡京市
有限会社エノキ鉄工所	CADデータ転送可能なポータブルプラズマ切断機の導入による業務効率向上	舞鶴市
エフシステム株式会社	独自のクラウド型「買取価格算出システム」開発による新規顧客層の開拓	宇治市
株式会社エムネイト	マシニングセンターの多台持ちと高精度高さ測定機による内製化の確立と発展	京丹後市
エンゼル工業株式会社	太陽光発電設備用ケーブルの生産能力の向上および新仕様製品の生産体制の構築	京都市
株式会社大西製作所	航空宇宙産業での開発促進に必要な風洞実験用模型の高精度分割製造技術の確立	京都市
大本染工株式会社	アパレル業界の過剰在庫を解決する最新プリント方法による生産体制の構築	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
岡島鋼機株式会社	精密平面研削盤導入による長尺部品の高精度研削技術確立及び安定供給体制構築	京田辺市
株式会社オギノ精工 (荻野精工株式会社)	アルカリ水と高剛性・高精度ターニングセンタによる高効率・高精度加工事業	京丹後市
株式会社奥村製本	半自動化機構導入による高付加価値コンテンツ製本での差別化プロジェクト	京都市
小笹商店	生産体制の再構築による高付加価値テキスタイルの提案	与謝郡与謝野町
お茶の流々亭	幻にするわけにはいかない!知られざる茶の名品「舞鶴茶」を地元の誇りのブランドに!	舞鶴市
株式会社Om's	アナログ歯科技工からデジタル歯科技工への革新的転換と生産性革命	京都市
カツラ産業株式会社	アルミ材寸自動切断機導入による無人生産及び短納期体制の確立	京都市
P8 株式会社カナモリ	大型高付加価値複合品の受注増強のための生産体制の構築	京丹後市
P10 株式会社ガルーダ精工 (細川鉄工所)	マシニングセンタ導入による自動車部品加工用特殊工具部品の高品質・短納期確立	京田辺市
河北印刷株式会社	ソフトを活用したODP印刷工程自動化による生産性の劇的向上および手帳型/リアルブル経営計画書の新規開発	京都市
株式会社川口金属	次世代材料の加工技術の確立による成長分野への参入	京丹後市
有限会社川浪鉄工所	立形マシニングセンタ導入による製造ラインの見直しと生産体制の再構築	京丹後市
株式会社関西金属工業所	フルデジタル渦流探傷機導入による検査工程低減と品質向上事業	福知山市
株式会社 幹細胞&デバイス研究所	創薬応用に資する革新的な神経デバイスの開発及び生産性向上	京都市
有限会社木崎製作所	精密板金、溶接、機械加工を組み合わせた複合加工の社内一貫生産態勢の構築	亀岡市
株式会社木村製作所	測定能力の向上による工作機械部品の増産体制構築	長岡京市
株式会社京都イングス	ICT技術を活用し働き方改革に繋がる現地調査手法改革と3次元測量技術サービス	舞鶴市
共同印刷工業株式会社	医薬品添付文書向けの高品質管理体制の構築と、多品種・小ロット生産の実施	京都市
京とうふ加悦の里株式会社	新方式連続煎し豆腐製造設備による高付加価値嚙下調整食用豆腐の製造	与謝郡与謝野町
京都機械工具株式会社	協業ロボによる働き方改革の実現(ステップ2)	久世郡久御山町
株式会社 京都シールレーベル	関西発!機械化が困難であった箔・透明・糊殺シール検査作業ライン化による差別化事業	京都市
株式会社京都製錬所	バッテリー鉛再生浴釜の自動化による労働環境改善と生産性向上	亀岡市
株式会社京都鶴屋鶴寿庵	100年技術と地元素材を活かした京菓子の伝承と新商品の開発	京都市
京都美術化工株式会社	新素材 薄雲紙を利用した新製品の販売計画と製造プロセスの改善計画	京都市
株式会社京都紋付	京黒紋付染の技術を活用し衣類を黒く染め直して価値を上げる「KURO FINE」プロジェクト	京都市
共和工業株式会社	包装作業の高度な機械化促進による工数削減・生産能力の拡大	綴喜郡宇治田原町
有限会社協和熔工	ボルトネック工程の自動化により、生産性の向上及び職場環境の改善計画	長岡京市
日下鉄工株式会社	最新ユニットワーカー導入による生産プロセスの改善	京丹後市
株式会社草川精機	半導体製造装置部品等のリードタイム短縮及び高精度化生産体制の確立	京都市
P12 有限会社邦友製作所	ステンレス・鉄鋼材の精密溶接における低ひずみ溶接技術の確立による品質向上の取組み	久世郡久御山町

事業者名	テーマ	実施場所
熊野酒造有限会社	生酒と長期熟成酒の品質向上と安定供給に向けた氷温貯蔵タンク導入事業	京丹後市
倉木石材工業	レーザー彫刻システム導入による新たなデザイン墨の提案と短納期化の実現	舞鶴市
株式会社クロッシュ	在庫管理システムを備えた自動テープ巻機導入による生産性の向上及びコスト削減	京都市
株式会社KN通商	経皮吸収技術「ATD2S®」による化粧品原料の開発と生産体制の構築	京都市
株式会社Keigan	ラピッドプロトタイプング用のモーター制御基板とアプリケーションの開発	相楽郡精華町
株式会社ゲートジャパン	海外大手企業の調達ニーズと日本の中小製造業の技術を繋ぐマッチング事業の推進体制構築計画	京都市
株式会社ゲットバリュー	多品種小ロット生産とデザインを売りとした切り給商材の多様化	与謝郡与謝野町
コーヨーテクノス株式会社	部材加工の内製化による、外注費削減と労働生産性向上に向けた取り組み	京都市
有限会社コテラ企画	加工工程におけるボルトネック解消と新しい印刷サービス開発事業	南丹市
有限会社小林加工所	最新機器の導入による健康サポーター縫製工程の生産性・品質向上と競争力強化	綾部市
有限会社小林製作所	特殊形状の薄板板金の加工精度ならびに生産性向上	長岡京市
株式会社小山精密	検査工程の内製化による高精度部品の新生産体制の構築	亀岡市
株式会社坂製作所	独自の管理システムと多数個連続加工技術による新たな中量生産工程の開発	京都市
株式会社阪村エンジニアリング	自動車部品製造に革新をもたらす高精度超硬パンチピンの同軸度向上	京都市
株式会社佐々木工作所	鉄道車両部品(断路器)の生産工程革新による生産体制の強化計画	京都市
株式会社澤井醤油本店	復活京都産大豆を使用した醤油製造～生産性向上の為の大豆蒸煮缶設備計画～	京都市
株式会社サンエイ	事業領域の選択と集中による生産性の25%向上、製造能力の50%アップへの取組み	城陽市
サンコーエンジニアリング プラスチック株式会社	診断機器開発を通じてヘルスケア事業拡大を後押しする精密樹脂加工事業	京都市
サンシード株式会社 (サンプラスチック株式会社)	インモールドラベリング成形の技術革新によるプラスチック容器の生産性向上	相楽郡精華町
株式会社三昌製作所	IoTに係る半導体市場の需要増加に伴う放熱板の生産体制の革新	京都市
三和化成株式会社	ウィッグ装着用シリコン粘着剤の量産化検証及び製品化事業	京都市
三和建設工業株式会社	測量業務の内製化による治山ダム工事の品質と生産性の向上	福知山市
株式会社シーエープラント	非常時でも対応可能な低コストの熱供給発電システムの提供	京都市
株式会社シオノ精工	光学3Dスキャナ導入による品質保証体制の革新と高付加価値製品受注獲得	与謝郡与謝野町
塩見測量設計株式会社	京都初!国土交通省推進「i-Construction」に寄与するドローン3次元測量技術高度化への挑戦	福知山市
株式会社ジオ・ワークス	地盤調査及び測量技術向上による高精度・短納期生産体制の構築	福知山市
株式会社渋谷製作所	インフラプラント向け配管部品等の生産能力向上と高精度化の実現	京丹後市
株式会社シマプリ	小ロット中学生向け手帳の軽量化かつオリジナル対応による競争力強化	京都市
株式会社シュールド設計	小さいものを精度よく測定設計できる体制の構築	京都市
松和テック	超硬材の加工再開による企業価値向上と技術者の育成	京丹後市
新興化成工業株式会社	高精度測定器導入による高精度品質保証、製造原価低減の実現	綴喜郡井手町
株式会社信天堂	専用設備の導入によるニッチ分野での超多品種小ロット体制の確立	京都市
株式会社真和精機	3DCAD/CAM導入によるプログラム作成時間の短縮と3次元形状加工への対応	亀岡市

事業者名	テーマ	実施場所
杉乃實株式会社	縫製自動化技術の導入による内製化を核とした新しい生産プロセスの確立	京都市
洲崎精工株式会社	高精度鋳型による高精度鋳物の生産	京都市
株式会社設計京北	GPS測量技術を活かし、森林の地形と境界の明確化を提供する	京都市
株式会社7&M	5か国語対応と料理提供時間の大幅短縮を両立させる仕組みの導入	京都市
株式会社ゼロ・サム	街路灯インフラへの円柱型デジタルサイネージ導入によるPPPモデル	京都市
株式会社創研社 (有限会社創研社)	塗装膜厚により生じる寸法誤差を補う、高精度板金加工方法の開発	宇治市
株式会社大日本科研	パワー半導体分野への参入のため新規高性能3次元測定機の導入	向日市
太陽精工株式会社	特殊合金の大型特殊形状バルトを圧造加工で実現	京都市
大和技研工業株式会社	電子機器製造装置部品の試作製造における工程改善および生産体制の構築	京都市
有限会社田中ステンレス	大型扉等に用いる丁番部品の品質精度向上と量産化体制の構築	宇治市
有限会社田中製作所	高性能平面研削盤導入による、労働生産性の向上と新分野参入への新技術の構築	京都市
株式会社タムラ	ワイヤーカット放電加工機導入による難削材及び複雑形状部品の精密加工技術の向上	京丹後市
有限会社 丹後プラスチック	3次元測定機導入による生産プロセスの改善とAI/IoT普及を見据えた半導体分野の受注拡大	京丹後市
チカモチ純薬株式会社	弊社自慢の高品質・高純度製品の増産を可能にする効率的燃焼方法の確立	船井郡京丹波町
株式会社TIF	高精度切削加工技術を活かした大型回転装置の特殊部品の開発	八幡市
株式会社ティーアンドピー	小さな飲食店向け「商売繁盛」支援パッケージの本格展開!	京都市
株式会社DESIGN京都	サンスクリーン(LUVケア)化粧料の無機沈降防止剤の開発	相楽郡精華町
株式会社鐵工社ブル	NC加工機導入による、生産力向上、短納期化、技術継承の解決	京都市
テプラ工業株式会社	安定的な最新半導体の製造を可能にするための高精度ピン部品の製造開発	京都市
常盤印刷紙工株式会社	「見・触・感」思わず手取る紙印刷製品で京都の観光客へ感動を与える製品提供	京都市
株式会社徳田	ネットワーク対応ペンダー機の導入による搬送装置用部品の量産体制構築	久世郡久御山町
トスレック株式会社	カーエアコン向け基板防湿コート加工の生産性向上による競争力強化	京都市
富繁放電加工株式会社	純タンクステン材の放電加工による高速加工と安定品質の技術確立	京都市
株式会社ナイスコート	精密部品に特化した回転スプレー塗装ロボットの導入	京都市
長崎工業株式会社	ファイバー2次元レーザー加工機導入による製造製品の多品種化と新しい事業分野の開拓	舞鶴市
株式会社 中地コンサルタント	3次元測量による作業効率化と新市場へと参入する技術革新計画	京丹後市
株式会社中野	横ピロロ包装機導入により「労働生産性」及び「安全性」の向上を目指す	久世郡久御山町
有限会社ナガノ精巧	高耐久性を実現する打錠金型「巧takumi」の開発と販路開拓	宇治市
有限会社ナカムラ	特殊技術の強化によるウェアラブル市場拡大に対応し得る生産体制の構築	綾部市
有限会社中村印刷所	「すぐに折れる」紙加工機導入によるセット作業の自動化と「すぐに折れない」営業力の強化	京都市
なかむら歯科医院	術後の腫れや痛みのデメリットを克服した、日本初の低侵襲インプラント手術の実現	宇治市
株式会社ナスカ	Eコカー普及に資する車載用リチウムイオン電池部品等の生産体制構築	京都市
株式会社ナベル	5輪加工機導入による部品加工の精密化と製品稼働精度の向上	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ナンゴ	立形マシニングセンタ導入によるロボット分野向け試作開発部品の高精度化、短納期化技術の確立	宇治市
株式会社西川製作所	ロボットベンダー用ヘッドフレーム部品の高精度化・高効率生産体制の確立と売上拡大計画	京都市
西田製函株式会社	断裁機の導入によるバリ・ノコ除去作業を無くした生産プロセスへの変革	久世郡久御山町
西田精密工業株式会社	IoT時代の本格到来に向け事業化をすすめる微細薄肉樹脂部品高精度高効率加工技術の開発	久世郡久御山町
株式会社日興製作所	大型部品の受注促進及びアッセンブリー対応による新たな付加価値の創出	京都市
株式会社日光電機製作所	自動工具研削盤用コレットのワイヤ放電加工による超高精度化の実現	八幡市
有限会社日双工業	試作から小ロット生産の一括受注による生産力増強の設備導入	宇治市
熟研工業株式会社	組立・溶接工程のロボット化による、高品質な大型鉄骨の製作・提供	京田辺市
馬場歯科医院	歯科の即日治療サービスと歯科工物製作サービスの立ち上げ	舞鶴市
株式会社光技術サービス	自動運転のキーデバイスである車載カメラ用レンズ金型の量産製造技術開発	京都市
有限会社ひらき	鋳物フレームと大型部品加工の強みを活かす模範設備の導入	京丹後市
HILLTOP株式会社	ICT技術活用による生産プロセスの革新	宇治市
有限会社広瀬シャーリング	高効率プレスブレーキの導入による曲げ工程の生産性向上と販路拡大	向日市
有限会社廣瀬商店	新型設備導入による魚肉練り製品として革新的な生魚と冷凍すり身を同時使用した新商品開発	宮津市
株式会社ファーマーズ	認知機能改善を目的としたGABA配合機能性食品の開発	京都市
フクラ仮設株式会社	業界初。建設足場材 全数品質検査ラインの生産性向上モデルの開発	綾部市
藤岡酒造株式会社	日本酒の放冷工程革新による競争力強化と高級酒市場に向けた販路拡大	京都市
有限会社藤澤永正堂	独自開発力発揮による競争力強化を目的としたおかし製造工程の機械化	京都市
株式会社フジタ	新型ビス締め機導入による工程短縮の強化と受注拡大	京都市
株式会社伏見上野旭昇堂	ヘリ取り加工プロセスの自動化による竹うちわ加工の短納期化及び生産力増強	京都市
株式会社藤原製作所	「強み」を生かした一貫受注加工体制の構築による競争力の強化	京丹後市
二九精密機械工業株式会社	生検試の製作工程における針先加工プロセスの自動化	京都市
ブランドジュリー ロフゾーブルー	急速冷凍技術でグルテンフリーパンの品質劣化を防ぎ、販路拡大する事業	京都市
プレイ工業株式会社	業界初となるグリース阻集器専用生産ラインの構築	京田辺市
プレマ株式会社	京都発!ギルドフリー・スイッチ「ビントッパー・ローチョコ」製造	京都市
株式会社プロト	最新3Dプリンターの積層造型工法を活用した鋳造試作品の高精度、高速製造システムの確立	久世郡久御山町
プロニクス株式会社	双腕ロボット活用によるインサート成形の完全無人自動化事業	宇治市
株式会社ベッセル福知山	高品質な刃付け技術と確実な納期対応を両立する生産プロセスの改善	福知山市
株式会社ベルテックス	透析用2部品の樹脂一体成形による革新的プロセスの改善	綾部市
有限会社本藍染織工房	樹脂加工兼ベーキング装置の導入による一貫生産及び他分野への事業展開	京都市
株式会社マイギ	電気計装分野における3Dレーザースキャナー導入による業務効率の向上	舞鶴市
株式会社孫右エ門	シングルエスレート抹茶の革新的な生産加工手法の確立と商品価値の向上	城陽市
株式会社増田徳兵衛商店	加熱殺菌工程の改善による低アルコール日本酒の高度化と量産体制の確立	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
増録工業株式会社	生産管理システム導入による売上増加と生産性向上および高収益化実現事業	京丹後市
株式会社マチコンサルタント	3次元測量設計データの提供による測量・設計・施工の効率化計画	綾部市
株式会社マツウラ	革新的な2つの新たな成長戦略とさらなる効率化を実現する事業計画	宇治市
株式会社マツダ	革新的基礎工法の特許鉄骨における安定供給体制の構築	久世郡久御山町
有限会社マルキ精機	高精度研削盤による高精度金型の短納期化のための生産体制の改善	八幡市
株式会社丸玄	染料試験機導入による効率化と多様な素材対応を全国進出への糸口にする	京都市
有限会社丸重屋	鋼製支柱等の革新的検査サービスの展開	京都市
丸惣測量株式会社	3Dスキャナによる測量の革新を図り納期短縮およびコスト削減の実現計画	京都市
丸由産業株式会社	新素材による内装材の加工を内製化することにより、生産性の向上を図る	木津川市
マンヨーツール株式会社	新規特注要望と既存増産要望に対応した部品加工設備導入による事業拡大	木津川市
三浦シール印刷株式会社	最新型ラベル印刷機導入によるパッケージ向け新商品の展開と生産基盤強化	京都市
株式会社三嶋製作所	難削材の大型部品加工の内製化と短納期生産体制の構築	城陽市
株式会社ミネヤマ精機	フランジ部品の自動量産加工機導入による生産性向上と働き方改革	京丹後市
有限会社みのべ	立形マシニングセンタによる少人数での生産性向上。技術力維持向上	長岡京市
む津美製菓株式会社	む津美製菓ブランドの構築と設備導入に伴う付加価値、生産性向上計画	京都市
明光精工株式会社	航空機部品の新規受注及び生産性向上のための設備投資事業	亀岡市
株式会社明成	複合機導入により加工工程の全自動化を図る一貫生産力強化事業	亀岡市
明文舎印刷株式会社	学術図書印刷のファクトリーオートメーション化による「即論(ソクロン)」事業の開設	京都市
株式会社モリ	真空脱気シーラーの導入による製造工程の見直しと生産性の向上	京都市
モンドフィル株式会社	無縫製編み機とデザインシステムの導入による、企画提案型ニット製造メーカーへの変貌	京都市
株式会社矢野製作所	最新画像測定器導入による、次世代部品供給体制の確立	宇治市
株式会社山口精機製作所	大型バラシニングマシンの部品加工の短納期・低コスト化推進事業	亀岡市
株式会社やまとカーボン社	業界初!ビジネスフォーム印刷部の品質保証を行い、自社の強みを最大限発揮する差別化事業	京都市
株式会社山中精工所	高速外観印字検査装置向け大型ベースプレート等の高精度加工技術確立計画	京都市
株式会社山中製作所	微細形銅加工強化による産業用生産機械フレーム受注強化計画	綴喜郡宇治田原町
株式会社山本鉄工	溶接から切削加工の一貫加工プロセス強化のための横型NCフライスの導入	宇治市
株式会社吉田生物研究所	医学トレーニングモデル製造工程の機械化を図り高効率化及び製造現場の安全性を確立	京都市
株式会社よしむら	そば麩を加えたオリジナル豆乳の開発と差別化商品によるブランド強化	京都市
株式会社ライテック	高付加価値な大電力高耐圧用高周波PINダイオード製品の開発	京都市
株式会社リハビテック	最先端縫製・裁断技術による装具の画期的な開発・製造体制の構築	京都市
リフター株式会社(株式会社渡邊商事)	自動認識化による小型アルミ材加工のスマート化への取組	京都市
わやくや干坂漢方薬局	自動機械の導入による漢方薬局の新サービス展開	京都市

P14



補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アート・ラボ	ファブレスからSPAへ!変革を進めるための設備投資と体制構築	京都市
有限会社あい・あい	染色工程の機械化・内製化による本藍染伝統技術の伝承と販路拡大の実現	京都市
有限会社アオイ製作所	新型ロボット溶接機導入による生産性の向上と新材料分野の加工実現	久世郡久御山町
株式会社青木プラス	試作成形の短納期化ニーズに対応した生産・品質管理体制の構築	宇治市
浅井プラパーツ株式会社	高性能画像測定器による製品保証と利益確保でブランド競争力向上	京丹後市
有限会社浅田電子	電子部品の試作品製造工程の作業効率改善による生産性向上	亀岡市
株式会社朝日製作所	鋳造加工による試作品の薄肉化かつ低コストの両立へ向けた高精度木型の製作	久世郡久御山町
旭テクノ化成株式会社	高性能型高周波ウェルダー導入による樹脂シート溶着技術の先進化と工業製品への事業展開	京都市
あずきの里株式会社	自動包鉛機導入による京菓子ブランド強化に繋がる商品開発と量産化体制の構築	亀岡市
株式会社 acerRNA Technologies	創業分野における生産性向上を目的としたRNAスイッチ技術によるターゲットmiRNAの探索	京都市
アテック京都株式会社	高性能N Cルーター導入により技術の更なる向上と多能工化を目指す	宇治市
有限会社アドバンク	無処理プレート製版機導入による国内初の「オフ輪LED-UV」印刷ライン構築事業	京都市
アルタカ株式会社	最新鋭砂紙機と測定機の導入によるスクリーンマスクの高精度化と顧客満足度の向上	京都市
株式会社アルベック	特定作業者に依存するワイヤカット技術の社内汎用化による競争力強化計画	京都市
イーコット株式会社	大型断面アルミ型材を長さも角度も自在切断し品質と生産性の向上を図る	京都市
イーセップ株式会社	シリカ系ナノセラミック膜原材料ナノ粒子品質検査装置の導入と活用	相楽郡精華町
株式会社磯野開化堂	お茶の卸小売店が取組む高付加価値の独自製品の製造販売による販路拡大事業	宮津市
いちご動物病院	レントゲン検査における検査精度と業務効率、および飼い主様満足度の向上	舞鶴市
伊東板金工業株式会社	全自動金型交換/角度センサ装置活用した複雑曲げ加工の軽作業化	京都市
株式会社井上空調システム	新規設備導入により空調ダクト等の高効率製造ラインを構築する。	舞鶴市
P16 岩本繊維株式会社	自動裁断機によるオーダーメイドウェアの多品種少量生産の強化	京都市
株式会社 Withit	治療用オーダーメイドインソール製作用のCAD/CAMシステムの導入	京都市
P18 株式会社上尾製菓	京和菓子の一貫生産能力を活かした小ロットOEM受注体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社上田製作所	CCDイメージセンサ検査計数機の導入による製造品質及び生産性向上計画	京都市
上田鍍金株式会社	レーザー機器等の導入による新たな表面処理製品の提供・検証体制の構築	京都市
牛田機工商会	新型設備導入による高品質化、生産性向上の実現計画	与謝郡与謝野町
エイミック株式会社	電子部品測定器の不良率低減へ向けた動的環境での検査体制構築	京都市
株式会社 エージェンシーアシスト	成分偽装等検査の新規事業化による営業力強化とアジア圏新規事業推進への活用	久世郡久御山町
有限会社エス・エヌテック	利益率向上のためのハイブリッド加工による高付加価値ダイスへの挑戦	久世郡久御山町
NKE株式会社	装置設計の効率化に貢献する高性能フラットコンベアの開発	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
江原産業株式会社	丹後ちりめん300年の技術と海外最新織機を掛け合わせた織物革命	与謝郡与謝野町
株式会社エム・コーポレーション	IoTを用いた地盤改良工事の自動化計画	京都市
株式会社大入	「紙」に関する高い専門技術を生かし海外展開を行う為、最新機械で生産性向上!	京都市
AutoBodyAzumi	最新溶接機等導入による生産性向上体制の確立と自社規模の拡大化	京丹後市
大本染工株式会社	蒸し工程の内製化による染色加工品のさらなる生産量への対応と、コスト削減の実現	京都市
小面原製作所	高精度なセンサに使用される精密切削部品の製造	宇治市
株式会社 オリエンタルペーパー	パン画像検査・包装システム(人が触れない)の生産方式の確立で生産性アップ	相楽郡精華町
有限会社 オルテコーポレーション	極小半導体をピックアップするための特殊エストラマ製コレット部品の開発	京都市
株式会社 カスノモーターサイクル	「カーボン3Dプリンター」導入による生産力の向上と、パッケージ改善による販売強化	京都市
株式会社桂精密	高精度高速微細加工機導入による紛体成型金型の生産性向上と取引先数増加計画	京都市
株式会社金山精機製作所	大型3Dプリンタの導入による高音質バックロードホン型スピーカシステムの開発	京都市
株式会社 加悦ファーマーズライズ	連続巻き寿司機導入による生産性向上から市場ニーズ型新商品展開へ	与謝郡与謝野町
河長樹脂工業株式会社	ロボティクス技術を活用した高精度アナログ工程の接合による高品質/高生産性の両立実現	向日市
関西豊工業株式会社	曲針式表張付自動両極縫機等の導入による衝撃緩和型の製造ライン構築	城陽市
北澤機械工業株式会社	電気自動車用リチウムイオン電池増産に伴う品質管理システム用資材製造への対応	京都市
株式会社北村鉄工所	生産体制再構築によるコア事業の活性化と収益改善プロジェクト	京都市
株式会社木村製作所	先進運搬支援システム等の需要に対応した超精密非球面加工技術及び生産性向上計画	京都市
有限会社キャドック	無麻酔検査が可能となる80列CT設備導入による生産性向上プロジェクト	舞鶴市
株式会社共栄技術	ICT技術・GPS測量への対応と3次元測量データ活用による新規顧客開拓	綾部市
株式会社共栄製作所	ステンレス薄板溶接における熟練技能の承継と品質向上の取組み	京田辺市
京都三条大橋歯科診療所	CAD/CAM技術と歯の自家移植治療を併用した咬合の即日再建方法の確立	京都市
京都自転車販売株式会社	マンション共有スペース効率化を目指したサイクルシェアサービス事業開始	京都市
京都樹脂精工株式会社	NC旋盤導入で生産体制確立し短納期・低コストによる競争力強化	久世郡久御山町
京美染色株式会社	テキスタイルの忠実な色再現を実現する最新設備導入と染色技術活用	京都市
株式会社キョークロ	電気めっきの加熱処理工程を活用したコーティング技術の開発	京都市
株式会社熊本工業所	特殊ガラス製造装置用等碍子の自動化による生産性向上計画	京都市
株式会社クリーン精光	チャッキング回数の低減と加工方式変更による製造装置部品の生産性向上	京都市
株式会社黒坂塗装工業所	粉体塗装工程の全自動化による生産能力の拡大と高品質化計画	綴喜郡宇治田原町
有限会社桑原鉄工所	大型鋸盤の導入による内製化および鉄骨加工への挑戦	亀岡市
株式会社KN通商	次世代経皮吸収技術「ATD2S®」を用いた化粧品・医薬部外品の生産体制の確立	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社KED	自動車試作開発工程における全部品測定能力の獲得と生産性の向上	南丹市
合同会社コーヨーテック	自社技術を活かした小径ねじ製造工程の完全自動化	与謝郡 与謝野町
株式会社こだま印刷所	WEBと高付加価値印刷物の一括案件の拡充によるニッチ分野での競争力強化事業	京都市
コバオリ株式会社	タイヤ業界向けRFID技術を活用した「物流管理ラベル」事業	京都市
株式会社小林工務店	超仕上カンパ盤導入による生産効率の改善と商品価値の向上	京都市
小松機工株式会社	NCフライス盤の導入によるガスタービン用部品等の高精度化、大型化及び生産能力増強計画	八幡市
株式会社坂製作所	機上測定機とノウハウ蓄積による多種長尺高精度アルミ板の高効率生産体制構築	京都市
株式会社阪田製作所	レーザーマーカー導入による加工部品の付加価値と経営強化事業	京都市
株式会社阪村エンジニアリング	高次元での耐久性均一化を実現する研磨工程のロボットシステム化	京都市
株式会社三源庵	最新包装機導入による京都カステラ専門店の多品種少量生産体制の強化	京都市
サンシード株式会社 (サンプラスチック株式会社)	無人搬送ロボットを活用した工場内物流システム改革と人手不足解消	相楽郡 精華町
株式会社シオノ精工	高性能焼鈍炉と鋳造CAE等先端設備の連携による熟処理生産革新の実現	与謝郡 与謝野町
鹿田喜造漆店	漆精製時における暗黙知の形式知化と漆精製自動化	京都市
株式会社シネマ工房	最新高周波ウェルダークの導入によるスクリーン新製品開発と高品質化事業	八幡市
株式会社シュールド設計	中心規模建築向け3D計測効率化のための大規模点群処理ソフトの導入	京都市
株式会社昭栄機工	サニタリー仕様バルブ部品の高精度技術確立による短納期体制の構築	京都市
株式会社松栄堂	線香箱詰めロボット・検品システム導入による生産性向上の取組み	長岡京市
JOHNNAN 株式会社	A I画像認識技術導入による人とロボットが協働できる生産システムの開発	京都市
城陽メタル株式会社	切断機導入による鋳造製品の仕上工程の高品質化と生産性の向上	綴喜郡 宇治田原町
株式会社水夢	運動効果の見える化による顧客満足向上とデータ活用による新規顧客開拓	綾部市
洲崎精工株式会社	顧客のニーズに応じた材質の鋳物を生産・供給するシステムの構築	京都市
株式会社精研	極小半導体の製造を実現する高精度な洗浄装置部品の製造開発	京都市
株式会社セイワ工業	粉体機器事業における、設計前工程のシュミレーション化システム構築	久世郡 久御山町
株式会社精進	NC旋盤の導入による熟練技術者の汎用旋盤作業プロセスの自動化	京丹後市
株式会社大興電気	最新ドローンの高精度撮影を活用した革新的な鉄道架線点検の実現	京都市
株式会社大伸建設	新土木施工管理ソフト導入による真の総合建設業への挑戦	南丹市
大東工業株式会社	自動車部品等の生産装置プレートの生産体制確立及び短納期供給の実現	宇治市
大東寝具工業株式会社	テキスタイルブランドのデザイン価値向上による新市場の開拓と生産性の向上	京都市
太陽精工株式会社	最新圧造設備の導入による金型長寿命化と医療用電磁軟鉄ピン試作	京都市
株式会社 滝下測量設計事務所	3次元測量システム導入による顧客満足度向上と新規顧客獲得の体制構築	綾部市
竹野酒造有限会社	新規洗米機の導入による環境負荷のかからない個性ある清酒製造	京丹後市
有限会社中ステンレス	電車・バスに用いる特殊丁番部品製造と少量多品種製造体制の構築	宇治市
株式会社谷テック	大径ハードメタルソーのコーティング仕様の開発とシャー刃の生産性向上への取り組み	綴喜郡 宇治田原町

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社 丹後プラスチック	5軸マシニングセンタ導入による高精度加工と職人技術の数値化による技能継承	京丹後市
株式会社朝陽	時代に合った物づくりを専用金型レスで高利益に挑戦！！	京田辺市
有限会社 Zahn	顎欠損症例に対する機能性に優れた顎補綴装置の開発事業	京都市
塚田紙業株式会社	オンデマンド製函機導入による小ロット段ボール箱の高品質・短納期化	長岡京市
株式会社ツクヨミラシ (アメイロピストロアルル)	観光産業に特化した地域性の高い土産菓子の大量生産設備導入事業	舞鶴市
株式会社筒井	医薬品製造装置向け精密板金加工におけるバリ取りプロセスの改善による品質・製品安全性向上の取組み	長岡京市
株式会社テクノール	バイオ技術を用いた化粧品向け微生物発酵製品の新規開発	相楽郡 精華町
テクノサーキット株式会社	検査基準最適化と自動化設備導入で高品質とリードタイム短縮の実現	京都市
テック・ワーク株式会社	有機溶剤を使用しない環境配慮型超音波洗浄システムユニットの試作開発	京都市
寺田泉工業株式会社	医薬・化粧品向けナノ酸化鉄（黒酸化鉄）製造方法の確立と量産化	船井郡 京丹波町
株式会社 トダコーポレーション	京都の伝統文化を活かしながら新しい商品開発の設備導入事業計画	京都市
とみや織物株式会社	西陣帯の繊細な織模様を生かしたインテリア製品の試作開発	京都市
株式会社中野	半自動バンドソー導入による生産性および作業安全性の向上	久世郡 久御山町
株式会社ナスカ	今後拡大するリチウムイオン電池製造関連治具等の生産拡大体制の構築	京都市
株式会社名高精工所	新医療器具に対応する微細加工設備の導入と医療分野への本格展開	宇治市
株式会社ナンゴ	医療機器分野向け部品、試作品の高精度化と短納期化による生産性の向上	宇治市
株式会社西田	接着工程の自動化による出隅部品の品質向上と高効率生産体制の確立	久世郡 久御山町
西田製函株式会社	鏡面加工機とUV-LED照射器の導入による生産プロセスへの変革	久世郡 久御山町
株式会社西谷通信工業	ドローンを活用した通信インフラの保守点検サービス効率化	舞鶴市
株式会社にしむら	外国人観光客向け宿泊施設等の新設に伴う豊の生産性向上・デザイン性高度化計画	京都市
株式会社日光電機製作所	5軸加工及び複合加工の完全自動化による生産性向上計画	八幡市
日本紙業有限会社	脱プラスチック社会に向けての古紙パールの品質向上と古紙回収	亀岡市
株式会社日本超特急部品	自社の強みである超特急品（納期0～3日）の対応強化による生産性向上	京丹後市
Bioworks 株式会社	高ガスバリア性の生分解性プラスチック（ポリ乳酸）ボトルの開発	相楽郡 精華町
有限会社芳賀製作所	人的作業の機械化と生産管理システム導入による生産性向上	京丹後市
株式会社ハタタイ製作所	自動バリ取り機を用いた製品エッジ部加工技術の開発	久世郡 久御山町
株式会社波多野製作所	電気自動車向け新規試作品の受注による販路の拡大	綾部市
株式会社 バックフォーミング	4軸切断加工機及び低圧ウレタン注入機による軽量・高対候性製品の開発	城陽市
株式会社ハンナ高圧工業	大型及び特殊なフランジの受注体制強化	京丹後市
株式会社馬場製作所	大型NC旋盤導入による加工範囲と生産能力の大幅拡大	京都市
株式会社光樹脂工業	最新鋭口ポドリル導入による樹脂加工技術の高度化と生産性向上	京都市
広田工業株式会社	多種多様な特装車用パーツ製品の車載化全国制覇への挑戦	亀岡市
広田鋼業株式会社	卸業の業務範囲を拡充し、鋼材の切削工程の拡充及び穴あけ工程の新設	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
ヒロタソース株式会社	惣菜売場向け識別記号入り使い切りパウチソースの製造体制の確立	京都市
株式会社ヒロミツ製作所	新規事業展開（建機・農機部品製造）へ向けた設備導入事業	京田辺市
株式会社ファームフーズ	未利用鶏卵カラザ部位を用いた機能性美容素材の開発と市場の創出	京都市
福島製株式会社	アレルゲン物質を完全排除した革新的な業務用削り節商品の生産	南丹市
株式会社フジタイト	建機向け油圧機器製造体制の構築	宇治市
有限会社藤田染苑	設備導入計画による洋装規格への対応強化	京都市
有限会社伏見紙技	特殊紙袋ニーズに対応する自動生産体制確立と生産データベース化	宇治市
二九精密機械工業株式会社	高精度メディカル処置具向け加工装置の開発と生産性の向上	京都市
株式会社ベッセル福知山	高品質材料と独自の熱処理技術を活かした新たな小型マイクロナイバーの生産	福知山市
株式会社豊運	業界初、カラー展開可能な高強度モルタルの量産化プロジェクト	船井郡 京丹波町
ホーセック株式会社	ダクト溶接技術強化による品質及び生産性向上とシェア拡大	京都市
株式会社細尾	西陣織広幅ファブリックの新製織システムの開発と生産設備の増強	南丹市
株式会社堀田勝太郎商店	機械化による粉末茶の小分け工程における生産性の向上と目減り量の低減	宇治市
堀金粉粒株式会社	工芸から工業へハイブリッド化！生産力向上でグローバル成長市場へ対応	京都市
株式会社本田味噌本店	細菌検査体制の高度化による安心・安全な京都伝統の味噌づくり	綾部市
株式会社マイオリッジ	統合型IoTシステムによるIPS心筋細胞生産性の向上	京都市
株式会社マイギ	大規模点群処理に対応した専用計算機導入による業務効率の向上	舞鶴市
有限会社前田鉄工所	CNC自動旋盤導入による切削工程の生産性、および品質精度の向上	亀岡市
松井酒造株式会社	無濾過日本酒の工程革新を通じた「高品質」と「生産性」の両立による海外市場進出計画	京都市
株式会社 松井測量設計事務所	3次元測量とワンマン観測による作業効率化で生産性向上へ！	南丹市

P20

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ミタテ工房	建設機械等大型部品製作用の人工木型の新たな生産体制構築	久世郡 久御山町
株式会社名工技研	業界最短レベルの短納期を実現する異形状パンチ社内一貫生産体制の構築	京都市
有限会社森川製作所	自動車エンジン向けインコンネル製試作部品の高精度加工及び短納期生産体制確立	木津川市
株式会社モリサキ樹脂	新システムの導入により、3次元高精度加工を実現し外注加工の内製化を図る	京都市
株式会社やまとカーボン社	京都初となる伝票印刷専門1冊から対応するWeb印刷通販特急便事業	京都市
株式会社U A H	獣医療におけるX線透視装置を使用した京都初の低侵襲医療の提供	京都市
株式会社ユーカワベ	「キャラクターを連想できる」高精度形状を再現した縁起物を提供する高度化事業	京都市
株式会社横井製作所	射出成型成形品の後加工自動化での加工自由度拡大と工数削減による新規部品受注獲得	宇治市
株式会社よしむら	自家焙煎方式の開発による、国産そば茶スイーツの小売事業展開とブランドの確立	京都市
株式会社ライズ・ユー	高度化する金属加工技術への対応による生産性向上の実現	宇治市
ライトタッチテクノロジ株式会社	非侵襲血糖値センサー用の高性能中赤外レーザーシステムの開発	木津川市
洛陽化成株式会社	高精度要求に伴うマシニングセンター仕様改善チャレンジ事業	久世郡 久御山町
株式会社リハビテック	高機能材料を用いた新機能を持つ器具・福祉機器の開発体制の構築	京都市
リフター株式会社 (株式会社渡邊商事)	平面度0.01mm以下の超高規格アルミプレートのジャスト・イン・タイム実現	京都市
株式会社 ルシエール・ジャパン	型染加工の「型」の社内製作における生産プロセス改善事業	京都市
株式会社 ルネスアンシエイト	ICT/IoT活用による入居者の見守りと業務効率化による個別介護サービス強化	福知山市
株式会社Rosnes	蛍光発光を用いた2板式内視鏡モジュールの開発	京都市
株式会社ワークヴォックス	顧客ニーズに応えるための飛躍的な生産性向上による車両架装事業の拡大計画	京田辺市
株式会社渡辺義一製作所	リーフディスクフィルターの高度化事業	京都市

P22

令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金 実施事業者一覧

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社アーク・ワン	生産性・顧客満足度・地域事業底上げに貢献する家屋等建築物の新サービス展開	京都市
株式会社ART CUBE	新商品開発による廃棄物処理量の大幅削減と製造作業の効率化	船井郡 京丹波町
株式会社アート・ラボ	新しい香料製品の開発と商品化のための自動化生産システムの構築	京都市
RHP 合同会社	地域獣医療における低負担外科手術供給が不足している現状を打破する事業	京都市
株式会社アイステップ	ユーザー視点で開発する「成形機」周辺モジュール機器の事業展開	京都市
株式会社アイラボ	3Dスキャナ導入による適合性の良い入れ歯の短期製造事業	京都市
有限会社 榮家やきもち総本舗	京都ブランドのやきもちの生産性向上による新規需要への対応	京都市
青木歯科	最新デジタル機器による精密な治療の実現とDX化の推進	京田辺市

事業者名	テーマ	実施場所
あおき消化器内科クリニック	新型コロナ対策と高度内視鏡等設備を備えた消化器内科診療の拡充	京都市
青山商事株式会社	研究者専用AIチャットによる顧客対応のDX化と商圏拡大の実現	京都市
株式会社あかびーまん	急速冷凍機導入による保存技術の開発、生産性向上への挑戦	京都市
あきた歯科クリニック	CAD/CAM活用による、感染対策と品質を両立したワンピットトリートメントの実現	京都市
株式会社アクト	最新NCルーター及びデジタル技術の活用による什器製品生産体制の刷新計画	京都市
浅田園本店	急成長を続ける紅茶市場の新規開拓に向けた生産体制刷新計画	綴喜郡 宇治田原町
浅田まひる歯科医院	全治療プロセスでマイクロスコープを用いる治療品質向上と予防の徹底	京都市
旭精工	マシニングセンタ導入による生産設備用高付加価値部品の多品種・短納期化	八幡市

事業者名	テーマ	実施場所
旭テクノ化成株式会社	高温加熱併用式高周波ウェルダーク導入による耐環境材料を用いた製品開発と新分野開拓	京都市
朝日デンタルスタジオ	歯科用CAD/CAMシステムを活用した新たな製品の提供	京丹後市
株式会社AZOO	自動化ホテルシステムWASIMILで中小ホテル生産性向上事業	京都市
株式会社アズクリエイト	3次元点群データを活用し、災害対応の迅速化やBIM/CIM対応への事業展開	舞鶴市
株式会社あず動物病院	革新的治療法の提供によって地域の中核を担う二次診療施設へ	京田辺市
株式会社アドバン 理研	CNC旋盤導入による吸着タンク増産計画	八幡市
株式会社アトリエ彩紀	業界初の一貫生産体制による型染め刺繍インクジェットの融合デザインの開発	京都市
株式会社新井製作所	三次元測定機を導入して生産効率を向上し受注量を拡大する	京丹後市
アライドフロー株式会社	無菌セルソータ用交換部品のセミクリーン製造・検査技術の開発	八幡市
株式会社アライバル	VR技術を活用した物件内覧サービス「タメシダテVR」の提供	京都市
アラデン株式会社	開発・生産管理工程のIT化による業務改革をベースにした「安全・安心・綺麗に包む」新製品開発プロジェクト	京都市
株式会社有田製作所	半導体製造装置向け部品の工程合理化による高品質・高効率生産体制の確立	京都市
株式会社有吉製作所	NC制御タレパン導入による大型筐体向け板金加工技術の高度化	宇治市
アルタカ株式会社	切断工程の合理化によるアルミフレームの品質向上とリードタイム短縮の実現	京都市
株式会社アルファ	多様性が増す役物板金内製化によるQCDSの向上及び競争力強化	京丹後市
andlogic 株式会社 (アンドロジック)	フードロス解消と健康に寄与する大麦パン開発および業界初無人レジと仮想リアル店舗導入による安心安全の店作り	城陽市
株式会社イー・シー・ピー	プリント基板のドライフィルム剥離廃液の固液分離装置の開発と海外市場開拓	京都市
株式会社飯田照明	防水防塵性能を有する全方向照射型紫外線照射装置の開発	京都市
有限会社飯田製作所	短尺特殊ねじの自動選別装置導入による原価低減と短納期化の実現	綾部市
株式会社井尾製作所	「誰でもいつでも測定検査！」三次元測定機の導入で生産性の大幅向上	京都市
株式会社イクスフォレストセラピューティクス	独自RNA解析システム・FORESTの全自動化およびクラウド化	京都市
池澤精工	無人電動トラクター向け高精度車載品質部品のため設備導入	京都市
池田酒造株式会社	日本酒の搾り工程を温度管理することで造酒期間を延長し、「限定酒」を拡充する。	舞鶴市
池田ルーテック株式会社	板金加工の完全内製化と業務の集約化による競争優位性の確立	京丹後市
株式会社イサムモリタ	人気ドレスブランドによる着心地の良い子供ドレスの自社一貫製造	京都市
井澤製粉株式会社	石臼製粉装置付き全粒粉製造設備導入でのサービス生産性向上事業	京都市
石崎織物登大路工場	内装材などへ用いる織物織機工程・技術力高度化・生産性向上の実現	木津川市
株式会社石田工業	新たな解体プロセスを構築し、大型施設解体を強化する事業	京都市
有限会社イシダ製作所	CAD/CAMとファイバーレーザー溶接機活用の新展開	京都市
イシダメディカル株式会社	夜間頻尿患者の排尿データを簡便・安価・衛生的に自動記録するシステム開発	京都市
泉食料品店	冷凍カット野菜によるロス改善と物流安定化事業	舞鶴市
井田測量設計株式会社	新設備導入による3次元測量×流量測定技術で独自サービスの展開	京都市
市橋精機株式会社	精密CNC複合旋盤導入による錠剤成型金型および錠剤成型機の増産	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社いつつ屋	丹波牛ローストビーフの生産性と保存技術の向上に挑戦	船井郡 京丹波町
株式会社いとう	国産材の魅力の世界へ！家具及びノベルティ分野に本格進出	福知山市
伊藤量店	薄畳の生産プロセス改善による地域に根差した販売拡大計画	京都市
伊東木材株式会社	町も木も人も守る「スパイダー」で、林業の明日をRedesign	福知山市
株式会社伊と幸	デザインシステム導入による非対面型ビジネスモデルへの転換	京都市
稲垣工業株式会社	「高周波ウェルダークを導入して、ビニールカーテンの製造ラインを構築する取組」	京都市
株式会社 Innovation Planning	セントラルキッチン機能により飲食店営業と通販を拡大する計画	京都市
株式会社イマムラ	「手作りもなか」の需要拡大に対応できる新たな生産方式の導入	京都市
有限会社岩井製作所	新型焼結炉に対応した長尺・高精度金属部品加工への新展開	京都市
株式会社岩倉自動車教習所	ドローン測量による効率化・非対面化で、革新的且つ持続的な事業を展開	京都市
岩鼻工業株式会社	ICT搭載重機導入“人手不足解消と業務効率改善による売上向上”	綾部市
岩本印刷株式会社	小ロット対応強化による適正ロットの供給体制構築と環境負荷の低減	京都市
株式会社岩本亀太郎本店	抗ウイルス活性の高い、より高品質な柿渋製品の生産システム開発	相楽郡 和束町
株式会社岩本組	型枠製造のIoT化による作業効率改善・原価抑制・人手不足への対応	京丹後市
岩本繊維株式会社	最小ロット1枚からのオーダー寝具製造販売と業界最短納期の実現	京都市
株式会社ウイズ	夜間運転時の見え方と眩しさを改善する眼鏡の拡販事業	亀岡市
株式会社ウィンウィンアソシエ	アイスクリームファクトリーで実施する製造品質の革新的向上計画	京都市
有限会社 上田カーボン製作所	Y軸機能付きCNC旋盤導入によるカーボン製メカニカルシールの生産性向上	京都市
株式会社ウエハラ	建築現場の現地作業を省力化する壁や屋根パネル材の生産力増強計画	綾部市
株式会社魚政	地域を救う！食べやすさを考えた松葉カニ関連商品増産体制事業	京丹後市
株式会社牛越製作所	顧客ニーズに合わせたBCP対策と、最新設備導入による一層の品質・生産性向上を図る	京都市
太秦 山本タタミ店	裁断・縫着の設備導入による特殊加工量の開発と生産効率の向上	京都市
有限会社宇大	新型特殊さく孔機導入による防災対策工事の施工体制強化	綴喜郡 宇治田原町
梅田土建株式会社	大型土工事参入に向けたチルトロータの導入	船井郡 京丹波町
有限会社梅津動物病院	特にニーズの高い領域への対応により、基幹病院として更なる飛躍を目指す	京都市
梅原事務所	コロナ禍においての新しい測量への挑戦	綾部市
有限会社英進社	本紙校正用プリンター導入による校正の効率化と複製印刷事業強化	京都市
栄進堂印刷株式会社	工程管理ソフト導入によりデータの一元管理による製造の効率化	京都市
株式会社 エイチ・アンド・ティー	新規マシニングセンター導入による、高精度・高効率加工の実施、競合との差別化	京田辺市
エイチ・エムプレカット株式会社	京都府産材の造材材用集成材の製造ライン再構築による生産性向上	城陽市
株式会社エヴァンスプロ	生産性向上による商圏の拡大・審美性の高い補綴物への対応	京都市
AC Biode 株式会社	亜鉛空気二次電池の研究開発	京都市
株式会社 エーシーピー二輪サービス	ヴィンテージバイク愛好家の満足度を向上し潜在的顧客に訴求する計画	八幡市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社 エージェンシーアシスト	図面登録・検索のAI化と受発注システム連携による競争力の強化	久世郡 久御山町
エードス株式会社	鉄骨接合部の施工省力化のための回転プラグ摩擦溶接機の試作開発	京都市
株式会社 エーワンスプリング	より複雑な形状で用途が広がる「ねじりコイルばね」分野への本格参入	南丹市
有限会社エスアンドケイ	髪質改善に特化した美容室のトップ技術と微弱電荷の革新的な融合	京都市
株式会社S・WAVE	マシニングルータ導入による半導体設備市場向け生産力強化と加工機能向上	久世郡 久御山町
有限会社SKツール	硬パンチピンの加工工程の集約化による、生産性向上と納期短縮の実現	八幡市
株式会社エスケイワイ	精密加工技術を活かしたメガネ事業への進出	京丹後市
株式会社SGR	革新的な印刷設備の導入による新たな生産方式採用で売上拡大事業	京都市
エス・ジー・エス精工株式会社	5G時代を支える半導体製造装置部品等の原価低減及び試作開発	久世郡 久御山町
Sstyle 株式会社	建設現場資材レンタルサービス スマートフォンアプリの開発	京都市
株式会社S.T.F	歯科医院を再現した歯科医師向け口腔内スキャナー操作教育事業	京都市
株式会社S.T.F	インプラント上部の構造体の革新的生産体制を構築し歯科医療業界にデジタル化を推進する取組み	長岡京市
エスピーツール株式会社	旧態依然としたスプリング加工ツール製造業界において製品の高精度化・短納期化への要求が厳しさを増している中、複数の最新設備	城陽市
SYC 株式会社	NC設備導入で部品の増産を実現し半導体供給網の安定に貢献	京都市
有限会社エッセン	「画像認識システム ベーカリースキャン」導入に関する計画	舞鶴市
エヌピーエス物流株式会社	独自配車支援システム開発・導入による「働き方改革」の実現	京都市
NLb	CAD/CAMシステム導入による非金属加工物製作工程の確立と生産性の向上	向日市
株式会社エピソード	新システム・機材導入による品質・生産効率の向上	京都市
MKラボ	CAD/CAM機器導入で歯科技工物の短納期化と歯科医院の受注獲得	京都市
MDプレス工業株式会社	最新光ファイバーレーザーマーカ導入による生産性向上と新規事業開拓	木津川市
株式会社エムファクトリー	最新研削盤導入による内製化、顧客要求加工精度と生産性向上の実現	宇治市
エム・ワイ・ケイ・モールド株式会社	最新設備と当社ノウハウによる医療用樹脂部品生産プロセスの革新	城陽市
emol株式会社	メンタルヘルスアプリの従業員利用の改善と促進するシステム開発	京都市
エンゼル工業株式会社	太陽光関連ケーブル及び産業機器用ハーネスの長尺化等に応じた生産体制増強	京都市
EMPOWERMENT 株式会社	接客員の近代的経営とサービス品質向上を実現するIT基盤の構築	京都市
おうちでコーヒーるるる	コーヒー豆販売拡大の為に焙煎機を導入	京都市
株式会社オーク	クリーニングの新たな価値を創造する「アロマクリーニング」の提供	京都市
株式会社大志万	パン生産能力を向上し、コロナ禍でも新しい販路で売上拡大を実現	城陽市
株式会社大西製作所	移動型エックス線医療機器向け収束電極部品の受注増に対応した生産体制確立計画	京都市
大橋商事株式会社	既存製品の増産とECサイトによるブランド肉加工品自社販売への挑戦	京都市
株式会社大福工業	サプライチェーンの毀損に対し、高性能動力折曲機導入による品質向上と加工能力拡大	久世郡 久御山町
株式会社オオマエ	瞬間冷凍庫及び最新フラム窯の導入による生産性向上及び労働環境の改善	京都市
有限会社岡島三協製作所	高剛性・高精度立形MC導入による医療・半導体関連分野への挑戦	京丹後市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社岡田石工業	ICTを活用した高付加価値石積み工事の展開	京丹後市
有限会社岡野国商店	自動飽盤導入による無垢板の加工体制強化及び高精度仕上げ技術確立計画	京都市
岡野デンタル	CAD/CAM設備導入による非金属製補綴物作製の内製化事業	与謝郡 与謝野町
お粥や福住	高齢化をにらんだレトルト食品の開発、販売事業	京都市
小川医理器株式会社	中・近赤外線による次世代型医療器具自動洗浄消毒機の開発事業	久世郡 久御山町
株式会社おがわ建設	国産木材を製材し調達の安定化をはかるとともに「本物の木造住宅」を顧客に提供する	木津川市
株式会社 オスカーマト印刷	AIを利用した印刷不良箇所検出の新技术導入による自動化推進を行う	京都市
オズデンタルラボ	適合精度の向上と咬合調整力の発揮による患者QOLの改善への貢献	京田辺市
株式会社越智製作所	海外で製作している製品の内製化	久世郡 久御山町
小畑商会	NC旋盤による超精密加工品の安定供給、コスト削減による受注拡大	久世郡 久御山町
株式会社オプティマルアシスト	医療機関向けサブスクリプション型臨床支援システムの構築	京都市
株式会社 オリエンタルペーカリー	生産工程における非接触システムの導入を通じて生産性の向上、異物混入削減など安全安心の強化。	相楽郡 精華町
株式会社オリエンタルペーカリー京都販売	アフターコロナにおける冷凍パンを活用した2温度帯配送ビジネスモデルの確立	久世郡 久御山町
株式会社オルサム	災害発生後の短工期用地測量を実現！災害警戒区域境界線調査事業	舞鶴市
有限会社ガーデン	水槽製造技術を活用した水洗いもできる衛生的なペット仕器の開発	亀岡市
ガーネッシュ	レトルト食品製造及び他業者からのレトルト食品開発・製造の受託業務	京都市
KAI工業	処理プロセスの刷新で大型施設の高精度分別解体を実現させる事業	宇治市
株式会社加地織物	西陣織のインテリアをAI搭載VRショールームで国内外へ発信	京都市
片尾歯科診療所	CAD/CAMを用いた補綴物院内作製による歯垢からの脱却とコロナ対応	京都市
桂紙工株式会社	顧客ニーズに沿った個別包装設計での多品種小ロット生産拡大事業	京都市
加藤眼科医院	OCTA機能を備えた光干渉層計と当院の技術力・診療体制により、緑内障の早期発見・早期治療のワンストップ診療体制の構築	京都市
門真金型製作所	EV化の進展に備えたプレス金型生産体制の構築計画	京田辺市
金谷製作所	自動車の安全支援・自動運転に寄与する部品製造のための金型の開発	久世郡 久御山町
株式会社カネミツ	溶接レスの長尺曲げ技術とリピート品の生産性向上を確立	宇治市
株式会社上村製作所	溶接歪を低減する低入熱溶接工法の研究開発及び宇宙分野への販路開拓	八幡市
株式会社神谷紙器工業所	中ロット生産のハーフオートメーション化による特殊貼箱等高付加価値製品対応及び技術継承計画	京都市
有限会社唐橋金属製作所	複合機導入による製造工程集約と生産性向上及び技術の承継・高度化事業	京都市
株式会社カリス	歯科技工設備の導入によるデジタル化・生産性向上・高精度化の実現	京都市
株式会社ガルーダ精工	CNC旋盤導入による高精度大型部品内製化と高品質、多品種・短納期化	京田辺市
株式会社河内商事	DX化及び、AIを活用した在庫管理、発注システムの導入！作業効率化！	京都市
株式会社川口精機製作所	高度化する自動車部品等の発展に寄与する生産工程革新によるシェア拡大計画	宇治市
川十株式会社	ステンレス角材角度切り工程数を1/14に削減し生産性及び精度向上を実現する	京都市
河長メタルプレジジョン株式会社	プレス工程の高精密、自動化による新規電子部品の生産体制の構築	亀岡市

P24

P26

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社関西ガラステック	コロナ禍で需要が高まるガラスの特殊加工の内製化と短納期化	宇治市
株式会社関西空調	環境を重視したフロンガス再生処理で業界初のフロンガス販売方式	京都市
株式会社 幹細胞&デバイス研究所	ミトコンドリア病態解析技術を用いた末梢神経障害モデルの開発	京都市
有限会社木崎製作所	板金加工機の完全ネットワーク化による少量多品種生産性の向上	亀岡市
北澤機械工業株式会社	EV車及びHB車用バッテリーの海外生産量増加に伴う生産設備増強への対応	京都市
株式会社木長園	製茶工程標準化と生産性向上による製造コスト削減、新製品の開発	綴喜郡宇治田原町
きぬ川書店	緑なし薄畳の裁断・縫着技術の自動化による生産性向上	宇治市
株式会社ぎばさん	障害者の働きやすい農作業環境を整備、耕作困難地の発生を防止！	南丹市
株式会社 木原測量設計事務所	水上測量技術の開発による橋梁点検に対応した革新的測量サービス	城陽市
株式会社木村製作所	菓の飲み忘れ防止に！革新的な菓箱「タイムオープナー」等の商品開発による社会福祉への貢献	長岡京市
キューブコンセプト株式会社	全国初ハイブリッド赤外線調査をテレワークで実現する革新的事業	京都市
株式会社きゅうべえ	ECサイトの運営ノウハウを反映した店舗接客サイトの構築計画	京都市
株式会社きゅうべえ	レンタサイクル事業のIT化支援サービスの事業創造	京都市
キュリオシティ株式会社	ベンチャー投資ビジネスプラットフォーム「キュリオシティ」の開発	京都市
株式会社協栄製茶	EU圏及び北米向け有機ほうじ茶一貫生産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
有限会社協伸金型工業	独自金型設計製造技術を困難な「車載コネクタ部品金型」等に展開	久世郡久御山町
共進精機株式会社	国の推進する半導体戦略の一角を担う半導体製造装置部品の高精度・生産性向上計画	京都市
京ダイアグノスティクス株式会社	大腸がん化学療法における新しい抗がん剤選択方法の開発	京都市
合同会社KYODO	動物総合病院の特長を活かした業界初のワンストップの眼科医療サービス	京都市
株式会社京都さかえ書店	量の裁断・縫着技術の高度化と生産性向上で特殊量の提案営業を強化	京都市
京都三条大橋歯科診療所	デジタル機器による歯科診療の遠隔教育支援システムの開発	京都市
株式会社京都シールレーベル	温度変化と時間経過の見える化を行う、食ロス削減ラベル革新的開発	京都市
京都下鴨ライフ歯科・矯正歯科・小児歯科(奥村歯科医院)	歯科業界の最先端のデジタル技術を活用したマウスピース矯正サービスの提供及び技術継承環境の構築	京都市
京都醸造株式会社	新たな流通方法による「京都産ベルギースタイルビール」の販売拡大計画	京都市
京都食品株式会社	少量個別包装による惣菜商品の開発	向日市
株式会社京都水鮮	コロナ禍による内食ニーズに対応した低価格「京都の西京漬け」等安定供給体制の確立	京都市
株式会社京都製作所	新型コロナウイルスによるサプライチェーン毀損に打ち勝ち新分野へチャレンジ	京都市
株式会社京都調帯	CNC旋盤を導入しリチウムイオン電池の生産設備部品市場に参入	京都市
京都テクニカル株式会社	最新鋭3Dスキャナーの導入による実測作業のデジタル化と顧客満足度の向上	京都市
株式会社 京都動物高度医療センター	デジタル技術と専門治療を掛け合わせて神経疾患・呼吸器疾患に特化した二次診療施設へ	久世郡久御山町
株式会社京都府天田郡みわ・ダッシュ村	衛生管理の徹底したジビエ加工場新設と食材販売ECサイトの構築	福知山市
株式会社 京都プロセス工芸社	カット作業内製化と貼り込み作業機械化による生産性の大幅な向上	京都市
株式会社京都マテリアルズ	AIを活用した超硬合金精密金型の生産プロセス改善と生産性向上	綾部市

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社京都モード(有限会社中島勇製作所)	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による高精度金型部品の量産体制の構築	京都市
株式会社京都義の	新たな冷凍技術導入によりロス野菜の活用と安定供給の実現	京都市
KYOTO Leather 株式会社	最新加工機導入による高品質・高価格レザーグッズの生産プロセス改善	京都市
共和工業株式会社	自動包装機導入による小箱包装工程でのコロナ対応と生産性向上	綴喜郡宇治田原町
協和精工株式会社	マシニングセンタ導入による生産性向上とコスト削減の実現	京都市
株式会社京和設備	新規機械導入に伴い障がい者やシングルマザーの雇用につなげる	長岡京市
株式会社銀閣寺大西	国産熟成和牛の新しい鮮度維持の製法・流通モデルの構築	京都市
株式会社銀閣寺大西	アートルックフリーザーによるワンフロース熟成肉の開発及びギフト展開	京都市
株式会社 KINSHA クリエイションズ	最新デジタル印刷機を活用したバリエブル印刷の生産性・品質向上	京都市
株式会社金生堂	京友禅柄パッケージと環境対応製品の製造で競争力強化を図る事業	京都市
株式会社空間精度研究所	最新鋭レーザー測定器の導入による新たな測定体制の構築と売上拡大計画	京都市
株式会社 KUOE GLOBAL	腕時計の即納体制の効率化と新製品・サービスの充実	京都市
株式会社クサナギ	NCカッティングマシン導入によるサイン事業の新製品開発及び生産性向上	宇治市
株式会社くさやま	最新技術を導入したフルレストアの試作車を製作	福知山市
株式会社九条精工	加工精度・キャパ向上、内製化を通じたEV分野参入体制構築	亀岡市
株式会社久御山シャーリング工場	高効率・高精度な最新プレス機器の導入による自動倉庫付帯設備の量産体制確立	久世郡久御山町
合同会社 Kurasu	世界でも類を見ない体制を確立し、京都から世界基準のコーヒー焙煎所を	京都市
クレイオス株式会社	「高周波産業系外壁出隅接着機を導入して、長尺出隅の製造ラインを構築する取組」	亀岡市
くろすみ歯科医院	最新機器導入による難しい根管治療の症例の治療プロセスの改善	京都市
株式会社クロスメディカル	生体特性を有するマルチコントマテリアルを用いた臓器モデル開発	京都市
黒田歯科クリニック	歯科用CTの導入による難治性根管治療及びインプラント治療の対応	京都市
株式会社ケイジパック	精密部品用多品種生産に対応する規格外段ボールの革新的加工体制	京都市
京北プレカット株式会社	コロナ禍におけるウイルス抗菌作用の高い天然檜を使用した子供向け家具・おもちゃの受注増に対応する生産体制確立計画	京都市
株式会社 KAC	ペットの一般診療から最先端がん治療、救急医療までを一括提供する総合動物クリニックの設立	京都市
株式会社KFJ	理美容業界の課題を解決！美容師育成動画配信型eラーニング事業の開始。	京都市
株式会社ゲートジャパン	タイ進出日系企業に高精度金型部品を提供するための検査体制高度化計画	京都市
有限会社ケーワイ商会	「高輝度のレーザユニット量産化」に向けた検査機器の導入	八幡市
有限会社元気	自動充填包装機導入による調味料加工の生産体制確立	京都市
建築板金フクイ	最新式板金加工機導入による京都の屋根を守る防水技術の高度化事業	京都市
株式会社元禄豊	緑無し豊製造機器導入による生産プロセスの改善	京都市
株式会社幸栄社	製版工程の生産プロセス変更による生産性向上、コストダウンを図る	京都市
株式会社弘伸	染色工程の高品質化及び持続可能な生産体制の構築	南丹市
株式会社コウヨウ測量設計	衛星と3Dデータ活用による非対面型郊外地図作成サービスの実現	城陽市

P30

P28

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社向陵	海外調達転写用紙内製化による安定供給体制の確立および低コスト・短納期の実現	京都市
株式会社コウワ紙業	ネット通販等への対応型多品種生産に適応した段ボール製品の切断工程自動化計画	京都市
株式会社光書	超精密レーザー加工向け解析技術力向上を目的とするデジタルマイクロスコープ購入	京都市
株式会社田栄建工	河川氾濫防止等に貢献する革新的な土木工事による地域事業貢献計画	福知山市
小阪金属工業株式会社	切削加工技術の更なる高度化・効率化による短納期・高品質製品提供を実現	舞鶴市
こじまデンタルクリニック	デジタル技術を活用した設備導入によるインプラント治療のプロセス改善	京都市
コスモエンジニアリング株式会社	測量技術の横展開！広告市場向け建造物正面図測量事業の新開発	宇治市
株式会社ソフ	超精密部品の低コスト製造で顧客の競争力強化に貢献	久世郡久御山町
有限会社コテラ企画	マイクロデザイン技術による抗菌加工商品券印刷の製造開発	南丹市
ことことビール株式会社	京都最南端から、乾杯をお届け！酒蔵経験を活かす新規ビール醸造	木津川市
寿フォーム印刷株式会社	DPS(データプリントサービス)と封入封緘業務を連動させた短納期BPOサービスの確立	京都市
有限会社小林技工	最新の洗浄装置に使用されるエンブラ製品の高精度な加工技術獲得	京都市
株式会社小林製作所	32φNC旋盤を活用した大型部品へのチャレンジ	京都市
小林土地家屋調査士事務所	レーザースキャナーを利用した業務効率化と新規ビジネスの創出	宇治市
コフロック株式会社	温度出力・補正付薬液用精密流量計の開発	京田辺市
株式会社野野	新商品ストックアイスの生産工程合理化による売上拡大計画	京都市
株式会社コミュニティ南	京都発WEB書店を支えるBOOKオンデマンドで書籍流通革命を	京都市
株式会社こむら鉄筋工業	鉄筋自動曲機導入による生産効率の向上とDX化・新3Kへの挑戦	城陽市
株式会社小山製作所	高精度ルーターの導入により完全内製化を実現し、競争力の強化と生産性の向上を図る。	京都市
株式会社小山精密	競争力強化に向けた5軸CAD/CAM導入による高精度部品加工の短納期化と低コスト化	亀岡市
株式会社コンポジットクリエイションジャパン	自動車カーボン部品技術を活用した公共インフラ等への製品開発と高品質化計画	宇治市
SURVAS	ICT施工に対応した3次元測量技術導入による生産性向上と売上拡大	福知山市
酒井登記測量事務所	労働集約産業からの脱却！デジタル技術を活用した革新的な測量の実現	宇治市
さがのあおい歯科	CAD/CAM設備の活用による、ビジネスモデルの転換を通じた即日補綴治療の実現	京都市
株式会社阪村テクノロジセンター	大型金型加工の内製化を実現して強みである一貫生産体制をさらにパワーアップする設備計画	久世郡久御山町
株式会社阪村テクノロジセンター	高精度自由形状内面研削盤導入による圧造金型の高精度研削技術確立及び生産体制強化計画	久世郡久御山町
サクラフーズ株式会社	廃棄野菜や規格外野菜を活用した京野菜加工食品の製造開発	京都市
佐々木化学薬品株式会社	環境配慮型吸湿性樹脂ペレットの開発	京都市
佐々木酒造株式会社	自動醗搾機の導入による清酒製造コストの削減と労働環境の改善	京都市
株式会社倉倉溶接工業	新シャーリング機導入により、生産性向上によるコストダウン実現	福知山市
株式会社雀部丸蔵	京都初！非対面ビジネスへの事業展開に向けた革新的農業散布事業	福知山市
有限会社佐藤製作所	5軸マシニングセンター導入による加工製品種類拡大と生産性向上	京都市
株式会社サビア	三次元データの保存・表示・配信できるクラウドシステムの開発	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社さわらぎ	金属から樹脂への代替が進む工業用部品等の切削加工の自動化による生産性向上計画	久世郡久御山町
サンエー工業株式会社	切削加工技術の高度化による納期短縮・大型製品への対応力強化	八幡市
三協株式会社	大怪物製品に対応するCNC旋盤の新たな導入による受注の拡大	八幡市
株式会社三源庵	焼成技術高度化・生産効率化・台湾カステラE C販売で事業モデル転換	京都市
三光有限会社	水わさびの自動制御測定装置による革新的な生産システムの開発	京都市
株式会社サン工藝	入浴介助着と手袋を一体着る！絶対濡れない介護用ビニールエプロンの開発	八幡市
株式会社三昇堂小倉	チャネル拡大による販売増加を実現する「かわいい」和菓子の生産体制改革	京都市
有限会社サンジョー	匠の技を未来に繋ぐ磁性アタッチメント・デンチャーの開発	相楽郡精華町
三省カーボン株式会社	特別仕様のCNC旋盤を用いた高精度カーボン発熱体の量産体制の確立	京丹後市
三省工業株式会社	粉末成型プレス導入によるスカイピングカッター成型体の量産体制確立	京丹後市
有限会社三蔵製作所	試作品から量産品まで製造可能な生産体制の構築	京都市
株式会社三大工業所	船舶等の高機能燃焼装置の需要増に応じた高精度化並びに生産性向上	相楽郡精華町
三代精巧	高性能5軸CNC旋盤導入による光学部品製造の生産性向上	久世郡久御山町
有限会社三美染工場	デジタル設備導入で低コスト化を図り大ロット品依存から脱却する。	京都市
C&H株式会社	国内CBD事業者をターゲットとしたCBD検査サービス	京田辺市
株式会社GSクラフト	内製機械化による短納期化がもたらすスタッフと顧客の満足度向上	京都市
株式会社CMC	全国二人の人材を最大限活用し、獣医療業界の構造的問題を解決するプロジェクト	京都市
株式会社シービル	災害発生時にすばやく対応！迅速な被災状況調査技術の導入	福知山市
株式会社J・P・F	高性能立形マシニングセンタ導入による硬性大型ブロック状加工の実現	京都市
株式会社シェ・イラン	隠れた地元名産を活用したバウムクーヘンを製造し、新たな販売手法を確立する	舞鶴市
有限会社シェ・サンタ	地域性を生かした新たな土産菓子の創出	亀岡市
株式会社シオガイ精機	機械設計開発におけるモデル製造を最先端デジタル技術で改善し、炭素生産量を大きく向上させる計画	久世郡久御山町
歯科よしおか	最先端レーザー治療等による再治療ほぼゼロの無菌歯科治療確立	相楽郡精華町
四国乳業株式会社	カップ飲料ラインへのロボットパライタイザ導入による生産性向上計画	八幡市
清水戸樋金物製作所	寺社・仏廟用戸樋金物の品質、生産性向上のための体制構築	長岡京市
ジャパンフードエンターテインメント株式会社	非対面型製パン事業設立のための製造設備導入事業	京都市
株式会社朱常	ITを活用した青果物卸売業の高度な情報管理及び効率化	宇治市
有限会社修美社	時流の顧客ニーズに対応したIT活用高線印刷物提供サービス事業	京都市
株式会社城陽精工	高精度成形技術の確立による業界初の詰替え対応型製品の開発	久世郡久御山町
城陽メタル株式会社	バリ取り工程のDX化に対応したアルミ金型鑄造の生産体制の構築	綴喜郡宇治田原町
白杉酒造株式会社	革新的な新感覚甘酒開発による生産性向上事業	京丹後市
有限会社伸永	最新CNC旋盤の導入による旋削加工精度および生産性向上計画	京都市
シンエーテクノ	三次元測定器導入による高精度・複雑形状品の受注拡大	京丹後市

事業者名	テーマ	実施場所
新川精密	国産高精度特殊ねじ多頻度小口納品対応への生産体制の構築	京都市
株式会社シンクメディカル	人工知能を用いた肝炎(脂肪肝・肝臓がん)の診断・進行度評価IoTシステムの開発	京都市
有限会社神工建設	再生型枠パネル製造プロセスにおける加工技術高度化及び短納期化	京田辺市
株式会社伸興工作所	自動車軽量化やEV用モーターの性能向上に寄与する試験片及び試験機器部品の生産性向上計画	久世郡久御山町
進兜堂印刷株式会社	自動化の推進による中小メーカー向けカタログニーズの獲得事業	京都市
株式会社ShinSei	精密加工技術と真空技術を融合した新型エアリークテータの内製化と検査体制の再構築	城陽市
有限会社真美製作所	新型ブレーキ導入での高効率化と高精度化による新分野製品の開拓	城陽市
合同会社森林堂	極小ロットプリントの実現による環境配慮型少量多品種製造体制の構築	京都市
伸和建設株式会社	日本の伝統技術である宮大工の基礎を支える加工工程の生産性向上による対応キャパシティの強化	久世郡久御山町
新和自動車株式会社	整備工場レイアウト見直しと軽整備工場増設と設備導入によるプロセス改善	京田辺市
株式会社新和製作所	ファイバーレーザー溶接機導入による生産性向上と販路開拓	京田辺市
株式会社スカイコンテンツ	ゴルフ場等の緑の維持にドローンで貢献～新市場開拓とSDGs	京都市
菅原精機株式会社	車載用EMC部品金型の測定プロセスにおける検査精度向上及びテレワーク対応の推進	京都市
有限会社スギテック	京都初！建物密集地域での高精度・自動・非対面測定の高度化事業	京都市
株式会社スクリエ	口腔内撮影ミラー写真によるオンライン歯科健診A Iの開発	京都市
スズクニ・トキワ精機株式会社	国内廃棄物処理の適正化に向けたトラックスケールの組立・測定工程のフンストップ化	八幡市
ストラテジーデザイン株式会社	「飲食店向け食材保管庫の区分賃貸と仕入管理代行」の新事業構築	京都市
株式会社Spica	地域初。患者に優しいチタンの切削加工技術獲得による冠製造	京都市
株式会社スポーツアクト	オンデマンドマーケティングシステムの内製化によるサービス提供の拡大とリードタイムの短縮及び非対面販売の開始	京都市
株式会社 Sunda Technology Global	ハンドポンプ井戸向けIoTを活用した従量課金型自動決済サービス	京都市
株式会社清泉園本店	オンライン参拜リモート祈禱用授与品に最適な小容量宇治茶の提供	綴喜郡宇治原町
株式会社成和	防音ルーバー量産体制の構築と、ニーズに応える「しずかルーバー mini」の試作	宇治市
誓和工具株式会社	日本の自動車産業のEV化に資する精密加工技術を活かした新規事業	綾部市
株式会社関製菓本舗	多品種少量生産の需要増加に対応するフードミキサーの導入	京都市
株式会社設計京北	林地測量技術の新展開！LiDAR導入による被災地短工期測量事業	京都市
株式会社セミテックインターナショナル	ハイコストパフォーマンス半導体製造装置[C-1 EX]の試作品開発	宇治市
センショウ化成株式会社	ガス透過率測定機の導入による製品開発力の強化	宇治市
株式会社第一紙行	試作品製造設備の増強と小ロット品製造の内製化による提案力・競争力の強化	京都市
大塚工業株式会社	サプライチェーン上の地位確立に向けたボトルネック工程改善計画	木津川市
タイガーライト	3次元CADCAM及びマシニングセンタを活用した複雑部品への挑戦	船井郡京丹波町
株式会社大京テント工業	大型テント製品等の溶着工程の高品質化及び生産性向上による対応範囲拡大	京都市
株式会社大建	大型難工事に対応！3D測量による短工期詳細現況データ算出事業	福知山市
株式会社大興電気	感染リスクを低減させる遠隔で実行可能な革新的な点検測定の実現	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
大成化工機株式会社	新設備の導入で製造作業を効率化し新規顧客の開拓を実践する。	八幡市
ダイセイ製作所	一つの金属から部品を削り出す一体化加工による高精度化とリードタイム短縮の実現	綾部市
株式会社タイセイテック	立型NCフライス盤導入による素材生産設備の多品種・短納期化	京都市
大善株式会社	最新レピア織機導入による半導体洗浄フィルター高密度化への対応	京丹後市
株式会社大登工業	無人フォークリフト用ドライブユニットの精度安定化と量産体制の確立	八幡市
株式会社ダイヤモンドサービス滋商会	コロナで逼迫する医療現場へ人工呼吸器装置を迅速に設置する取り組み	京都市
株式会社太陽物産	ポストコロナ社会対応型の重要作業工程の自動化体制の実現計画	京都市
株式会社大洋ロジスティックパートナー	日本茶包装加工の多ロット対応実現で伝統産業の世界的発展に貢献	久世郡久御山町
大和印刷紙工株式会社	京都初導入、特殊サイズ印刷機での全数検査サービスの確立	宇治市
タカオテック	次世代ロボットの開発を支える高精度・複雑部品製造用設備の導入	京丹後市
有限会社高須商店	産業革命を行う服飾業界に貢献する転写紙の革新的な開発と生産体制の構築	城陽市
たかはし歯科医院	高精度な治療体制の構築で再治療の低減に寄与する	京都市
高屋歯科医院	歯周病治療のフロー改善による治療精度の向上とコロナ時代への対応	南丹市
宝福包株式会社	高品位化粧箱の製品開発、及び既存梱包ケース・輸送パレット生産効率の向上	京都市
有限会社タカラプラスチック	新生産ラインの構築による生産性向上と小型製品の販路・受注拡大	京都市
株式会社竹内	マシニングセンタ導入による筋金員の意匠を活かした雑貨の製造販売計画	京都市
竹内歯科診療所	歯科用3次元検査の内製化による地域歯科医療の高度化と生産性向上	京都市
武田淳歯科医院	コロナ禍における感染対策と補綴治療の金属依存脱却推進のためのCAD/CAM導入	京都市
有限会社豊工房ヨシオカ	ポストコロナを安心快適に。暖房付き薄置き量「心温」で新しいゆくもり和空間を提供。	与謝郡与謝野町
豊屋辰蔵 杉本豊店	開拓！海外市場。豊の輸出で、豊産業と豊文化の発展を目指す。	宮津市
株式会社立木製作所	高性能立形マシニングセンタ導入による半導体製造装置用部品製造	久世郡久御山町
辰己屋金属株式会社	NC工作機械のIoT管理システムによる生産管理業務の効率化	京田辺市
株式会社田中印刷	偽造防止デザインの高度化と高品質要求に対応した印刷物の作成	京都市
田中精工株式会社	最先端の生産管理システム導入による、ダイカスト部品一貫生産の革新	宇治市
株式会社田中製作所	金属から樹脂への素材切り替えによる需要が増加する生産装置等の価格低減計画	京都市
株式会社田中電機製作所	太陽光発電計測表示システム制御装置外箱製作の高精度化・短納期化で世界的需要に対応	京都市
たにぐち歯科	COVID-19による患者様のニーズの変化に対応する治療提供体制の構築	京都市
谷口自動車株式会社	自動車革命に対応する先進的自動車整備工場への第三フェーズ事業	京田辺市
株式会社谷テック	新型コロナウイルス対策のため汎用性丸鋸刃増産とCFRP専用丸鋸刃新作同時可能な生産プロセス高度化	綴喜郡宇治原町
タマヤ株式会社	検査機導入で品質アップおよび検査自動化による労働生産性アップ	綾部市
株式会社玉屋	フルカラーデザイン性パッケージの短納期アイテム拡充	京都市
丹波ワイン株式会社	ラベリング製造環境の改善とQR code表示による新サービスの実現	船井郡京丹波町
チカモチ純薬株式会社	高精度検査機器の導入による競争力強化で新規化学製品の輸出拡大	船井郡京丹波町

P32

事業者名	テーマ	実施場所
合同会社ちきり屋	品質管理体制の確立と賞味期限延長、生産性向上による全国展開事業	福知山市
竹伸精密株式会社	3D形状測定機を活用した金型製作・メンテナンスの向上	八幡市
有限会社中央パック	オーダーメイド品・小ロット品の生産対応力強化事業	宇治市
株式会社中金	New AIノダイズテクノロジー事業によって新需要を開拓し、唯一無二の企業を目指す	久世郡久御山町
辻崎鉄工	各種製造機械装置用部品製造における高度な技術力を活かした大型部品製造	宇治市
有限会社辻製作所	高精度マシニングセンタ導入による精密機械部品の加工技術強化及び安定供給体制確立計画	京都市
株式会社ティ・アイ・シー	ICT施工の体制構築による作業効率化と生産性向上	宇治市
株式会社ティアーアンドビー	偽造防止印刷や環境対応力の高い特殊紙に対応した高付加価値刷版の製造	京都市
株式会社T.N.C	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした半導体製造装置の大型部品への進出	久世郡久御山町
株式会社 ディーエル・ワールド京都	3Dプリンタ導入による歯科技工技術のデジタル化と非対面化を実現	京都市
株式会社ディーピース	高速高性能DualPore™技術を応用した低濃度貴・希金属吸着剤およびユニットの試作量産化	京都市
D-matcha株式会社	抹茶チョコレートの自社製造化とお茶及びお茶を使ったお菓子のネット販売強化のための冷蔵冷凍庫整備	相楽郡和束町
有限会社ティオス	3Dスキャナ導入による測量・設計・調査のフンストップ受注化	福知山市
株式会社Decno	不動産取引の透明化に貢献するCtoCの不動産マッチングサイトの開発	京都市
テプラ工業株式会社	特殊な加工方法の複雑かつ精緻な組み合わせによる高品質な半導体製造装置用部品の製造	京都市
株式会社寺内製作所	超難削材におけるバリ除去作業の自動化	京都市
テラスペース株式会社	宇宙市場へ投入する量産型超小型衛星の試作開発	京田辺市
株式会社寺本テント	最新鋭ウェルダの導入による難加工シート製品の高品質・高効率生産体制の確立	京都市
デルファン株式会社	自動液体充填設備導入で生産工程のボトルネック解消	相楽郡精華町
テレコムワークス株式会社	IoT・映像認識ドローン導入によるインフラ保守の非対面化事業	京都市
株式会社天下一品	非接触レジ導入による安心・安全なラーメンチェーン店展開の挑戦	京都市
株式会社 Dental Innovation DoS	審美性を高めた上顎狭窄歯列に対応する新・床矯正器具の開発事業	長岡京市
株式会社 傳來工房	メーカー直販Eコマースによる情報発信とWEB市場新規開拓	京都市
株式会社東光弁製造所	高精度CNC旋盤導入による高温高圧バルブの高精度加工技術確立及び生産体制強化計画	南丹市
株式会社東山堂	多武道・多言語化した武道メディアプラットフォーム「GEN」	京都市
同志社前せきにし歯科	全身の健康に資するミクロ・マクロ双方での専門的な歯科治療導入	京田辺市
どうぶつ病院京都株式会社(株式会社京都えんゆう)	高難易度の腹腔鏡手術とVRを融合させた動物と人へのホスピタリティ強化事業	京都市
有限会社東洋精機製作所	医薬用打錠機部品等の安定供給の実現と合理的生産システムの構築	京都市
有限会社斗六屋	事業承継円滑化にともなう事業改革(自社ブランド育成)	京都市
株式会社東和技研	工事現場の感染リスクを低減させる音声表示のできる朝礼表示板の試作開発	京都市
株式会社遠山製作所	拡大する半導体生産等に寄与する精密部品製造にかかる生産性向上計画	八幡市
株式会社TOWA	新たな接着方法の開発によるサイディング出隅の生産合理化事業	京都市
ドクエン株式会社	リズムゲーム機能を付加した業務用カラオケ装置のIoT対応開発及びテスト	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
有限会社トクショウ工業	自然災害の増加に対応する屋根用鋼板加工の生産性向上計画	京都市
土地家屋調査士平沼康宏事務所	GPSを使った山林や田畑の測量で円滑な相続をサポートするサービス	京都市
トモエ樹脂化工有限会社	5G需要拡大に向けた半導体製造装置用部品の生産増強体制の構築	京都市
戸山鉄工	長尺加工機の導入による品質及び作業効率の向上と雇用の拡大	城陽市
豊和堂株式会社	若年層向けのサスティナブルな商品開発と伝統技術のデジタルアーカイブ化	京都市
鳥本製菓株式会社	新たな機能性緑なし量の製造体制構築による非住宅市場開拓事業	京都市
内藤矯正歯科医院	最先端CAD/CAM設備によるメタルフリー治療の内製化及び治療プロセス改善	舞鶴市
株式会社中井製作所	最新ワイヤ放電加工機+パレットチェンジャによる金型生産の効率化	宇治市
株式会社永井製作所	産業機械向け特殊形状筐体製造に向けた板金加工体制の構築	久世郡久御山町
中川精機株式会社	最新横型マシニングセンタ導入にてフンストップ体制を構築し新規取引製品を受注する事業	京都市
株式会社中川製作所	ワイヤ放電加工技術を活用した新規機組立機の開発	京都市
株式会社仲久	レーザー干渉計の導入によるレンズ製品の正確な評価体制の確立	京都市
長崎工業株式会社	新普通旋盤(VERSEC-neo)の導入による生産力の向上と加工技術の継承	舞鶴市
株式会社長澤製作所	小ロット多品種・短納期対応の強みを活かした医療用機器向け樹脂切削加工への進出	京都市
中島製版株式会社	「高精細印刷」により新たな付加価値を想像し需要拡大を図る事業	京都市
ながすな齋株式会社	多孔質シルクスポンジを用いた医療機器部材事業の展開	京丹後市
株式会社ナカタ	京都府産木材需要拡大に伴う製材部門の生産性向上事業	綴喜郡宇治原町
有限会社永田茶園	異物除去工程の自動化による海外向け有機茶葉原料販売拡大の取組	綴喜郡宇治原町
永谷茶業株式会社	輸出用有機宇治茶等生産工程の衛生品質向上及び生産効率改善事業	綴喜郡宇治原町
株式会社仲鉄	耐震強度向上に向けた鉄筋曲げ精度の向上および工期短縮体制の構築	京都市
合同会社ナカノ	NC加工機導入による時計部品加工技術の時計修理への応用	宇治市
株式会社ナカノ	京都における米農業の課題解決に向けた新事業拡大と品質向上計画	亀岡市
中村歯科医院	最新治療設備導入によるフンストップ即日完結・接触減の歯科医療	京都市
なかむら歯科クリニック	マイクロスコープ導入による歯科治療プロセスの全面的アップデート	京都市
中村精版	半導体製造装置向け板金部品の高品質化と生産合理化事業	京都市
株式会社中村藤吉本店	多言語対応、製販一体型ECサイトプラットフォームシステムの構築	宇治市
中山歯科医院	最新設備活用による、来院回数・来院時間を低減したポストコロナ向け高度歯周再生治療の実現	京都市
株式会社ナンゴ	産業用ロボットアームの試作品製作・追加工の高精度化・短納期化技術の確立	宇治市
南部歯科医院	マウスピース型矯正装置分野を強化し、市場の審美ニーズ拡大に対応する	京都市
株式会社西酒商店	自動回生製造機の更新により生産性の向上を図る事業計画	宇治市
西歯科クリニック	サプライチェーンの院内完結とコミュニケーションツールで実現するポストコロナの歯科医院	木津川市
西歯科クリニック	デジタル機器の導入によるBTA、BOPT等の長持ちする治療の推進及び効率化	木津川市
西村製作所	3軸複合旋盤導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社西村測量 (西村測量)	3Dレーザースキャナー導入による測量品質の高いワンストップサービス提供	京丹後市
西村書店	主流になりつつあるヘリなし量の裁断工程機械化による受注増大計画	福知山市
有限会社西村萬弘堂	全自動加工機の導入による販売拡大と収益性向上への取り組み	京都市
株式会社西山ケミックス	画面保護フィルムの大幅な生産性向上のため、NC高速精密自動裁断機を新規導入する	宇治市
株式会社日研生物 (株式会社日研生物医学研究所)	衛生的で安全性の高い試験管タイプの培地の開発、販売	久世郡久御山町
日産スチール工業株式会社	作業効率化と短納期化をはかるためのペンディング工程の強化	木津川市
西晶株式会社	最新の海水濃縮装置導入による低コスト化と生産性向上への挑戦	京丹後市
日進工業株式会社	半導体装置・FA装置の多品種少量中型部品の短納期かつ安定適正価格を実現した加工サービスの提供	久世郡久御山町
株式会社新田製作所	大型製造装置等のフレーム加工プロセス革新による新たな事業基盤構築計画	久世郡久御山町
日本タブレット株式会社	慢性的な目視検査要員不足の解消と飛躍的な生産性向上事業	宇治市
株式会社日本の窓	ポストコロナにおける非対面型マーケティングオートメーションの構築	京都市
日本フットケアサービス株式会社	受注のデジタル化によるコロナ対応と製販一貫での高効率化の実現	京都市
日本リフレクト化学工業株式会社	道路業界の資材廃棄を限りなく削減！薄型フレキシブルLED開発事業	京都市
株式会社NEOSTAGE	主要家電製品である冷蔵庫のリビルド再生販売を効率化させるSDGs計画	京都市
株式会社 NEIYA カミテック	立形マシニングセンタ導入と部品加工体制の構築で顧客の課題を解決する。	京都市
株式会社ネットフルー	新たな価値観の普及による付加価値の高い仏具の開発及び生産性向上	向日市
株式会社村野染工	インクジェットプリンタ導入によるポリエステル染め加工体制の構築	京都市
株式会社HARK KYOTO (HARK)	受発注情報を顧客と共有し、作業効率を上げて増収増益を図る	京都市
ハーテックデンタルラボラトリー	CAD導入による補綴物生産工程のデジタル化、及び取扱素材の多様化	京都市
Bird fab studio 株式会社 (バード ファブ スタジオ)	IT技術を利用して日本生地メーカーのグローバル戦略を図る	舞鶴市
株式会社Burp	セントラルキッチン化による生産性の効率向上と賞味期限延長技術の導入によるブランド化戦略	京都市
Biologging Solutions 株式会社	漁業支援に向けたリアルタイムデータ収集・海洋環境計測IoTローガーの開発	京都市
株式会社ハイビック平田	業界初の駆動方式採用による高費用対効果と生産性向上のめっき加工	長岡京市
株式会社HACARUS	HACARUS Check Robo C 試作開発	京都市
ハジメコーポレーション株式会社	リサイクル事業で循環型社会に寄与！	八幡市
株式会社長谷川精密板金	溶接工程の高精度化による半導体製造装置の部品製造業への進出	京都市
株式会社畑製作所	コロナ禍における血液検査機器向け精密加工部品の受注増に対応した生産体制確立計画	京都市
株式会社社服部製作所	スペクトル解析制度の向上による色選別機の開発期間短縮と歩留まり向上	宇治市
株式会社ハトヤ瑞鳳閣	製造工程のオートメーション化による機会ロス低減と生産性向上	京都市
羽田酒造有限公司	高効率搾搾機の導入による醸造能力の強化による新販路拡大事業	京都市
林工作所	誤差±0.001以下。超精密研削加工の生産能力拡大の取組	宇治市
有限会社林孝太郎造酢	時代のニーズに応える小袋酢の商品開発と労働生産性向上の実現	京都市
株式会社 Hayanaru	新たな焼き菓ペースト化工程導入による非対面販売事業の立上げ	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
はらぐち歯科クリニック	歯科用CTの導入を通じた診察から治療までの全体プロセスの効率性向上	京都市
株式会社ビーエムシー	新設備導入による革新的医療用接着剤LYDEX®の量産体制構築	京都市
株式会社ビーフル	独自の抗体検出システムの汎用化技術の開発	京都市
株式会社ビーフル	ウイルス粒子タンパク質の製造技術の開発	京都市
Vistage 合同会社	コロナ時代に打ち勝つビデオブックによる販売促進と価値の提供	宇治市
株式会社日の出テント	「高周波ウェルダーを導入して、環境に配慮した間仕切りカーテンを製造・販売する取組」	京都市
株式会社 Beauty Terminal	理美容業界のマーケティング・EC化を支援するプラットフォームの開発	京都市
株式会社日吉屋	竹骨加工の機械化による照明器具等の安定生産体制の構築事業	京都市
平井歯科医院	歯科用CT導入による治療プロセスの改善を通じた生産性の向上	京都市
Hiro Engineering	他社に依存しない体制構築と「脱・下請け」のための設備導入	宇治市
広田工業株式会社	3密を避ける製造環境の構築とサプライチェーンの毀損等に対応する曲げ高度化事業	亀岡市
ファーマーズ都季	1年間を通して単価が下がるしない惣の重量化とブランドネギの開発	京都市
株式会社フェイス	RFID (IC) の有効性の追求と新分野へのチャレンジ	京都市
FES 株式会社	見積・原価設計・生産管理システム構築	京都市
株式会社フォトクロス	計算機生成ホログラム (CGH) の設計プロセスの改善	京都市
株式会社フクイ工務店	荷物リフト設置による作業効率化および商品提案力の強化	京都市
株式会社フクダ	平面研削盤と非接触測定器の導入による加工精度の向上と、ヘルスケア分野への新規進出	与謝郡与謝野町
有限会社福谷製作所	クランプ工程の自動化による新たな生産体制の構築と売上拡大計画	八幡市
福知山興業株式会社	生産性と品質向上を目的としたNCフライス加工機と治具導入	福知山市
株式会社福山合成	ハイブリット式高性能射出成型機の導入により生産性を向上	京都市
株式会社藤勝商店 (有限会社園部協同ガス)	ネット通販体制強化と最新式精米包装機導入による生産性向上計画	南丹市
株式会社藤木友禰製作所	高性能製版装置と熟練のトレース技術の融合による、品質と生産性の同時向上	京都市
株式会社フジタイト	生産体制の強化で重切削加工品の増産と短納期を実現	宇治市
株式会社藤田木材	自動6軸モルダグ導入による建材の生産体制強化及び付加価値の高い製品加工体制構築計画	宇治市
株式会社藤永鋳業	新たな重機を導入した処理プロセスによる解体業対応強化事業	向日市
フジバヤシ歯科クリニック	デジタルマイクロスコープと新型チェアによる感染防止と治療高度化	京都市
伏見織物加工株式会社	IoTシステム導入による染染業のA1制御とプリント精度の大幅向上	京都市
伏見銘酒協同組合	新型チラー導入による高品質日本酒造り力強化で高付加価値戦略	京都市
株式会社藤本商店	茶葉選別技術の高度化による生産性向上とコストダウンがもたらす競争力強化	木津川市
藤原製本株式会社	京都オリジナルグッズのオンデマンド&極小在庫「DX」供給の確立	京都市
株式会社扶桑プレジジョン	自販機型京土産販売機の開発	京都市
二九精密機械工業株式会社	CNCスウェーピングマシン導入による先端極細メディカル用分析ノズルの製作	京都市
二九精密機械工業株式会社	静圧高速センターレスグラインダ活用でNbTi合金小径パイプ量産	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社ブラウド	単結晶ゲルマニウム及び単結晶シリコンのモールド成形の実用化	京都市
株式会社ブラ・オール	新型設備導入による半導体製造装置部品の生産体制の確立	京都市
株式会社ブラチナファーマ	1遺伝子から対応可能な低価格遺伝子検査サービスの確立	京都市
フラミンゴフーズ株式会社	革新的な水冷却冷蔵庫の導入で高単価商品の販路拡大を図る事業	京都市
有限会社古川化成	省力化レイアウトの導入と半自動化体制の構築による品質と生産性の同時向上	城陽市
ふるもり歯科クリニック	口腔内スキャナ導入によるCAD/CAM冠を用いた新しい治療プロセスの提供	舞鶴市
プロニクス株式会社	接触式三次元測定機による自動プログラム測定と視覚データの共有	宇治市
平和製菓株式会社	包装の高度化による「そばぼうろ」の販売力強化及び観光事業への貢献	京都市
株式会社ベーカリータカタ	生産性の向上による売上拡大と地域食料品アクセスの維持・向上	京丹後市
株式会社別注家具製作所	コロナ需要に対応する為の自動切断機によるオーダー家具製造事業	京都市
ベッツ・ホリゾン株式会社	ペットに対する府内屈指の呼吸器科実現に向けた革新的プロジェクト	長岡京市
ベトカム動物病院	ペットのQOLを取り戻す！歯周病・前十字靭帯断裂へのハイレベルな治療実現	京都市
株式会社ベルテックス	生産性向上、管理コスト低減を図るための生産管理システム構築	綾部市
有限会社豊和食産	コロナ禍での原材料価格高騰を乗り越える付加価値の高い商品開発	京都市
株式会社堀田勝太郎商店	コロナによる茶従来販路の縮小を新規販路拡大策によりカバーする	宇治市
株式会社堀尾デンキ	ドローンでの革新的直播・農業散布による非対面ビジネスへの転換	与謝郡与謝野町
堀口歯科医院	歯科技工士のテレワーク化と院内技工化による即日治療により実現	京都市
ホリモク株式会社	木材の3次元加工による地域産材を活かしたデザイン家具・内装材・小物開発	城陽市
ホワイト舎	最新型機の導入による作業効率と顧客満足度アップ	京都市
株式会社ボンテクノ	在宅ワークで業界最高水準の検査体制を構築し、短納期対応と生産性向上を実現	京都市
マイクロシグナル株式会社	低消費電力高速高感度受光ICの開発	久世郡久御山町
舞鶴倉庫株式会社	電動式移動ラックの導入による保管効率および作業効率の向上	舞鶴市
株式会社前川デンタルラボ	高性能CAM加工機導入による金属切削加工の技術対応・精度及び生産性の向上	京都市
まえた歯科	高齢化社会に向けた義歯製作のデジタル化への取組み	京都市
牧草総合設計株式会社	地上レーザー計測による地形測量の効率化と応用	京田辺市
株式会社マコトプラスチック	高精度NCルーターの導入による生産体制の刷新	京都市
松井アーケメタル株式会社	高機能ペブ付金属屋根製品の貼付工程の高品質化と即納体制の確立	舞鶴市
松井酒造株式会社	海外需要に応える日本酒リキュールの開発と生産体制構築計画	京都市
マツイ青果食品株式会社 (株式会社松井商店)	労働集約型事業者の抱える環境を改善する医療給食向けカット野菜事業の強化計画	京都市
株式会社MAX	特殊車両装着のタイヤ修理とタイヤ交換の生産性を高める機械装置	城陽市
株式会社松原精密	NC旋盤導入による品質・生産性向上と大ロット対応で販路拡大	宇治市
株式会社松村	測色及び表色能力の向上に取組み試染工程の効率化による染色提案力向上計画	京都市
株式会社マツモト	刺しゅう機を用いた高付加価値オリジナル商品の内製化と市場開拓	京都市

事業者名	テーマ	実施場所
まつもと歯科クリニック	技工物サプライチェーン内製化によるテレワークを組み合わせたセラミックワンデイトリートメントの実現	京都市
有限会社マルキ精機	CNCフライス盤の導入により、デジタル化による技術継承と基礎技術力向上	八幡市
有限会社マルシゲ紙器	ウイズコロナ パッケージの多頻度少量ニーズに応える短納期実現計画	京都市
丸惣測量株式会社	UAV搭載型 3Dレーザ測量システムの導入による顧客満足度の向上	京都市
丸山歯科医院	難しい抜歯や手術の時間短縮とインフォームドコンセントの充実	京都市
みずわ工業株式会社	「高周波ウェルダーを導入して、ロールスノコの耐久性を高める改良を行い拡販する取組」	船井郡京丹波町
株式会社三谷合金製作所	水力発電、風力発電用エッジワイズコイル等の製造プロセスの高度化による新規顧客の開拓	宇治市
有限会社三葉商事	お名前シール事業者との連携による刺繍ワッパンの販路拡大計画	舞鶴市
株式会社緑屋	非対面ビジネス体制の構築による仕入業務の効率化	京都市
南田真一土地家屋調査士事務所	郊外大規模敷地における短工期高精度測量境界確定技術の高度化	福知山市
有限会社みのべ	生産工程のボトルネック解消と高精度化、増産要請に応える計画	長岡京市
株式会社ミヤケ	新基準エアコンガスへの対応による外注費の削減と競争優位性の向上	京丹後市
ミヤコテック株式会社	熱硬化性樹脂成形、金型等関連技術の高度化による事業拡大	京都市
宮崎木材工業株式会社	「和」空間の内装工事に係る造作物の職人依存脱却を視野に入れた生産性向上計画	京都市
有限会社美山興業	多種多様なパイプ製品の加工→自動生産体制の構築	南丹市
美山ハム合同会社	幻と言われる「鹿の生ハム・ソーセージ」の安定供給システムの構築	南丹市
みゆき歯科	地域高齢者の健康を守る！医科連携と高度インプラント設計により実現	京都市
株式会社美和	高機能インクジェットプリンタ導入による反物染色加工の生産性および品質向上	京都市
株式会社三輪タイヤ	EV車用リチウムイオン電池リユースによる電池供給安定性確保	京都市
む津美製菓株式会社	「まかるん」の製造工程を見直し、京都を代表する菓子としての展開	京都市
村田鉄筋株式会社	省力化・IoT導入により生産プロセスを改善し、村田式ジャバラユニット工法の実現化を実現する	亀岡市
牟禮歯科医院	歯科用CT導入による業務プロセスのデジタル化と難治性疾患治療の実現	京都市
メイプルバンク有限会社	未だ獣医療業界で確立されていない小型ペットに対する高精度かつ低負担な外科治療の実現	京都市
メトロウェザー株式会社	小型高性能ドップラー・ライダーの製造・評価プラットフォームの構築	宇治市
株式会社メリット	熱中症等の対策となる高機能織裁断能力と小ロット対応力の強化	綾部市
モノモノ	4軸加工機導入による、半導体製造装置用部品の高精度・時短加工の実現	京都市
有限会社森田美術印刷	仏壇向けメタリックカードの生産工程改善を行った革新的サービス提供事業	京都市
株式会社森鉄工所	半NC旋盤の導入による部品加工の効率化、高付加価値化および新市場開拓	久世郡久御山町
株式会社森鉄工所	精密研削盤導入によるEV用パワー半導体製造装置部品の高品質化	久世郡久御山町
森本歯科クリニック	X線撮影デジタル化による顎関節・咬合の病態・形態診断力の向上	京都市
株式会社ヤサカ	金型表面改質処理方法の新規開発による新規市場開拓の実現	京都市
安井歯科医院	事業承継を意識した院内体制の構築とインプラント治療に必要な歯科技工物の内製化によるビジネスモデルの転換	京都市
株式会社 やすかわ動物クリニック	皮膚科認定医という強みをさらに強化し、地域獣医療の発展に貢献する取組	亀岡市

P40

事業者名	テーマ	実施場所
株式会社宿力	ホテル・旅館のWEB集客支援とマーケティングのDX化	京都市
株式会社矢野量商店	琉球畳の内製化と量産・拡販のための生産性向上を図る設備導入	宇治市
山内通信建設株式会社	メタルケーブル撤去及び光ケーブル新設工事の生産性向上の構築	京都市
株式会社山口硝子製作所 (大和第二企業組合 山口硝子製作所)	手作業のガラス加工の高い技術を活かし、これまでにない品質の大型ガラス製品を供給する	京都市
山崎内装工業株式会社	抗ウイルス性壁紙・ふすま紙の中ロット小ロット供給体制構築事業	木津川市
株式会社 山佐シャワーリング工場	金属板加工の「厚さ+精度」向上による新市場進出事業	向日市
株式会社山下工業	自動バンドソーマシン導入による製造プロセスの効率化及び品質向上	京都市
山下登記測量事務所	レーザー測量による生産性向上及び京都の歴史を守る革新的な景観保存事業の新構築	京都市
株式会社山城物産	有機茶葉による多品種生産と安全性向上を通じた高付加価値製品による販路拡大	相楽郡和束町
株式会社 ヤマソエファクトリー	5軸複合加工機導入による産業機械部品製造サプライチェーン毀損への対応	京丹後市
有限会社山田工業	多孔質金属を使用した制振性の高い産業ロボット架台の開発	京都市
有限会社山田精工	自走式搬送ロボット用部品の100%国内生産のための生産性向上	京都市
有限会社山田木工所	高周波フラッシュ接着機による接着作業効率化	京都市
株式会社山寅組	測量機器のIT化による技術高度化と、建設現場生産性の向上	京丹後市
株式会社山中精工所	精密研削盤導入による半導体検査装置向けベースプレートの高精度研削技術確立及び生産性向上計画	京都市
ヤマナカヒューテック株式会社	ミスト成膜による低温化と検査工程の高度化で新たな受託加工を獲得！	亀岡市
山村歯科医院	地域歯科診療所での安心・安全な低侵襲口腔外科手術システムの構築	京都市
株式会社ヤマモト	卵内ワクチン接種機の開発	亀岡市
株式会社山本鉄工	産業用精密ロボット部品の超微細加工のためのNC研削盤の導入	宇治市
株式会社UAH	高画質内視鏡手術の実施による対人接触を減らした低侵襲獣医療の実現	京都市
ユニケム株式会社	環境対応型フッ素材料の新製品開発・新事業	相楽郡精華町
横山エンジニアリング株式会社	高性能塗工試験装置開発による塗工テストの完全内製化と成約率の向上	京都市
与謝娘酒造合名会社	田植えから始まる体験型酒造りで、お客様に最高の思い出の酒を醸す！	与謝郡与謝野町
有限会社吉江染工場	「モダンアート調の着物衣装」新たな着物作成技術の確立	京都市

P42

事業者名	テーマ	実施場所
よしおか歯科	最先端設備導入で実現する歯の神経を抜かない最新治療法の確立	京都市
株式会社吉岡商店	一括管理体制による生産性向上と特殊コンクリート販売強化を行う	京丹後市
株式会社吉川印刷工業所	学習塾向け授業不足解消！学習レベルに合わせた個別教材を提供する開発事業	京都市
yoshiko 歯科クリニック	ヘルスケアDXによる健康長寿社会の実現	京都市
吉田工業株式会社	事業承継のための工程改善計画	京都市
株式会社吉田製作所	VERICUTとForm Controlによる生産プロセスの革新的改善と非接触ビジネスの推進	京都市
吉見康二登記測量事務所	「ワンマン測量×世界測地系座標取得」による革新的な境界確定・生産性向上計画	福知山市
株式会社与楽	食品通販市場の拡大に伴う洋風大福の包餡工程自動化による安定供給体制の構築	城陽市
株式会社ライフモールド	高意匠部品製造における仕上げ工程の自動化による生産性向上計画	宇治市
株式会社洛東相互建設	レーザースキャナー導入による当社の強みであるICT土工の推進	京都市
洛陽工業株式会社	ダクト製品の成型工程刷新による生産性向上と販路拡大	京都市
LAUNC 株式会社	マーケットプレイス型ECサイト「asiMa」の越境化をはたす感染リスク低減事業	京都市
株式会社リーフ	複数素材へのデジタルプリント技術の確立	京都市
株式会社Redefine Arts	動画作成ソフトウェア	京都市
株式会社 リバース・フィット・デザイン	化学繊維機械向け部品の検査測定プロセス革新による生産性向上	京都市
株式会社リリー	コロナ禍の地域獣医療を救う、がんの二次的診療施設への進化	京丹後市
株式会社レポルテック	デモロボットによる投資効果検証サービスの提供	久世郡久御山町
株式会社Rocks	カッティングプロッタ導入による自社一貫生産体制構築及び新事業展開による事業領域拡大計画	京都市
株式会社ワークヴォックス	モバイルワークスペース需要に応える試作体制の構築と生産性向上の実現	京田辺市
株式会社 WorldLink&Company	短期高精度納品を実現！LiDAR導入による電力網高度点検事業	京都市
株式会社 WAIRA TAMBA	エシカル消費需要の掘り起こしを狙う醤油加工品の生産性向上事業	船井郡京丹波町
株式会社ワダ	微細加工技術開発による日本製品の付加価値化およびグローバル競争力強化計画	京都市
和田歯科医院	低接触印象と非対面型発注プロセスの構築によるウィズコロナに向けた歯科診療体制の構築	京都市
有限会社和田製作所	「電子情報産業」へ参入するための金型製造プロセスの高精度化及び生産性向上の取組	京都市

本事例集は、「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」により作成しています。

※資料編の事業者名は、令和5年12月末現在の社名を記載しています。

()内は、事業実施時の社名です。

令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金
成果事例集(京都府)

令和6年(2024年)1月 発行

京都府中小企業団体中央会

〒600-8009 京都府京都市下京区四条通室町東入函谷鉾町78番地
京都経済センター3階
TEL:075-708-3701 FAX:075-708-3725

京都府中小企業団体中央会